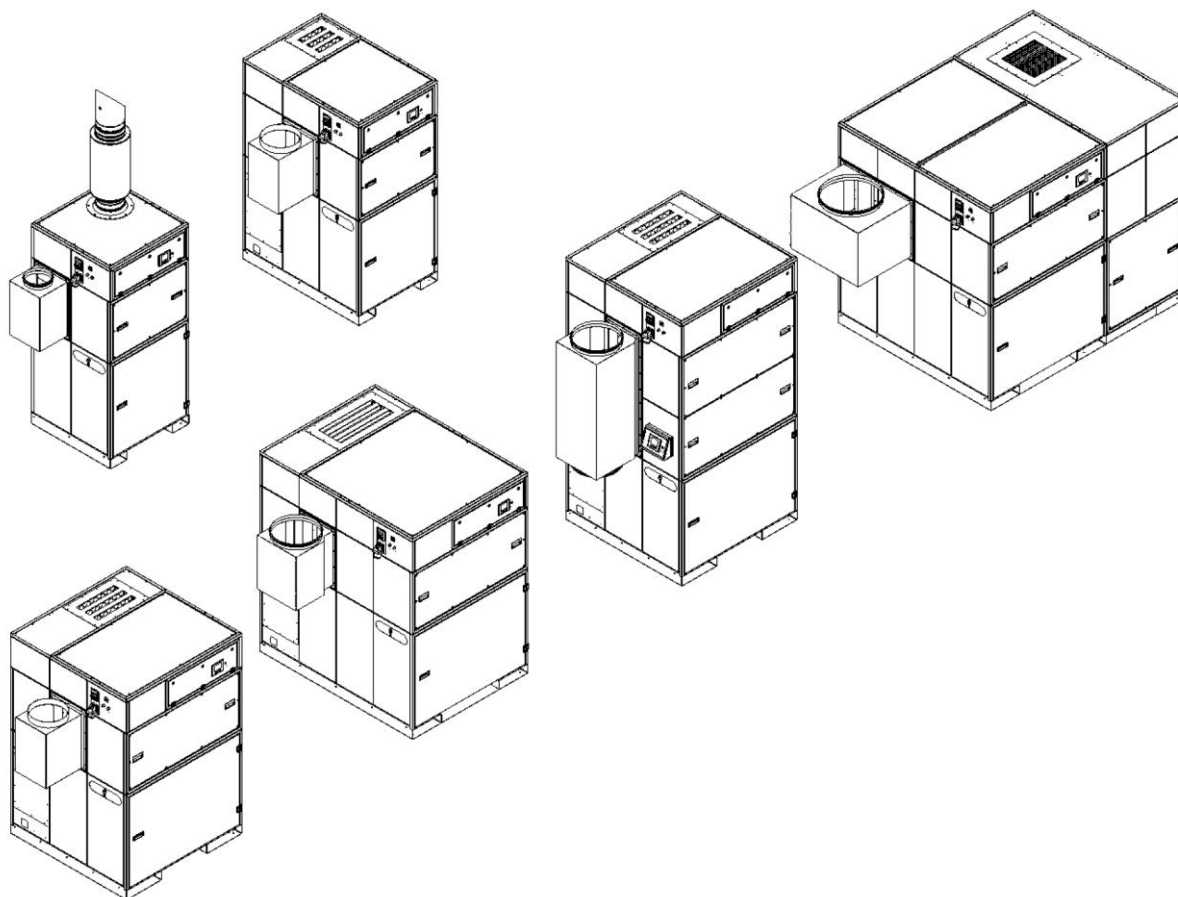


LaserFil Pro - ArcFil Pro - PlasmaFil Pro



Automation Line Pro

РУ – Руководство по эксплуатации

Typenschild einkleben

1 Общие сведения.....	8 -
1.1 Введение	8 -
1.2 Ссылки на авторские права и права интеллектуальной собственности	8 -
1.3 Указания для эксплуатационника	9 -
2 Безопасность.....	10 -
2.1 Общие сведения	10 -
2.2 Указания к знакам и символам	11 -
2.3 Маркировки и таблички, устанавливаемые эксплуатационником	12 -
2.4 Указания по технике безопасности для обслуживающего персонала	12 -
2.5 Указания по технике безопасности при ремонте/ устранении неисправностей	13 -
2.6 Указания по особым видам опасностей.....	13 -
3 Информация об изделии	18 -
3.1 Функциональное описание	18 -
3.2 Функциональное описание регулирования мощности вытяжки (опция)	23 -
3.3 Отличительная особенность – имеет сертификацию W3.....	24 -
3.4 Характерные отличия- версиями для внутреннего/наружного применения	25 -
3.5 Отличительная особенность – облачное подключение	26 -
3.6 Отличительная особенность – области применения.....	27 -
3.7 Целевое применение	27 -
3.8 Условия окружающей среды.....	28 -
3.9 Общие требования согласно DIN EN ISO 21904	29 -
3.10 Прогнозируемые случаи не целевого применения	30 -
3.11 Маркировки и таблички, устанавливаемые на изделии	30 -
3.12 Остаточный риск	31 -
4 Транспортировка и хранение	32 -
4.1 Транспортировка	32 -
4.2 Хранение	32 -
4.3 Срок хранения изделий с ременным приводом.....	32 -

5	Монтаж.....	- 34 -	
5.1	Удаление упаковки и монтаж изделия	- 35 -	
5.2	Подключение изделия.....	- 36 -	
5.3	Подключение изделия (версия для наружного использования) -	38 -	
5.4	Монтажный корпус - управление мощностью всасывания на	изделии.....	- 41 -
5.5	Монтажный корпус - управление мощностью всасывания на	стене	- 42 -
5.6	Монтажный корпус - управление мощностью всасывания на	колонне	- 43 -
5.7	Схема присоединения	- 44 -	
5.7.1	Общие сведения о схеме присоединения.....	- 44 -	
5.7.2	Изделие с соединительной вилкой	- 45 -	
5.7.3	Изделие с присоединительными зажимами.....	- 45 -	
5.7.3.1	Изделие без регулирования мощности вытяжки.....	- 46 -	
5.7.3.2	Изделие с регулированием мощности вытяжки.....	- 47 -	
6	Эксплуатация.....	- 54 -	
6.1	Квалификация обслуживающего персонала	- 54 -	
6.2	Элемент управления и средства контроля.....	- 54 -	
6.2.1	Главное меню – включение/выключение изделия.....	- 54 -	
6.2.2	Запрос рабочих параметров	- 56 -	
6.2.3	Запрос технических данных	- 57 -	
6.2.4	Технические настройки.....	- 58 -	
6.2.5	Запрос принадлежностей.....	- 59 -	
6.2.6	Запрос запасных частей	- 61 -	
6.2.7	Меню выбора языка.....	- 62 -	
6.2.8	Меню техобслуживания	- 63 -	
6.2.9	Настройка параметров установки	- 64 -	
6.2.10	Калибровка дисплея управления	- 66 -	
6.2.11	Сообщения о неисправностях органов управления	- 67 -	
6.2.12	Сообщения о неисправностях опционного регулятора	мощности вытяжки	- 69 -
6.2.13	Предупреждения.....	- 70 -	
6.3	Регулировка производительности системы вытяжки (опция)-	71	

6.4 Ввод в эксплуатацию.....	- 73 -
7 Содержание в исправности	- 74 -
7.1 Уход.....	- 74 -
7.2 Техническое обслуживание	- 75 -
7.2.1 Опорожнение пылесборника	- 75 -
7.2.2 Замена фильтра – указания по технике безопасности	- 78 -
7.2.3 Замена фильтровального мата регулятора мощности вытяжной системы	- 80 -
7.2.4 Замена фильтра – защитный фильтр пылесборника	- 81 -
7.2.5 Замена основного фильтра	- 83 -
7.2.6 Замена фильтра спереди	- 85 -
7.2.7 Замена фильтра сверху	- 88 -
7.2.8 Слив конденсата из резервуара со сжатым воздухом ...	- 93 -
7.2.9 Слив конденсата из узла подготовки сжатого воздуха.....	- 94 -
7.2.10 Замена / натяжение ременного привода вентилятора.....	- 95 -
7.2.11 Смазка подшипников вентилятора	- 97 -
7.2.12 Проверка пневматического ресивера с пневматическим предохранительным клапаном	- 98 -
7.2.13 Доступ к ресивер сжатого воздуха и предохранительному клапану	- 98 -
7.2.14 План технического обслуживания	- 100 -
7.2.15 Акт технического обслуживания (оригинал для копирования)	- 102 -
7.3 Устранение неисправностей	- 103 -
7.4 Аварийные процедуры	- 104 -
8 Утилизация	- 106 -
8.1 Пластмассы	- 106 -
8.2 Металлы	- 106 -
8.3 Фильтрующие элементы	- 106 -
9 Приложение	- 107 -
9.1 Декларация о соответствии стандартам ЕС.....	- 107 -
9.2 UKCA Declaration of Conformity	- 109 -
9.3 Технические данные- использование для работа 3520– 3530	- 111 -
9.4 Технические данные- использование для работа 3540- 3550-	- 112 -

9.5	Технические данные- использование для работа 3565- 3575 -	114
9.6	Технические данные- использование для работа 3585	115
9.7	Технические данные – использование для лазеров 3710- 3715	118
9.8	Технические данные – использование для лазеров - 3720- 3730 -	119
9.9	Технические данные – использование для лазеров 3740- 3750..	121
9.10	Технические данные – использование для плазменной сварки 322014- 323015	123
9.11	Технические данные – использование для плазменной сварки 323016-324018	124
9.12	Технические данные – использование для плазменной сварки 324019-325019	126
9.13	Технические данные – использование для плазменной сварки 326528.....	127
9.14	Габаритные чертежи	130
9.15	Запасные части и принадлежности.....	139

1 Общие сведения

1.1 Введение

Настоящее руководство по эксплуатации является существенным подспорьем для правильной и безопасной эксплуатации изделия.

Руководство по эксплуатации содержит важные указания для безопасной, квалифицированной и экономичной эксплуатации изделия. Их соблюдение поможет предотвратить опасности, избежать расходов на ремонт и простоев, а также повысить надежность и долговечность изделия. Руководство по эксплуатации должно быть доступно всегда — каждый сотрудник, работающий на изделии или использующий изделие, должен ознакомиться с руководством и следовать его инструкциям.

К этим работам, помимо прочего, относятся:

- эксплуатация и устранение неисправностей в процессе эксплуатации,
- содержание в исправности (уход, техническое обслуживание),
- транспортировка,
- монтаж,
- утилизация.

Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений.

Ошибки не исключены.

1.2 Ссылки на авторские права и права интеллектуальной собственности

Настоящее руководство по эксплуатации является конфиденциальным и может быть предоставлено только уполномоченным лицам. Любая передача третьим лицам допускается только с предварительного письменного согласия производителя. KEMPER GmbH.

Все документы защищены законом об авторском праве. Любая форма распространения, воспроизведения или частичного использования, а также сообщение его содержания запрещены без прямого письменного разрешения.

Нарушения будут преследоваться по закону и потребуют возмещения любого причиненного ущерба.

Права на промышленную собственность, такие как патенты, товарные знаки или промышленные образцы, принадлежат исключительно производителю.

1.3 Указания для эксплуатационника

Руководство по эксплуатации является важным компонентом изделия. Эксплуатационник обязан позаботиться о том, чтобы обслуживающий персонал ознакомился с этим руководством.

Эксплуатационник дополняет руководство по эксплуатации инструкцией по эксплуатации на основе национальных правил техники безопасности и охраны окружающей среды, в том числе информацией о нормативных требованиях и конкретных эксплуатационных требованиях, например, к организации работы, документообороту и задействованному персоналу. Наряду с руководством по эксплуатации и действующими в стране использования, а также на месте применения аппарата правилами техники безопасности следует соблюдать также общепризнанные технические правила для безопасной и квалифицированной эксплуатации.

Без разрешения изготовителя эксплуатационник не имеет права вносить изменения, которые могут отрицательно повлиять на безопасность, а также дооснащать или переделывать изделие! Используемые запасные части должны соответствовать техническим требованиям, установленным компанией-изготовителем. Поэтому рекомендуется использовать фирменные запасные части.

К эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту и транспортировке изделия разрешается допускать только обученный или проинструктированный персонал. Следует четко определить сферы ответственности персонала, касающиеся эксплуатации, технического обслуживания, ремонта и транспортировки.

2 Безопасность

2.1 Общие сведения

Изделие разработано и изготовлено на современном техническом уровне и в соответствии с признанными правилами техники безопасности. При эксплуатации изделия могут возникать технические опасности для оператора или изделия, а также других материальных ценностей, если:

- эксплуатация осуществляется не обученным или не проинструктированным персоналом,
- изделие используется не по назначению и/или
- поддержание изделия в исправности осуществляется неквалифицированно.

2.2 Указания к знакам и символам

⚠ ОПАСНОСТЬ

Этот символ в сочетании с сигнальным словом «Опасность» указывает на непосредственно угрожающую опасность. Несоблюдение данного указания по технике безопасности ведет к смерти или тяжелейшим травмам.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Этот символ в сочетании с сигнальным словом «Предупреждение» указывает на вероятную опасную ситуацию. Несоблюдение данного указания по технике безопасности может привести к смерти или тяжелейшим травмам.

⚠ ОСТОРОЖНО

Этот символ в сочетании с сигнальным словом «Осторожно» указывает на вероятную опасную ситуацию. Несоблюдение данного указания по технике безопасности может привести к легким или незначительным травмам.

Его допускается использовать также для предупреждения о материальном ущербе.

УКАЗАНИЕ

Общие указания — это простая дополнительная информация, не содержащая предупреждение о травмировании персонала или материальном ущербе.

1. Отдельные операции из последовательности операций обозначены цифрами с точками, при этом необходимо соблюдать приведенную последовательность выполнения операций.
- Маркер пункта в списке используется для обозначения частей в пояснении или для инструкций, очередность которых значения не имеет.

2.3 Маркировки и таблички, устанавливаемые эксплуатационником

Эксплуатационник обязан при необходимости размещать дополнительную маркировку и таблички на изделии и вблизи него.

Такая маркировка и таблички могут, например, содержать информацию и предписания по использованию средств индивидуальной защиты.

2.4 Указания по технике безопасности для обслуживающего персонала

Перед использованием изделия пользователя необходимо проинструктировать об обращении с устройством, а также об используемых материалах и вспомогательных средствах путем предоставления необходимой информации, указаний и проведения обучения.

Эксплуатация изделия разрешается только в технически безупречном состоянии, а также по прямому назначению, с учетом техники безопасности и при соблюдении положений настоящего руководства по эксплуатации! Все неисправности, особенно те, которые могут отрицательно повлиять на безопасность, должны устраняться незамедлительно!

Каждый сотрудник, которому поручено выполнение работ, связанных с пуском оборудования в эксплуатацию, его эксплуатацией или содержанием в исправном состоянии, должен изучить это руководство по эксплуатации. Это необходимо сделать до начала работы. Особенно это касается персонала, который не работает на изделии постоянно.

Данное руководство по эксплуатации должно всегда находиться рядом с изделием.

Изготовитель не несет ответственности за ущерб и несчастные случаи, которые возникают в результате несоблюдения настоящего руководства по эксплуатации.

Необходимо соблюдать соответствующие предписания по предотвращению несчастных случаев на производстве, а также прочие общепризнанные правила техники безопасности и правила по охране труда и здоровья.

Необходимо четко определить и соблюдать сферы ответственности при выполнении технического обслуживания и ухода. Только таким образом можно избежать ошибочных и неправильных действий — особенно в опасных ситуациях.

Эксплуатационник должен обязать обслуживающий и технический персонал пользоваться средствами индивидуальной защиты. К

последним относятся, в частности, защитная обувь, защитные очки и перчатки.

Запрещается работать с распущенными длинными волосами и в свободной одежде, а также носить украшения! Существует опасность застревания, затягивания или захвата подвижными частями изделия!

При обнаружении изменений в изделии, отражающихся на его безопасности, следует немедленно прекратить работу, заблокировать систему, а также известить ответственных лиц!

К работам на изделии разрешается допускать только проверенный, обученный персонал. Необходимо соблюдать законодательные требования к минимальному возрасту работников!

Персонал, проходящий обучение, инструктаж или общую подготовку, разрешается допускать к работе на изделии только под постоянным контролем опытного сотрудника!

2.5 Указания по технике безопасности при ремонте/устранении неисправностей

К дверям для сервиса и техобслуживания всегда должен быть свободный доступ.

Наладочные работы, работы по техническому обслуживанию и ремонту, а также устранение неисправностей должны выполняться только при отключенном изделии.

Болтовые соединения, ослабленные при выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту, необходимо повторно затянуть! Если предписано, такие болты следует плотно затянуть при помощи динамометрического ключа.

До начала работ по техническому обслуживанию / ремонту / уходу особенно важно очистить штуцеры и резьбовые соединения от загрязнений или средств для ухода.

Соблюдайте предписанные или указанные в руководстве по эксплуатации сроки проведения периодических проверок/осмотров.

Перед демонтажем маркируйте детали в соответствии с их взаимным расположением.

2.6 Указания по особым видам опасностей

⚠ ОПАСНОСТЬ

Опасность, обусловленная ударом электрическим током!

Работы на электрооборудовании изделия разрешено выполнять только специалистам-электротехникам и прошедшему инструктаж обслуживающему персоналу под руководством электрика и с соблюдением электротехнических норм!

Перед открытием устройства извлеките вилку из розетки, если такая имеется, чтобы избежать его случайного включения.

При перебоях в электроснабжении изделия немедленно отключите его с помощью выключателя и извлеките вилку из розетки (при наличии)!

Используйте только оригинальные предохранители с предписанной силой тока!

Электрические узлы, на которых будут проводиться работы по осмотру, техобслуживанию и ремонту, необходимо обесточить. Приспособление, с помощью которого было выполнено отключение, следует заблокировать во избежание случайного или самопроизвольного включения. Сначала проверьте отключенные электрические узлы на отсутствие напряжения, затем изолируйте соседние компоненты, находящиеся под напряжением. При выполнении ремонтных работ не допускайте изменений характеристик, которые могут отрицательно повлиять на уровень безопасности.

Регулярно проверяйте кабели на наличие повреждений и при необходимости заменяйте их.



⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Удар электрическим током при отсутствии заземления!

При отсутствии или некачественном соединении защитных проводов устройств возможно наличие высокого напряжения на открытых деталях или частях устройств, которое при контакте с деталями может вызывать тяжелые травмы или смерть.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Удар электрическим током при присоединении не пригодной электрической сети!

В результате присоединения к не пригодной электрической сети не закрытые части могут находиться под опасным напряжением. Контакт с опасным напряжением может вызывать тяжелые травмы или смерть.

Данные электрического присоединения см. на фирменной табличке изделия

Подключение к источнику питания

Изделие рассчитано на напряжение сети, указанное на заводской табличке. Если сетевые кабели или сетевые вилки не прикреплены к изделию, они должны быть установлены в соответствии с национальными стандартами.

▲ Внимание

Неправильно подобранные размеры электропроводки могут привести к серьезному повреждению имущества.

Сетевой кабель и его защита предохранителями должны быть рассчитаны в соответствии с существующей электросетью. Применяются технические данные, указанные на заводской табличке.

Сетевой предохранитель должен быть оснащен автоматическим выключателем не ниже категории С.

▲ ОПАСНОСТЬ

Грузы, подвешенные на крюке

Опрокидывание или падение грузов вызывает тяжелые травмы и смерть.

- Никогда не находитесь под подвешенным на крюке грузом.
 - Всегда оставайтесь за пределами опасной зоны.
 - Учитывайте общий вес, точки строповки и центр тяжести груза.
 - Выполняйте указания по транспортировке и учитывайте символы на транспортируемом грузе.
-

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**Частицы сварочного дыма опасны для здоровья!**

Не вдыхать сварочную пыль/сварочный дым! Серьезная опасность повреждения органов дыхания и дыхательных путей!

Сварочный дым содержит субстанции, которые могут вызвать рак!

При контакте кожи с дымом от резки, сварочным дымом и т. п. у людей с чувствительной кожей может возникнуть раздражение!

Работы по ремонту и техническому обслуживанию изделия разрешается выполнять только квалифицированным и уполномоченным специалистам при соблюдении инструкций по технике безопасности и действующих нормативных документов по охране труда!

Во избежание контакта с пылью и вдыхания частиц пыли используйте защитную одежду, защитные перчатки и систему принудительной подачи воздуха!

При ремонте и техническом обслуживании следует избегать высвобождения опасных частиц пыли, чтобы не нанести вреда здоровью людей, выполняющих другие работы.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

К работам на пневмоаккумуляторе, а также на трубопроводах подачи сжатого воздуха и компонентах пневмосистемы допускаются только специалисты в области пневматических систем.

Перед началом работ по техобслуживанию и ремонту необходимо отсоединить пневматическую систему от внешней системы подачи сжатого воздуха и сбросить в ней давление!

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность излучения от сотовой связи

Излучение от сотовой связи может повлиять на работу электронного и медицинского оборудования.

Изделие:

- не использовать вблизи медицинских приборов, например, вблизи кардиостимуляторов, инсулиновых насосов и т. д.
- не использовать в больницах, на автозаправках и в медицинских учреждениях.
- не использовать вблизи высокоточного электронного оборудования.
- не использовать вблизи сильных электромагнитных полей.

⚠ ОСТОРОЖНО**Опасность для здоровья, обусловленная шумом!**

Изделие может создавать шум, точную информацию см. в технических характеристиках. При использовании с другим оборудованием и/или по причине локальных условий уровень звукового давления по месту эксплуатации изделия может быть выше. В этом случае эксплуатационник обязан обеспечить обслуживающий персонал соответствующими средствами индивидуальной защиты.

3 Информация об изделии

3.1 Функциональное описание

Изделие представляет собой компактную систему фильтрации, используемую для всасывания и фильтрации загрязненного воздуха, характеристики которого приведена в разделе «Применение по назначению».

Обнаруженные загрязняющие вещества попадают вместе с потоком воздуха через систему трубопроводов к изделию. Загрязненный воздух проходит через дефлекторы, установленные на изделии. Они защищают фильтрующие патроны от грубых частиц. Затем загрязненный воздух проходит через фильтрующую среду.

Осажденные частицы накапливаются на поверхности фильтрующих патронов, что приводит к медленному увеличению разности давления на фильтрующих патронах. Интеллектуальная система управления оценивает это и, по мере необходимости, запускает очистку. При этом ударная волна сжатого воздуха, проходящая через вращательное сопло, целенаправленно распределяется по всей поверхности фильтрации соответствующего фильтрующего патрона.

Сепарированные таким способом частицы пыли отделяются и падают в пылесборник в нижней части изделия. Очистка фильтрующих патронов происходит в процессе работы. Прерывание работы не требуется. После выключения устройства происходит так называемая дополнительная очистка в состоянии останова. Данный процесс очистки является самым эффективным из обоих методов очистки. Очищенный воздух поступает внутри фильтрующих картриджей в область чистого воздуха продукта и возвращается непосредственно в рабочую зону или наружу через вытяжной трубопровод.

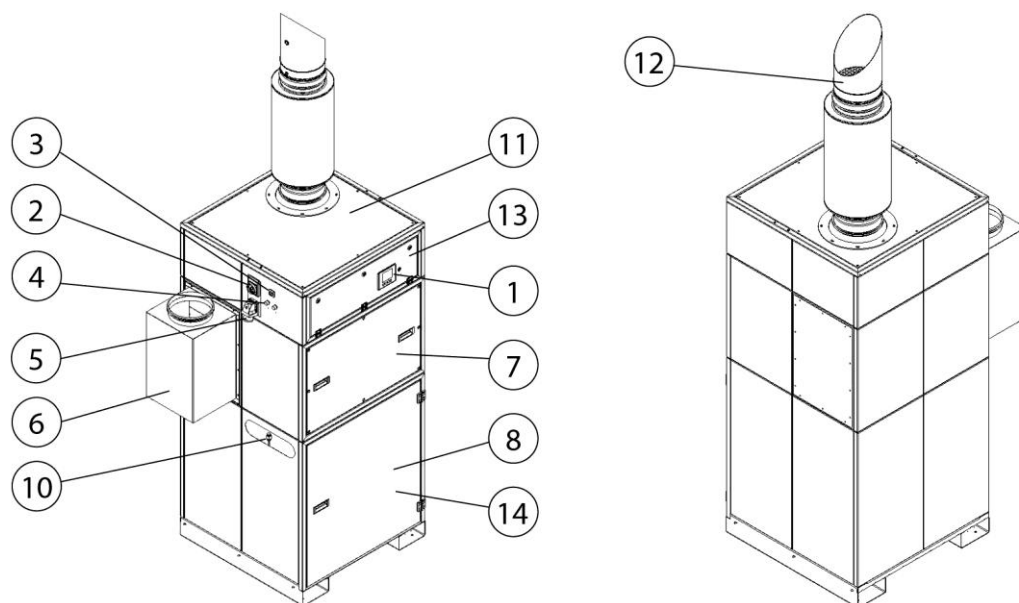


Рис. 1: 3520, 3710, 3715, 3720, 322014

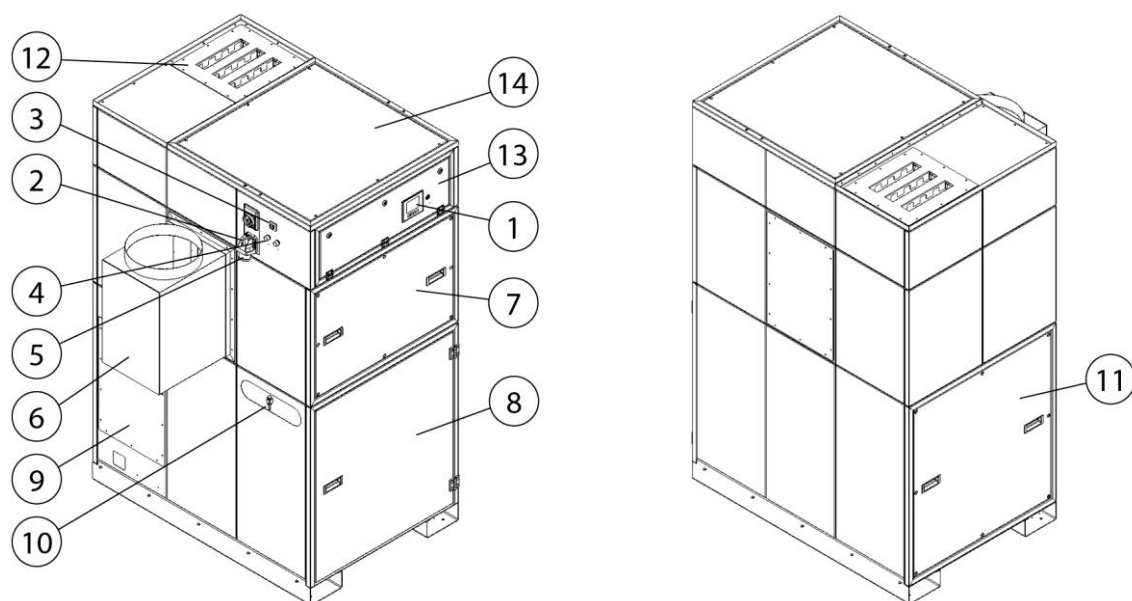


Рис. 2: 3530

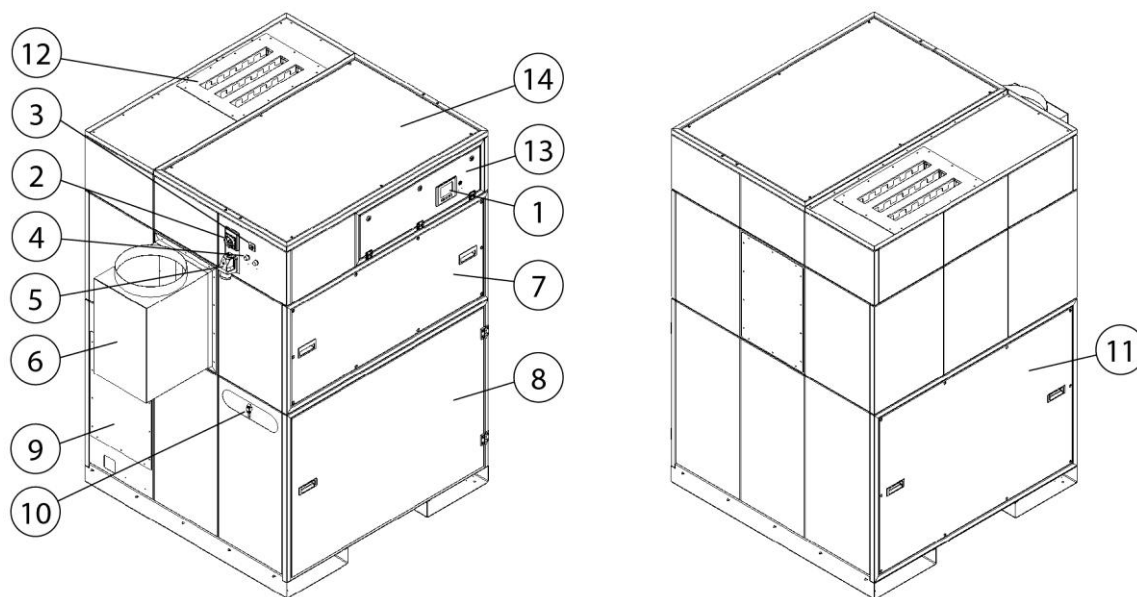


Рис. 3: 3540, 3730, 323015, 323016

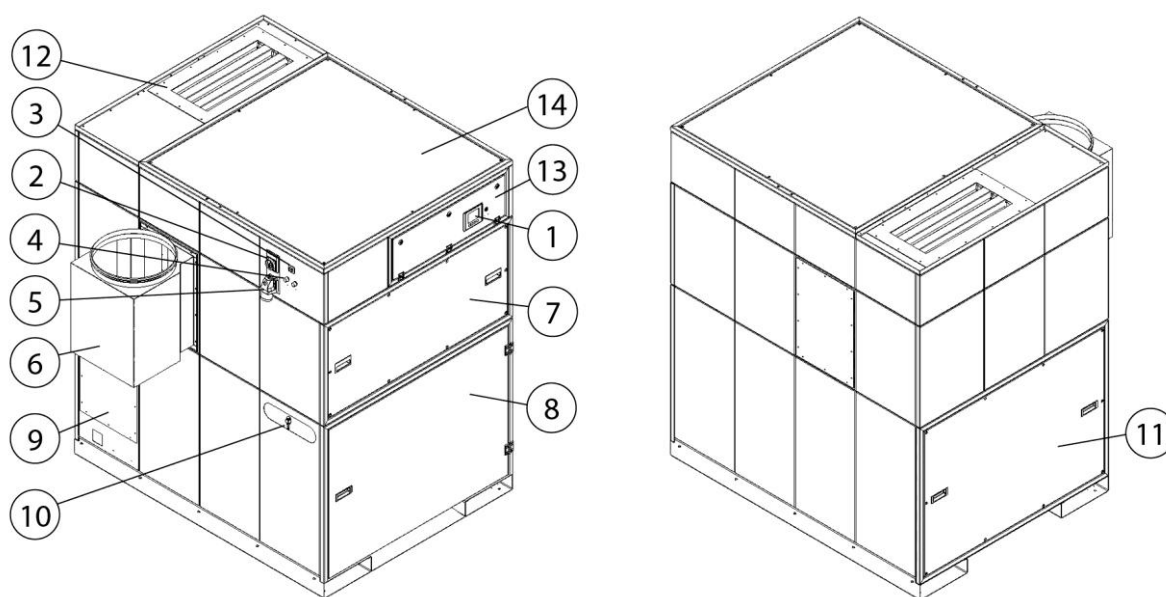


Рис. 4: 3550, 3565, 3740, 3750, 324018, 324019, 325019

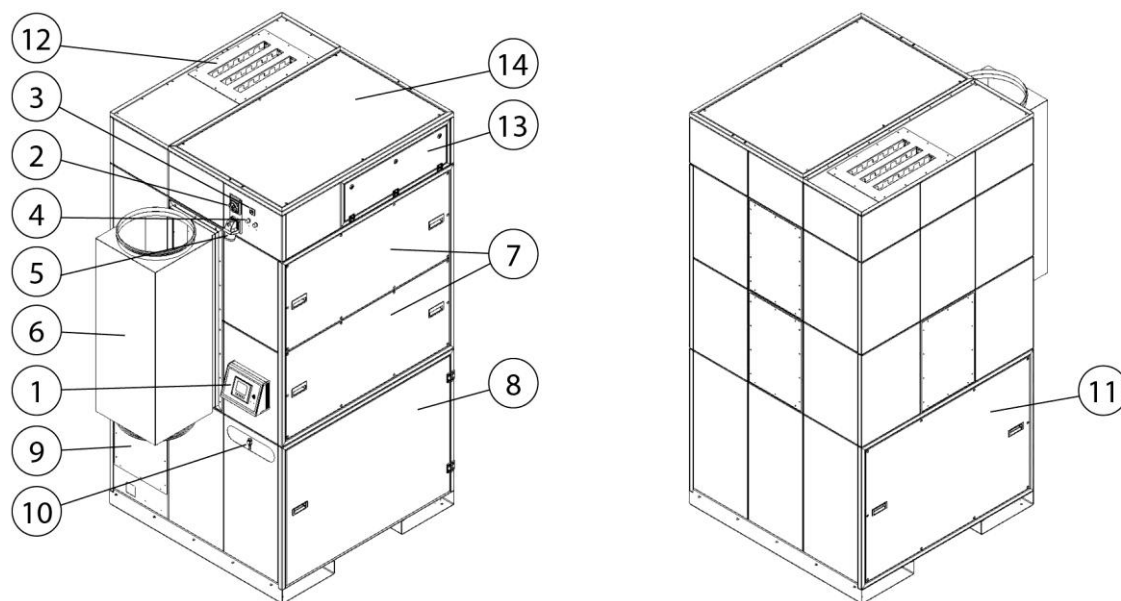


Рис. 5: 3575, 326528

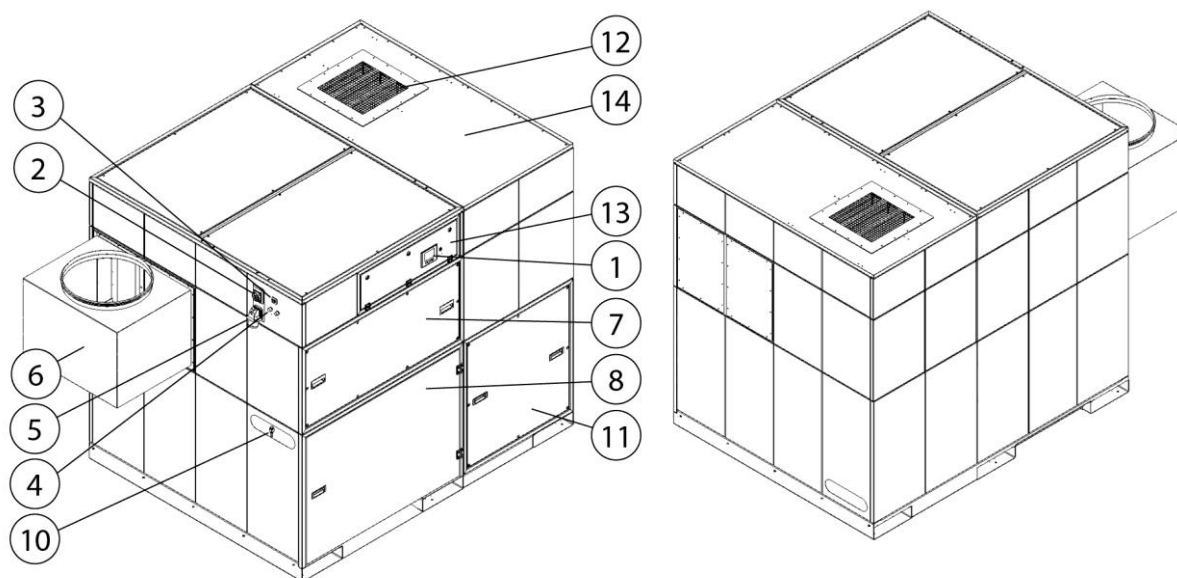


Рис. 6: 3585, 3250110, 3250112, 3265111, 3265112

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Элемент управления	8	Дверца зоны сбора пыли
2	Главный выключатель	9	Боковой доступ для технического обслуживания в зону вентилятора
3	Соединительное гнездо для внешнего элемента управления	10	Соединительная насадка 9 мм для подачи сжатого воздуха
4	Соединительное гнездо на 6 и 12 контактов для подключения модулей расширения	11	Сервисная крышка зоны вентилятора
5	Трехфазный штекер кабельной стойки электропитания (муфта прилагается)	12	Выпускное отверстие (опционный переходник для подаваемого/отводимого воздуха)
6	Коробка выводов на стороне всасывания	13	Распределительный шкаф
7	Сервисная крышка зоны фильтрации	14	Крышка для техобслуживания ресивер сжатого воздуха + предохранительный клапан

Табл. 1: Позиции на изделии

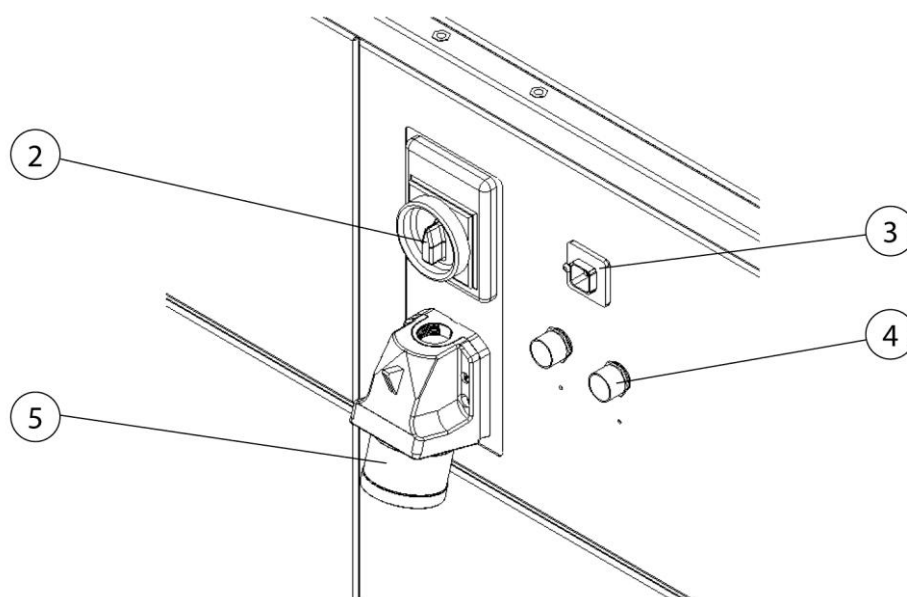


Рис. 7: Соединительные панели

3.2 Функциональное описание регулирования мощности вытяжки (опция)

Изделия с автоматическим регулированием мощности вытяжки – это системы, которые поддерживают постоянную мощность вытяжки в зависимости от потребности. Для этого изделие оснащено регулятором мощности вытяжки.

Автоматическое регулирование мощности вытяжки на изделии имеет ряд преимуществ, которые делают удаление вредной пыли еще более действенным и, прежде всего, более эффективным.

Преимущества:

- Мощность системы вытяжки изделия всегда постоянна, независимо от того, сколько рабочих мест в данный момент она обслуживает. Вытяжка всегда обеспечивается настолько, насколько это необходимо. Таким образом, сотрудники всегда находятся в одинаковых условиях работы и не замечают никакого снижения мощности вытяжной системы вследствие наличия нескольких точек потребления. Производительность вытяжной системы будет в данном случае адаптирована к соответствующей потребности.
- Управление мощностью системы вытяжки осуществляется и в этом случае, например, если используются новые фильтрующие патроны. Сопротивление новых патронов потоку значительно ниже. Изделие продолжает работать с той же мощностью вытяжки, но с меньшим расходом. По мере увеличения степени загрязнения фильтрующих патронов соответственно снижается производительность вытяжной системы изделия.

УКАЗАНИЕ

Перед повторным запуском изделие должно быть полностью выключено. В течение этого времени выбега на элементе управления появляется следующее сообщение:

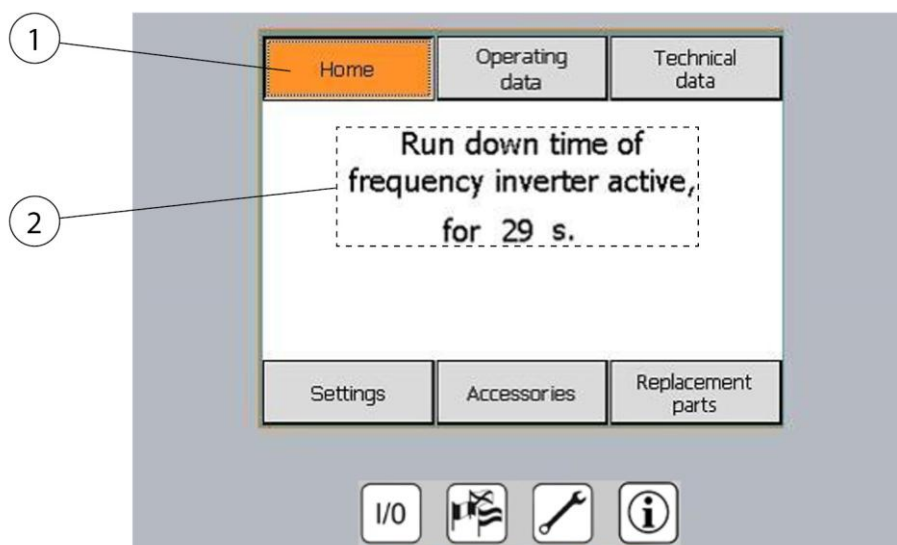


Рис. 8: Время выбега

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Главное меню	2	Информационный текст: время выбега преобразователя частоты (вентилятор) 29 секунд

Табл. 2: Время выбега

3.3 Отличительная особенность – имеет сертификацию W3

Изделие производится в двух версиях:

- **Исполнение – без сертификации W3**
- **Исполнение – имеет сертификацию W3**

Внимание

Только продукты, маркированные наклейкой W3, прошли соответствующие испытания и сертификацию.

См. также главу Технические данные: Класс сварочного дыма и стандарт испытаний.

Проверено W3:

Изделие прошло испытания в IFA (Институте охраны труда и здоровья немецких учреждений социального страхования от несчастных случаев). Он отвечает требованиям класса отделения сварочного дыма W3 и соответствует стандарту EN ISO 21904-1.

Прошедшие испытания изделия маркируются знаком W3-tested (маркировка класса отделения сварочного дыма) в виде наклейки.

Маркировка на изделии	Значение/пояснение	Логотип
W3	Образец испытан по W3 согласно стандарту испытаний – см. раздел Технические данные	

Табл. 3: Маркировка W3

3.4 Характерные отличия- версиями для внутреннего/наружного применения

Изделие производится в двух версиях:

- Конструктивное исполнение для внутреннего применения
- Конструктивное исполнение для наружного применения (опция)

В стандартном исполнении изделие предназначено для закрытого применения и предусмотрено исключительно для установки внутри зданий. Изделие не устойчиво к погодным воздействиям.

Изделие в исполнении для наружного применения предусмотрено для установки вне зданий. Такое изделие устойчиво к погодным воздействиям, но должно быть защищено от прямых осадков крыши и комплектом принадлежностей на стороне выпуска.

Соответствующую крышу для защиты от осадков и комплект принадлежностей на стороне выпуска можно заказать у изготовителя в качестве опции.

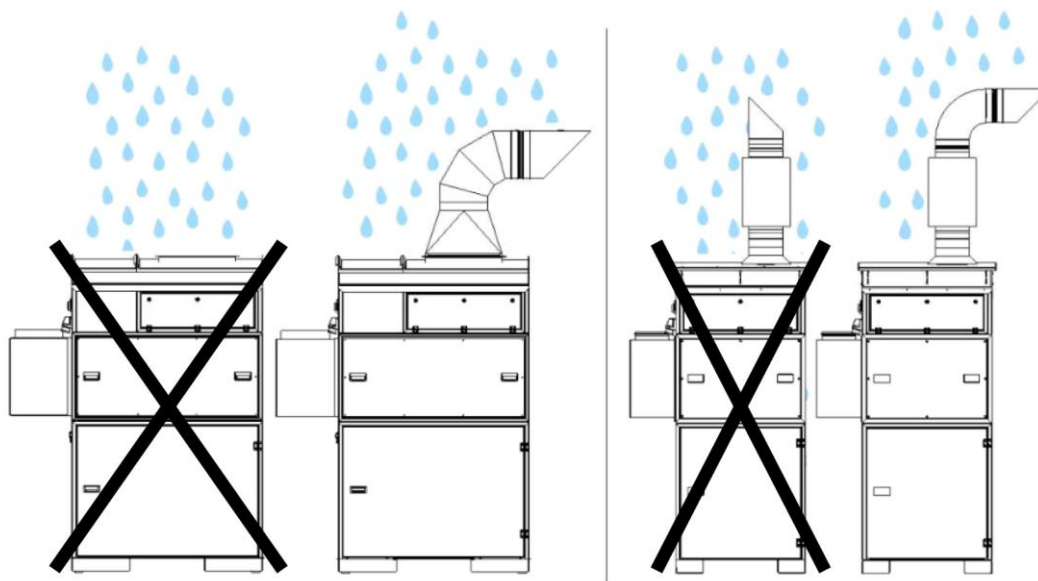


Рис. 9: Версия для наружного применения

3.5 Отличительная особенность – облачное подключение

Настройки и запросы

Некоторые изделия имеют облачное подключение, которое позволяет поддерживать программное обеспечение изделия на актуальном уровне.

Кроме того, можно запрашивать рабочие параметры изделия и следить за ними в режиме реального времени.

Настройки и запросы осуществляются с помощью облака:
www.kemperconnect.de

ПРИМЕЧАНИЕ

Необходимый стандарт мобильной связи

В изделии используется стандарт мобильной связи, доступный в любой точке мира. Необходимым является подключение к сети мобильной связи, стандарт 2G, 3G, 4G.

3.6 Отличительная особенность – области применения

Использование для плазменной сварки	Использование для лазерной сварки	Использование для роботов
322014, 323015, 323016, 324018, 324019, 325019, 3250110, 3250112, 326528, 3265111, 3265112	3710, 3715, 3720, 3730, 3740, 3750	3520, 3530, 3540, 3575, 3550, 3565, 3585

Табл. 4: Область применения

3.7 Целевое применение

Изделие разработано для всасывания и фильтрации в месте возникновения дыма, выделяющегося при сварке металлических материалов. Изделие можно использовать при выполнении любых сварочных работ, во время которых выделяется дым. Однако следует учитывать, что устройство ни в коем случае не должно всасывать тлеющие искры.

В технических данных указаны размеры и другие сведения об изделии, которые следует учитывать.

УКАЗАНИЕ



Только продукты, маркированные наклейкой W3, прошли соответствующие испытания и сертификацию. См. также главу Технические данные: Класс сварочного дыма и стандарт испытаний.

УКАЗАНИЕ

При сварке легированных или высококачественных сталей с присадками более 5 % хрома/никеля выделяются канцерогенные CMR-вещества (англ. Carcinogenic, mutagenic, reprotoxic). В соответствии с нормативными положениями, в Германии для отвода этих опасных для здоровья частиц дыма разрешается использовать только испытанные и допущенные системы, работающие в циркуляционном режиме.

Только изделия, которые имеют сертификацию W3/IFA и выполняют требования класса сварочного дыма W3, разрешается использовать для указанных выше процессов сварки в режиме вентиляции!

При отсасывании сварочных дымов с канцерогенными компонентами, например, хроматы, оксиды никеля и т. д., необходимо соблюдать требования TRG 560 (технические правила для опасных материалов) и TRG 528 (правила сварочно-технических работ).

УКАЗАНИЕ

Данные, указанные в главе «Технические характеристики», подлежат обязательному соблюдению.

К использованию по назначению также относится соблюдение указаний

- по технике безопасности,
- по эксплуатации и управлению,
- по выполнению работ по содержанию в исправности и техническому обслуживанию,

которые приведены в этом руководстве по эксплуатации.

Другое использование или использование, выходящее за указанные рамки, считается использованием не по назначению.

Ответственность за ущерб, возникший в этом случае, несет исключительно эксплуатационник данного изделия. Это относится также к случаям внесения самовольных изменений в изделие.

3.8 Условия окружающей среды

Эксплуатация и хранение устройства за пределами указанных диапазонов считается использованием не по назначению и может отрицательно влиять на работу, производительность вытяжки и на защитное действие в соответствии с DIN EN ISO 21904. Изготовитель не отвечает за ущерб, вызванный этим.

Общие положения:

- Окружающий воздух не содержит пыли, кислот, коррозионно активных газов или прочих агрессивных веществ.
- Высота над уровнем моря: до 1000 м [3281 футов].
- Только изделий, имеющих соответствующее разрешение: Разрешена работа в помещении и под открытым небом.

Диапазон температуры окружающего воздуха:

Режим работы	Эксплуатация	Транспортировка/ хранение
--------------	--------------	------------------------------

В помещении (Внутри здания)	от +5 °C до 40 °C [от +41 °F до +104 °F]	от -20 °C до 50 °C [от -4 °F до +122 °F]
Под открытым небом (Только в случае разрешенных изделий)	от -10 °C до 40 °C [от 14 °F до +104 °F]	от -20 °C до 50 °C [от -4 °F до +122 °F]

Табл. 5: Диапазон температуры окружающего воздуха

Относительная влажность воздуха (без образования конденсата, если только не разрешено другое):

- **В помещении:** до 50 % при +40 °C [+104 °F], до 90 % при +20 °C [+68 °F]
- **Под открытым небом:** до 100 %, включая временное образование конденсата вследствие погодных условий

3.9 Общие требования согласно DIN EN ISO 21904

УКАЗАНИЕ

Присоединение трубопроводов, всасывающих рукавов и шлангов.

Присоединенные к изделию трубопроводы, вытяжные рукава и шланги могут вызывать падение давления и проектировщики установки или эксплуатационники должны учитывать это.

Присоединенные компоненты должны быть пригодны для изделия и должны обеспечивать необходимый минимальный объемный расход (производительность вытяжки).

При необходимости изготовитель окажет вам помощь при проектировании вентиляционных каналов.

Присоединенные компоненты необходимо регулярно проверять на надлежащее крепление, герметичность и отсутствие засорения.

Необходимую производительность вытяжки необходимо проверять на регистрирующем элементе.

УКАЗАНИЕ

Возврат воздуха в атмосферу рабочего места

В некоторых странах возврат воздуха в атмосферу на рабочем месте не рекомендуется или запрещен. Может возникнуть необходимость отвода отработавших газов наружу.

3.10 Прогнозируемые случаи не целевого применения

Надлежащее использование изделия не приводит к возникновению логично предсказуемых опасных ситуаций с травмированием персонала.

Эксплуатация изделия в отраслях промышленности, где предъявляются требования к обеспечению взрывозащиты, не разрешена.

Кроме того, запрещено использование в рамках:

1. Процессов, которые не перечислены при определении использования по назначению, и при которых всасываемый воздух:
 - имеет искры, например, возникшие в процессе шлифования, при этом искры в связи с их количеством и размером могут вызвать повреждения фильтрующего материала и даже его воспламенение;
 - с жидкостями и обусловленным ими загрязнением воздушного потока аэрозолями и парами, содержащими масло;
 - содержит легко воспламеняющуюся или горючую пыль и/или вещества, которые могут образовывать взрывоопасные смеси или взрывоопасную атмосферу;
 - содержит другую агрессивную или абразивную пыль, которая ведет к повреждению изделия и используемых фильтрующих элементов;
 - содержит органические, токсичные вещества / частицы веществ, которые выделяются при разделении материала.
2. Места вне помещений, в которых изделие подвергается атмосферным воздействиям, т. к. изделия разрешается устанавливать только в закрытых зданиях.

При наличии модели изделия для наружного применения ее можно устанавливать под открытым небом. Учитывайте, что для установки под открытым небом могут потребоваться дополнительные принадлежности.

3.11 Маркировки и таблички, устанавливаемые на изделии

На изделии размещены различные маркировки и таблички. В случае их повреждения или удаления на том же месте следует установить такие же новые средства маркировки.

Эксплуатационник обязан при необходимости размещать дополнительную маркировку и таблички на изделии и вблизи него.

Такие маркировки и таблички могут, например, содержать информацию и предписания по использованию средств индивидуальной защиты.

Изготовитель может дополнительно предоставить законодательно требуемые в стране использования указания по технике безопасности и пиктограммы.

3.12 Остаточный риск

Даже при соблюдении всех правил техники безопасности во время эксплуатации изделия сохраняются остаточные риски, изложенные далее.

Все специалисты, работающие с изделием, должны знать эти остаточные риски и следовать инструкциям по предотвращению несчастных случаев или материального ущерба, вызываемого этими рисками.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Серьезная опасность повреждения органов дыхания и дыхательных путей - обязательно ношение фильтровальных защитных масок класса FFP2 или выше.

Контакт кожи с частицами сварочного дыма может у людей с чувствительной кожей вызвать раздражение кожи – использовать защитную одежду.

Перед началом сварки убедиться, что изделие правильно настроено и находится в рабочем режиме. Фильтрующие элементы должны быть комплектны и не иметь повреждений.

Подключенный собирающий элемент должен надежно улавливать сварочный дым. Правильное расположение описано в документации к собирающему элементу.

При замене фильтрующих элементов возможен контакт кожи с сепарированными частицами пыли, а вследствие выполнения работ возможно поднятие частиц пыли в воздух. Поэтому ношение средств защиты органов дыхания и защитной одежды обязательно.

Очаги тления в фильтрующих элементах могут привести к возгоранию - выключите изделие, закройте дроссельную заслонку собирающего элемента, при ее наличии, проконтролируйте остывание изделия.

4 Транспортировка и хранение

4.1 Транспортировка

▲ ОПАСНОСТЬ

Опасное для жизни сдавливание при погрузке и транспортировке изделия!

В результате ненадлежащего подъема и ненадлежащей транспортировки используемый, при необходимости, поддон с изделием может опрокинуться и упасть!

- Не стойте под грузом, подвешенным на крюке грузоподъемного устройства!
- Соблюдайте допустимые нагрузки на средства транспортировки и грузоподъемные средства!
- Соблюдайте действующие правила техники безопасности и охраны труда.

Для транспортировки изделий на поддонах используйте подходящую грузоподъемную тележку или вилочный погрузчик.

Масса изделия указана на заводской табличке.

4.2 Хранение

Изделие следует хранить в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от -20°C до +50°C в сухом и чистом месте. Упаковка не должна оказывать негативное воздействие на другие объекты.

Все изделия не имеют критического срока хранения.

4.3 Срок хранения изделий с ременным приводом

При хранении и/или длительном простое изделия (сроком более 6 месяцев) необходимо ослабить ременный привод для исключения излишней точечной нагрузки на подшипники вентилятора.

Дата начала изготовления указана на всех заводских табличках.

Порядок определения даты производства:

- Дату изготовления указывают цифры 1 - 4 серийного номера, например: 203700641
- В этом случае это цифры 2037
20 означает год изготовления = 2020
37 означает неделю изготовления = 37-ю неделю

Инструкции по повторному натяжению клинового ремня см. в разделе «Техническое обслуживание».

Эти работы должны быть указаны в плане технического обслуживания.

5 Монтаж

Указания по безопасному монтажу изделия.

УКАЗАНИЕ

В случае самостоятельного монтажа эксплуатационником монтаж должны выполнять квалифицированные рабочие.

- Для монтажа изделия требуются, как минимум, два человека.
 - используйте только пригодные для монтажа транспортные и грузоподъемные средства.
 - Место монтажа должно иметь достаточную несущую способность с учетом веса оборудования.
 - Используйте только подходящие средства крепления.
 - Выбирайте средства крепления с учетом местных условий.
 - Изделие не должно никому мешать в его рабочей зоне.
 - Не допускается закрывать имеющиеся решетки в местах выпуска воздуха.
 - Должен быть обеспечен свободный доступ к имеющимся дверям и крышкам для техобслуживания.
-

⚠ ОПАСНОСТЬ

Возможны опасные для жизни травмы вследствие падения частей!

Опрокидывание или падение грузов вызывает тяжелые травмы, вплоть до смертного исхода.

- Никогда не находитесь под подвешенным на крюке грузом.
 - Всегда оставайтесь за пределами опасной зоны.
 - Учитывайте общий вес, точки строповки и центр тяжести груза.
 - Выполняйте указания по транспортировке и учитывайте символы на транспортируемом грузе.
-

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Возможны опасные для жизни травмы вследствие некачественного присоединения!

К подключению изделия следует допускать только квалифицированных специалистов при соблюдении необходимых мер предосторожности.

5.1 Удаление упаковки и монтаж изделия

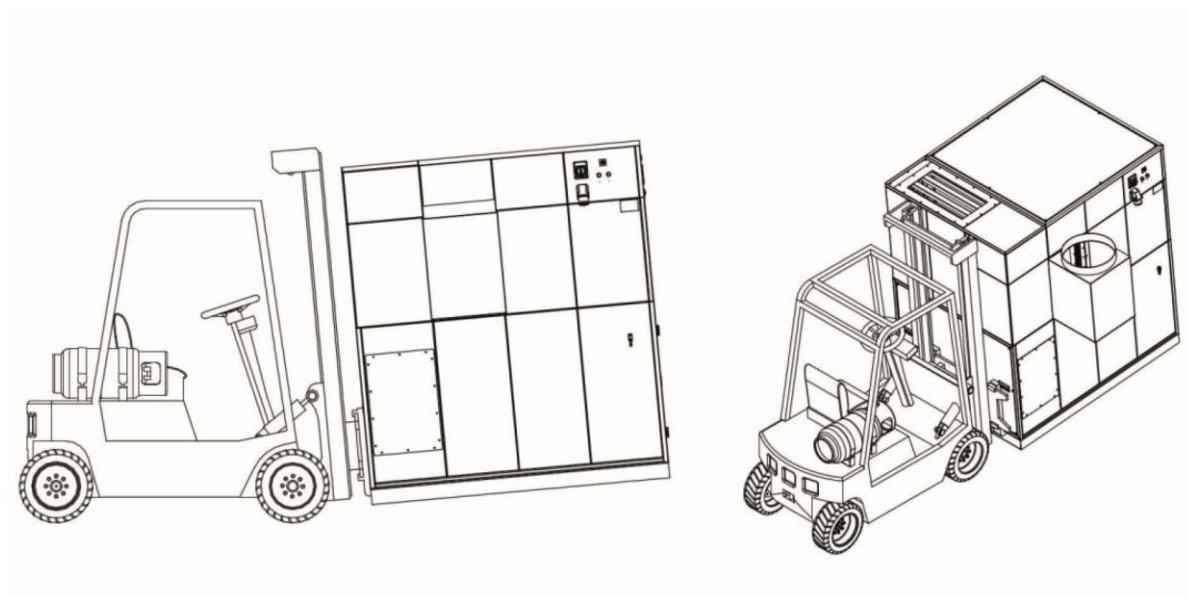


Рис. 10: Транспортировка изделия

1. С помощью соответствующего погрузчика поднимите изделие и удалите поддон.

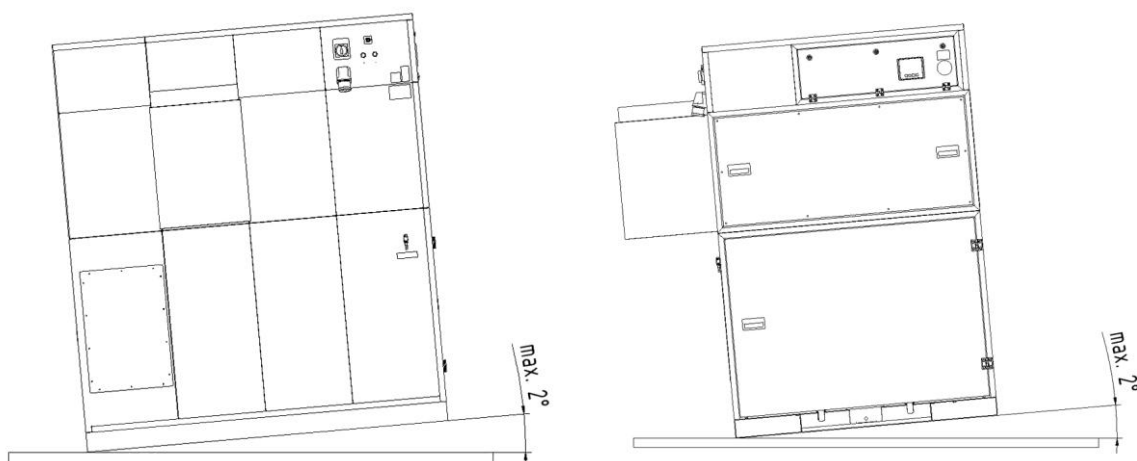


Рис. 11: Установка

2. Снимите упаковочную пленку изделия.

3. Установите изделие на месте установки. Пол в месте установки изделия должен быть ровным и должен выдерживать нагрузку от веса изделия.
4. При установке изделия необходимо обеспечить свободный доступ ко всем дверям для техобслуживания.
5. Фиксировать изделие на полу не требуется.
6. Откройте двери в области пылесборника. Снимите принадлежности с тележки пылесборника. Затем задвиньте с помощью грузоподъемного приспособления пылесборник до упора и зафиксируйте колеса.

5.2 Подключение изделия

УКАЗАНИЕ

При монтаже имеющих навесных изделий, в случае необходимости, следуйте прилагаемым инструкциям.

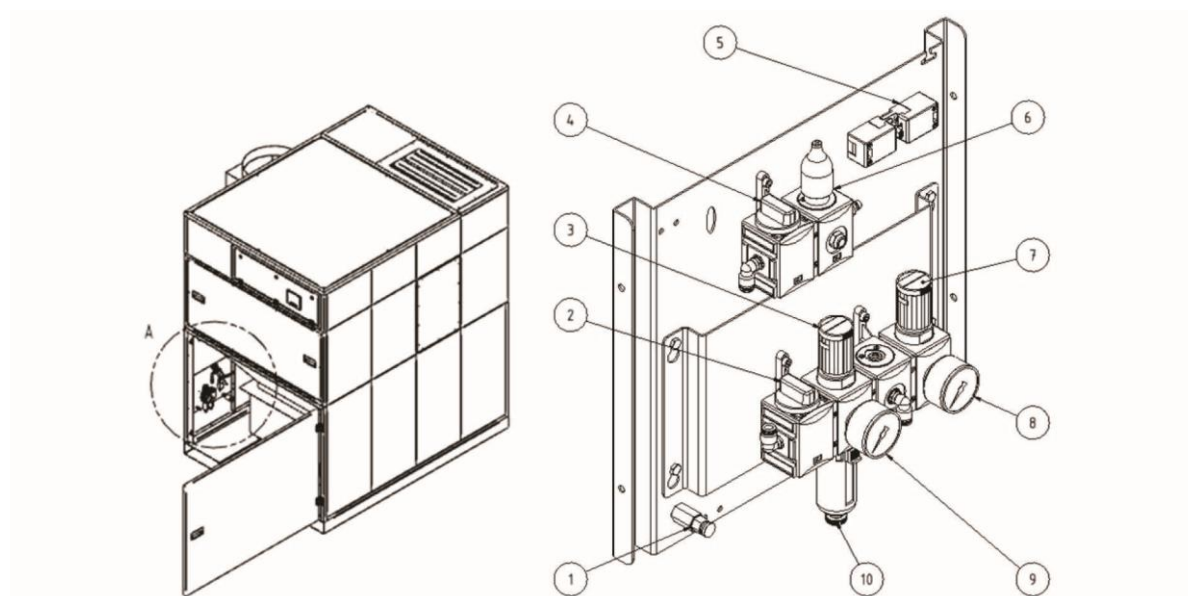


Рис. 12: Узел пневмосистемы

№	Наименование	№	Наименование
1	Вентиль слива конденсата из ресивера	6	Манометрический выключатель, контроль пылесборника

2	Главный запорный клапан системы подачи сжатого воздуха	7	Регулятор давления подъемного устройства пылесборника
3	Регулятор давления резервуара для сжатого воздуха	8	Манометр давления подъемного устройства пылесборника
4	Клапан опускания пылесборника	9	Манометр давления резервуара для сжатого воздуха
5	Соединительный штекер, манометрический выключатель пылесборника	10	Вентиль слива конденсата узла подготовки воздуха

Табл. 6: Узел пневмосистемы

1. Подключение коробки выводов на стороне всасывания

Теперь коробку выводов на стороне всасывания монтируют на изделие. Необходимые винты находятся в пакете внутри изделия. В зависимости от местных условий клеммная коробка может быть установлена с левой или правой стороны изделия. Неиспользуемое отверстие соединительных панелей закрывается прилагаемой торцевой крышкой.

2. Подключение подачи сжатого воздуха

Теперь присоединяют шланг сжатого воздуха внутренним диаметром 9 мм, предоставляемый заказчиком. Для этого шланг надевается на наконечник и фиксируется с помощью ленточного хомута. Шланг и ленточный хомут не входят в комплект поставки.

3. Регулировка рабочего давления

Изготовитель уже отрегулировал давление 5-6 бар уже настроено на узле подготовки сжатого воздуха, однако его необходимо скорректировать на месте.

4. Регулировка давления **грузоподъемное приспособление/пылесборник.**

Здесь также необходимо проверить, установлено ли на регуляторе давления заданное значение 2,5 бар, при необходимости отрегулировать. Показатель не должен превышать 3,0 бар.

5. Подключение к электросети

Теперь подключите изделие к сети с помощью вилки типа СЕЕ. Трехфазный штекер входит в комплект поставки. При этом необходимо следить за правильной защитой питающего кабеля и за правильным чередованием фаз. При неправильном чередовании фаз на элементе управления появляется сообщение об ошибке. Необходимо соблюдать также данные и указания на электрической схеме.

УКАЗАНИЕ

Система подачи сжатого воздуха, подключенная к изделию, должна обеспечивать подачу сжатого воздуха класса 2:4: 2 согласно ISO 8573-1 под давлением 5-6 бар.

УКАЗАНИЕ

Эксплуатация изделия допускается только с установленным пылесборником.

5.3 Подключение изделия (версия для наружного использования)

Заказываемое при необходимости изделие в исполнении для наружного применения предусмотрено для установки вне зданий.

В случае версии для наружного использования узел подготовки сжатого воздуха установлен отдельно в защищенном от мороза помещении.

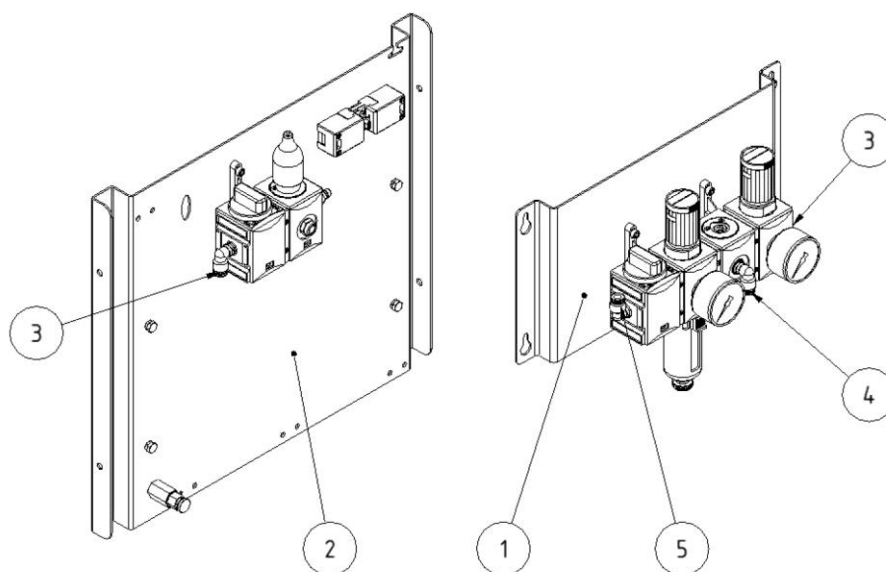


Рис. 13: Узел пневмосистемы (версия для наружного применения)

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Пневмоблок подготовки сжатого воздуха	4	Патрубок подключения резервуара для сжатого воздуха (изделие)
2	Компрессорный блок (изделие)	5	Патрубок подключения системы подачи сжатого воздуха (пневмосеть/компрессор)
3	Патрубок подключения сжатого воздуха подъемника		

Табл. 7: Узел пневмосистемы

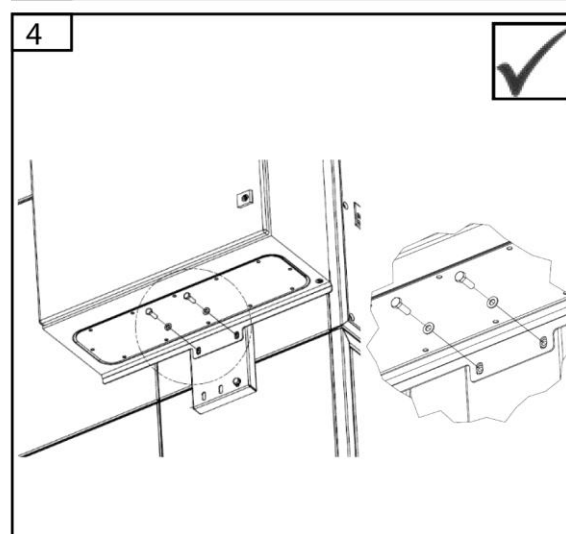
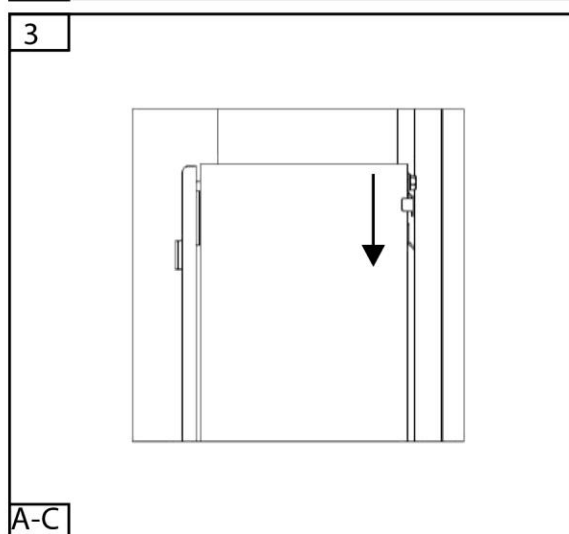
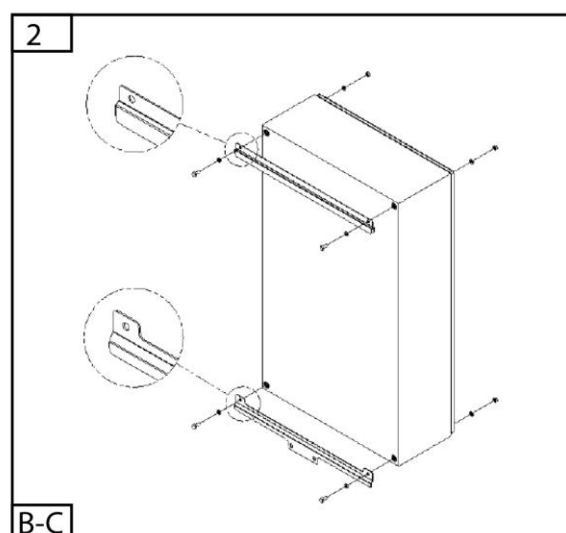
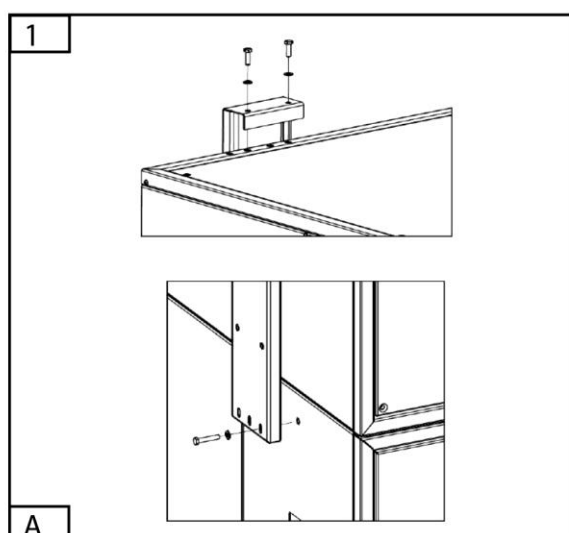
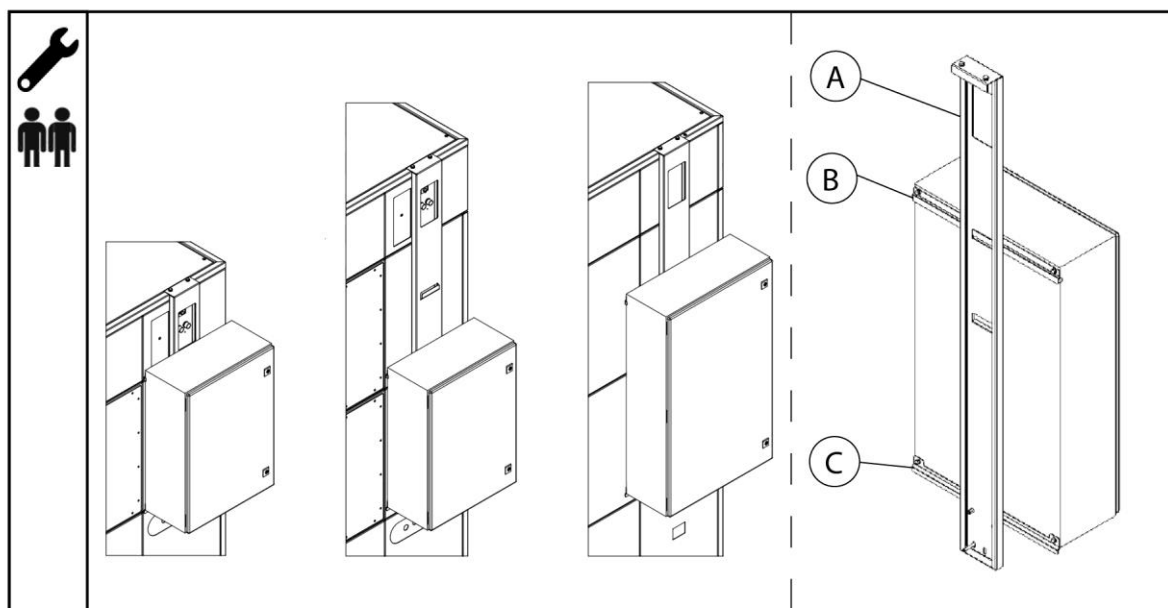
1. Установите узел подготовки сжатого воздуха (поз. 1) вне изделия в защищенном от мороза помещении.
2. Соедините узел подготовки сжатого воздуха с заводской пневмосистемой (поз. 5).
3. Соедините узел подготовки сжатого воздуха (поз. 1) узлом пневмосистемы изделия (поз. 2) посредством пневматических шлангов из комплекта поставки.

ВНИМАНИЕ

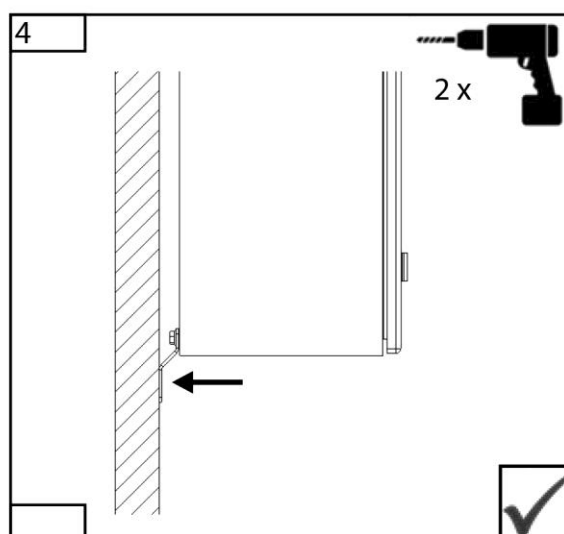
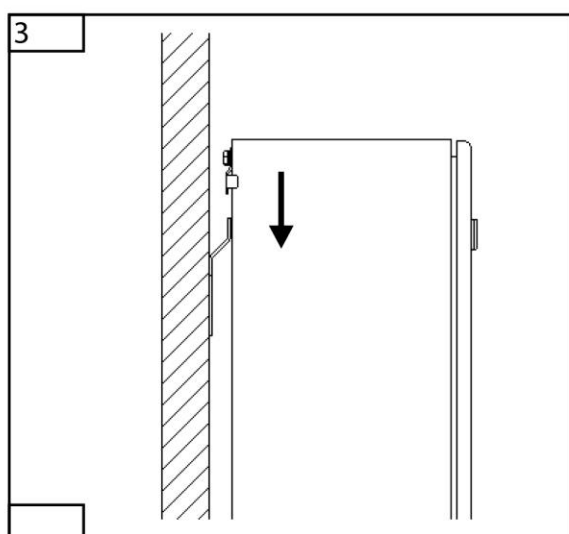
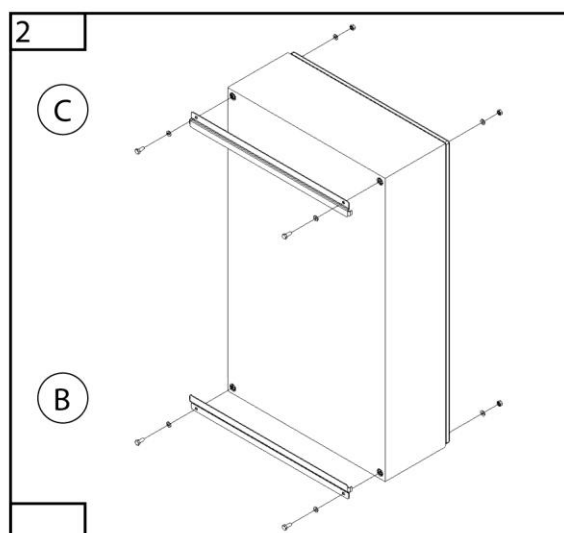
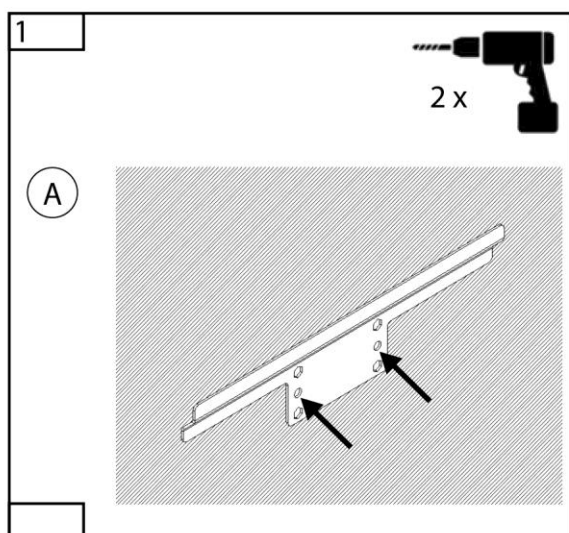
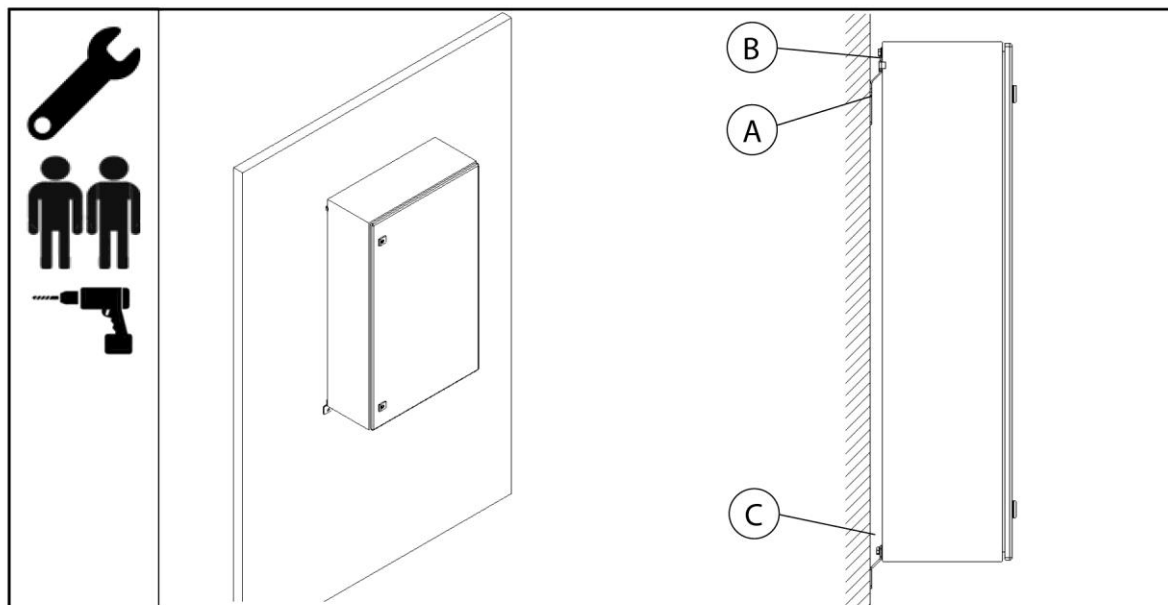
Возможно повреждение изделия при подключении неверных пневматических шлангов.

Следует обязательно обращать внимание на маркировку пневматических шлангов.

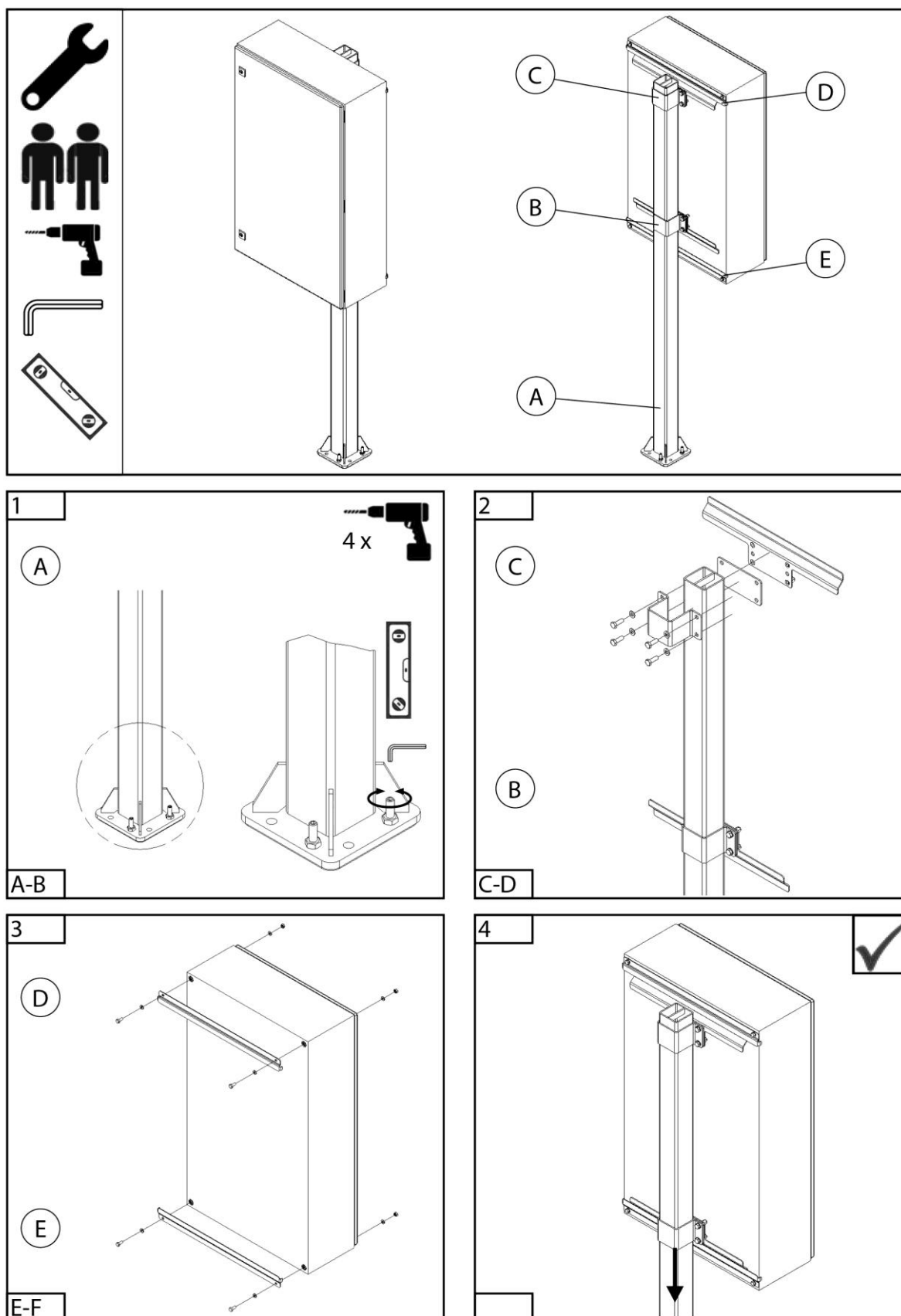
5.4 Монтажный корпус - управление мощностью всасывания на изделии



5.5 Монтажный корпус - управление мощностью всасывания на стене



5.6 Монтажный корпус - управление мощностью всасывания на колонне



5.7 Схема присоединения

5.7.1 Общие сведения о схеме присоединения

УКАЗАНИЕ

Присоединение к электрической сети

Клиент должен обеспечить необходимую защиту на входе и нужное сечение кабеля для соединения с сетью!

Номинальный ток: См. фирменную табличку/ технический паспорт

Номинальный ток	Защита на входе
0-9 А	Линейный защитный автомат 3х16 А категория С
9-12 А	Линейный защитный автомат 3х16 А категория С
12-22 А	Линейный защитный автомат 3х32 А категория С
22-35 А	Линейный защитный автомат 3х50 А категория С
35-45 А	Линейный защитный автомат 3х63 А категория С
45-55 А	Линейный защитный автомат 3х80 А категория С
55-70 А	Линейный защитный автомат 3х100 А категория С
70-85 А	Линейный защитный автомат 3х125 А категория С

Табл. 8: Выбор предохранителя на входе

Варианты присоединения изделия

Вид присоединения	Изделие без регулирования мощности вытяжки	Изделие с регулированием мощности вытяжки
Вилка типа СЕЕ соединительно го кабеля на изделии	3420, 3430, 3440, 3450, 3475, 3465, 3485 3520, 3530, 3540, 3550, 3565, 3575, 3585 3710, 3715, 3720, 3730, 3740, 3750 322014, 323015, 323016, 324018, 324019, 3250110, 325019, 3250112, 3265111, 3265112, 326528	-

Рейка с присоединительными зажимами в распределительном шкафу изделия	34110, 34130, 34160, 34180, 34200, 34220, 34240, 34270 328528, 328529, 3211029, 32110211, 32110212, 32130211, 32130212, 32130213, 32160213, 32160214, 32180216, 32180218	Указание: Изделия с регулированием мощности вытяжки обычно имеют рейку с присоединительными зажимами и поставляются без вилки типа СЕЕ соединительного кабеля.
---	---	--

Табл. 9: Варианты присоединения

Цвета проводов кабеля

Цвет	Наименование	Цвет	Наименование
BK	черный	BU	синий
BN	коричневый	WH	белый
GR	серый		
GN/YE	желто-зеленый	SH	экранирование кабеля

Табл. 10: Цвета проводов

5.7.2 Изделие с соединительной вилкой

Изделие поставляется с вилкой и его можно сразу использовать.

Для этого необходимо установить кабель изделия с вилкой типа СС в электрическую сеть клиента.

5.7.3 Изделие с присоединительными зажимами

Выбор сетевого соединительного кабеля

Номинальный ток	Присоединение к сети	Номинальный ток	Присоединение к сети
0-9 А	5 x 1,5 мм ²	35-45 А	5 x 16 мм ²
9-12 А	5 x 2,5 мм ²	45-55 А	4 x 25 мм ²
12-22 А	5 x 6 мм ²	55-70 А	4 x 35 мм ²
22-35 А	5 x 10 мм ²	70-85 А	4 x 50 мм ²

Табл. 11: Выбор сетевого соединительного кабеля

УКАЗАНИЕ

Номинальный ток: См. фирменную табличку/ технический паспорт.
Размер: длина сетевого присоединительного кабеля не должна превышать 50 м.

5.7.3.1Изделие без регулирования мощности вытяжки

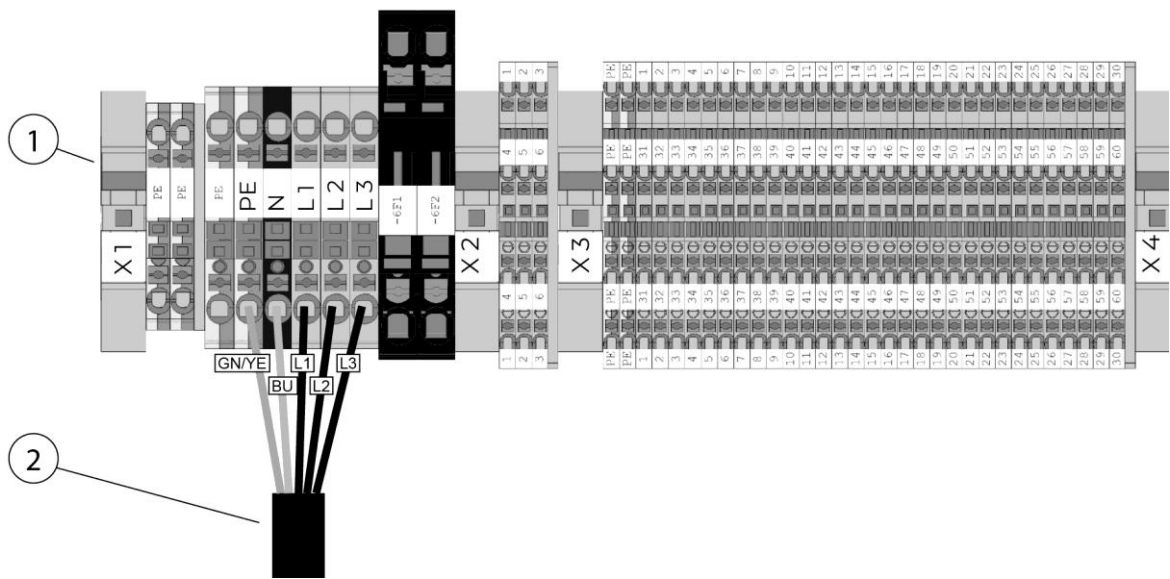


Рис. 14: Рейка с присоединительными зажимами в распределительном шкафу изделия

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Рейка с присоединительными зажимами в распределительном шкафу изделия	2	Сетевой соединительный кабель

Табл. 12: Электропитание

Выполните подключение следующим образом:

1. Протяните проложенный клиентом соединительный кабель до распределительного шкафа через предусмотренные направляющие для кабеля в изделии.
2. Соедините сетевой кабель согласно рисунка с рейкой с присоединительными зажимами в распределительном шкафу.

5.7.3.2 Изделие с регулированием мощности вытяжки

Указание о подключению к электросети изделий с регулированием мощности отсоса

⚠ ОПАСНОСТЬ

Опасность поражения электрическим током!

Изделия с регулированием мощности отсоса (с преобразователем частоты) для защиты снабжены линейными предохранителями.

При работе изделия от сети с предвключенным автоматом защитного отключения (RCCB) необходимо выполнять следующие требования.

Так как вследствие работы преобразователя частоты в проводе защитного заземления может возникать постоянный ток, то предвключенный в электросети автомат защитного отключения (RCCB) должен соответствовать следующим требованиям.

Тип категории:	Расчетный ток	Ток утечки, вызывающий срабатывание защиты	Указание
B	40 A – 125 A	300 мА	с кратковременной задержкой

Табл. 13: Требования к автомату защитного отключения

Пример: прокладка кабеля, вариант с регулированием мощности вытяжки

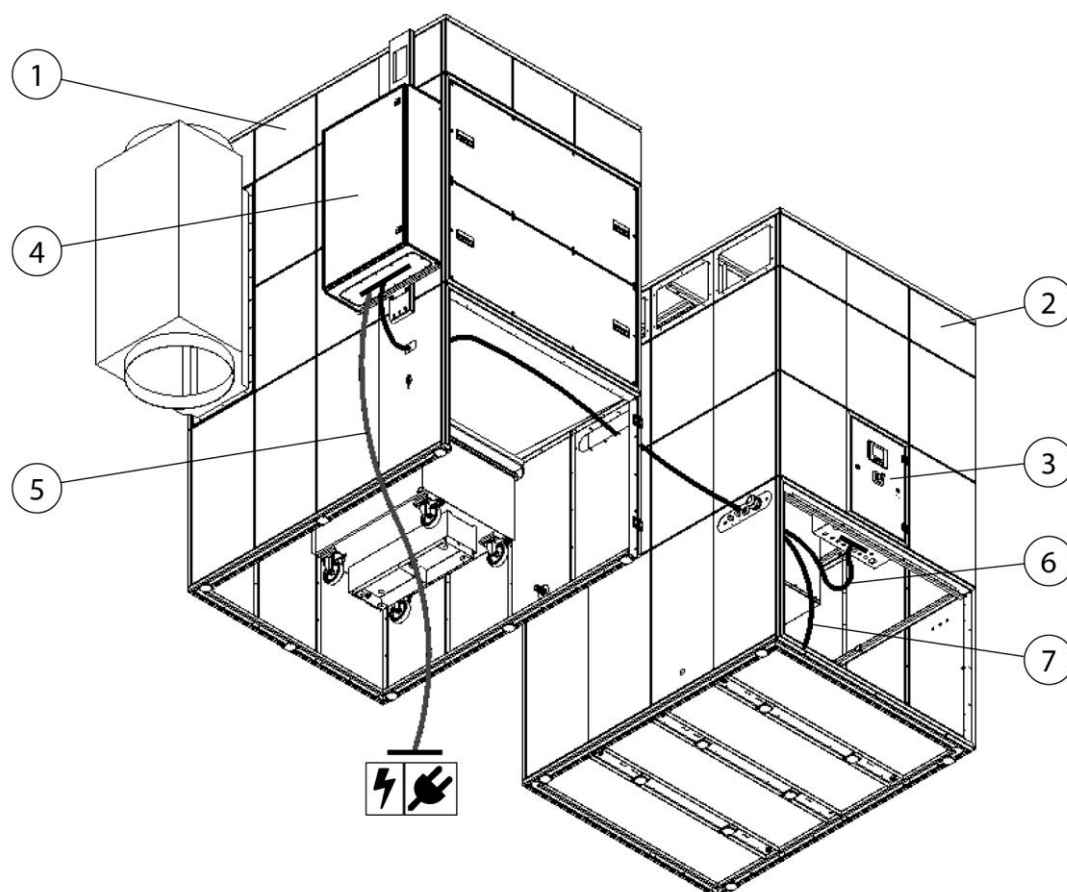


Рис. 15: Пример: прокладка кабеля, вариант с регулированием мощности вытяжки

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Фильтровальный блок	5	Сетевой соединительный кабель
2	Вентиляторный блок	6	Кабель цепи управления (3 шт.)
3	Распределительный шкаф вентилятора	7	Кабель электродвигателя
4	Распределительный шкаф регулирование мощности вытяжки		

Табл. 14: Позиции на изделии

УКАЗАНИЕ

Присоединение регулирования мощности вытяжки

Соединительные кабели уже подготовлены и находятся в смотанном виде в вентиляторной части или свисают сбоку из присоединительной панели вентиляторной части.

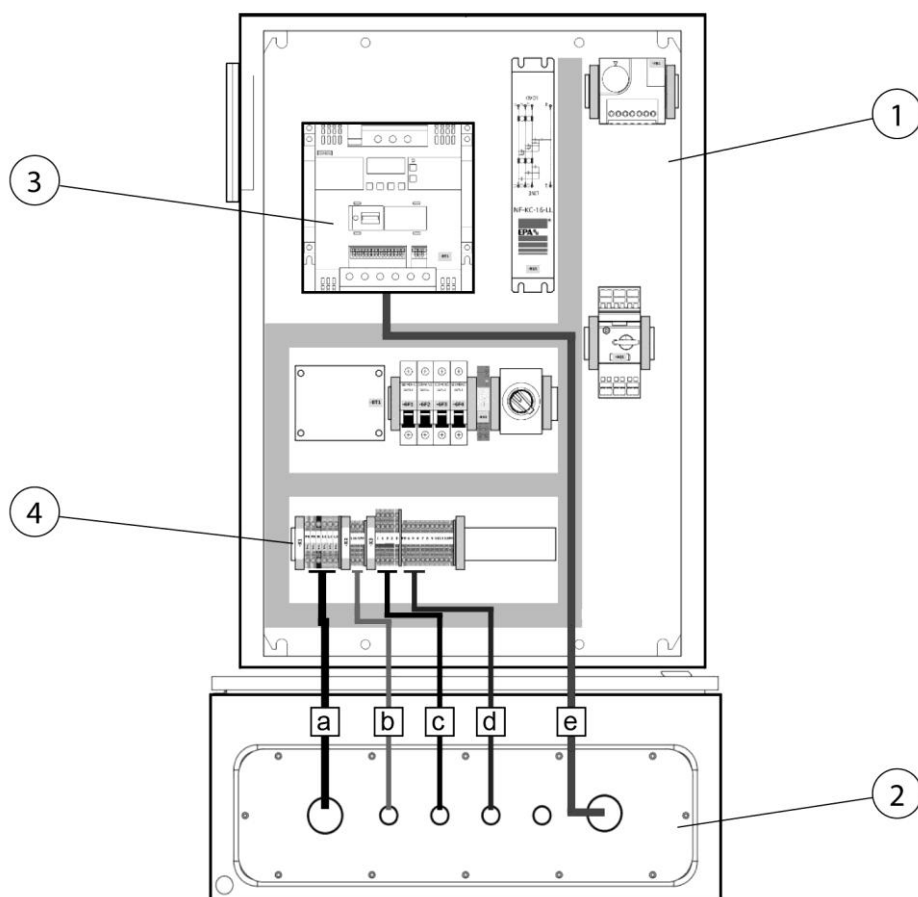


Рис. 16: Распределительный шкаф регулирования мощности вытяжки

Поз.	Наименование	Поз.	Обозначение кабеля
1	Распределительный шкаф регулирования мощности вытяжки	A	Сетевой соединительный кабель
2	Кабельные вводы на нижней стороне устройства регулирования мощности вытяжки	b	Кабель электропитания изделия
3	Преобразователь частоты – двигатель вентилятора	c	Кабель датчика
4	Панель присоединений	d	Кабель системы управления, вкл./выкл./неисправность
		e	Кабель электродвигателя

Табл. 15: Позиции регулирования мощности вытяжки

Подсоедините кабель следующим образом:

1. В зависимости от конструкции изделия проложите кабель через предусмотренные отверстия и кабельные каналы к распределительному шкафу системы регулирования мощности вытяжки.

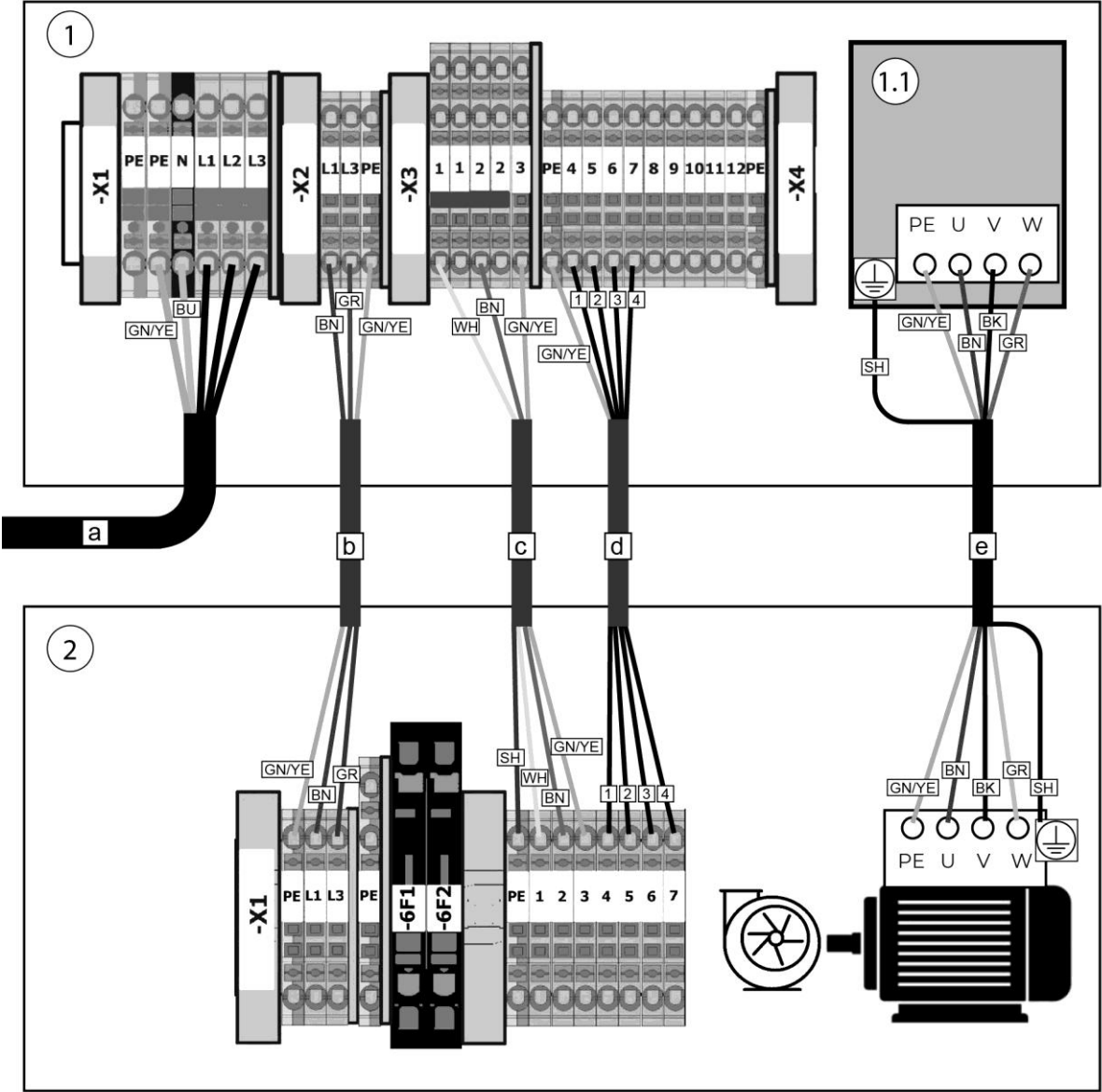


Рис. 17: Схема соединения системы регулирования мощности вытяжки с изделием

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Распределительный шкаф изделия	2	Распределительный шкаф регулирования мощности вытяжки
1.1	Преобразователь частоты		

Табл. 16: Схема соединения системы регулирования мощности вытяжки с изделием

2. Присоедините кабели в соответствии со схемой проводки.

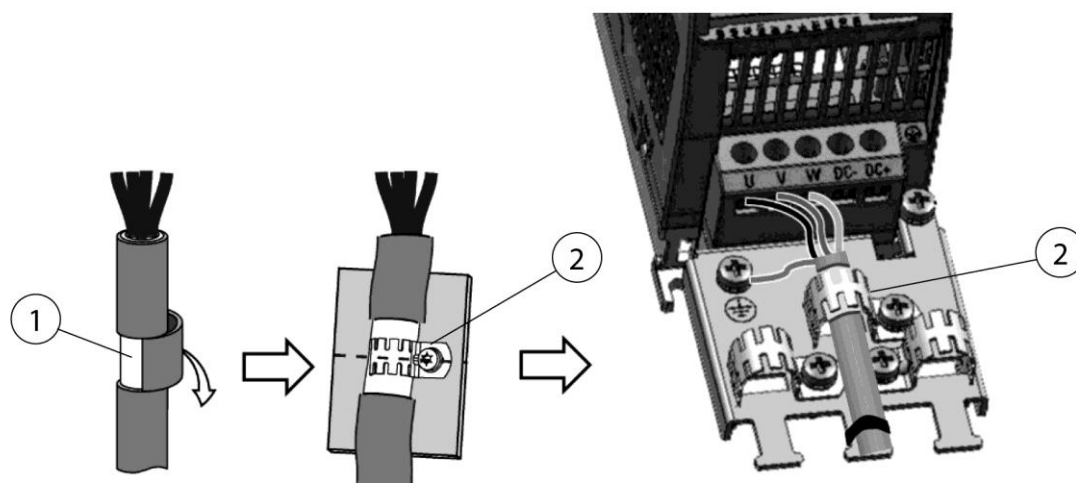


Рис. 18: Присоединение экранирующей плетки кабеля двигателя

3. Обнажите экранирующую оплетку (поз. 1) путем удаления изоляции кабеля.
4. Подсоедините экранирующую оплетку кабеля двигателя (поз. 2) согласно рисунку.

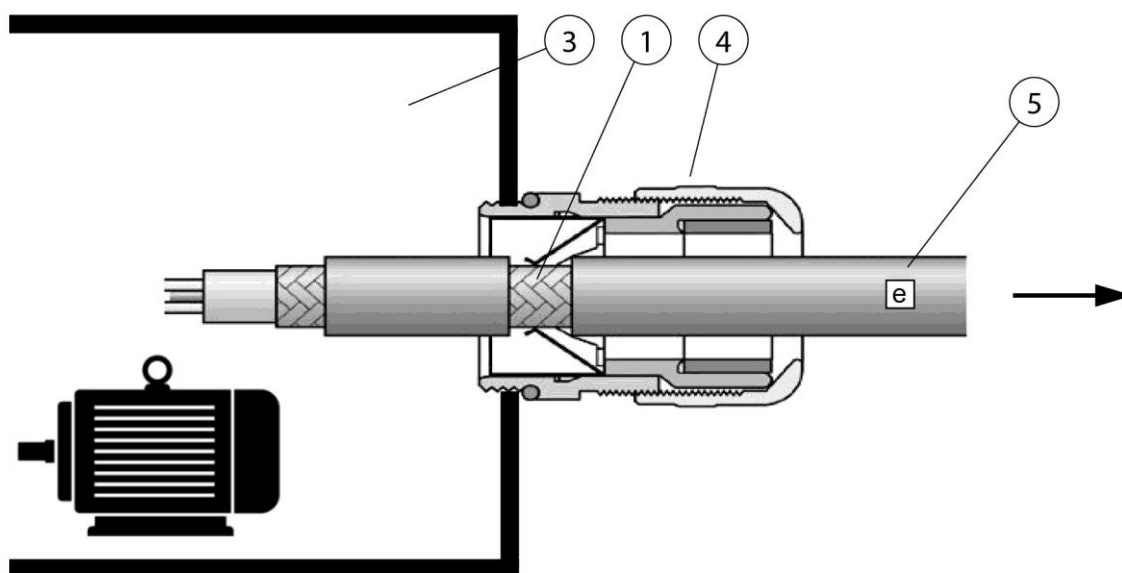


Рис. 19: Присоединение экранирующей плетки кабеля двигателя

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Экранирующая оплетка кабеля	4	Кабельная арматура с резьбовым соединением ЭМС
2	Кабельный хомут ЭМС	5	Присоединительный кабель
3	Панель присоединения двигателя		

Табл. 17: Присоединение экранирующей плетки кабеля двигателя

5. При присоединении кабеля двигателя [е] (поз. 5) экранирующую оплетку кабеля (поз. 1) необходимо соединить с кабельной арматурой с резьбовым соединением ЭМС (поз. 4), как показано на рис.

6 Эксплуатация

Каждый рабочий, связанный с эксплуатацией, техническим обслуживанием и ремонтом изделия, должен внимательно ознакомиться и хорошо понимать настоящее руководство по эксплуатации, а также инструкции возможных навесных изделий и принадлежностей.

6.1 Квалификация обслуживающего персонала

Эксплуатационнику изделия разрешается привлекать к самостоятельному использованию изделия только персонал, который знаком с выполнением данной задачи.

При этом подразумевается, что эти лица прошли инструктаж в соответствии с техническим заданием и знакомы с руководством по эксплуатации и с соответствующими производственными указаниями. Изделие разрешается использовать только обученному или проинструктированному персоналу. Только таким образом обеспечивается безопасная и надежная работа всех сотрудников.

6.2 Элемент управления и средства контроля

6.2.1 Главное меню – включение/выключение изделия

Изделие оснащено цветным дисплеем управления размером 4,3 или 5,7 дюйма. Управление интерфейсом осуществляется путем прикосновения к дисплею или нажатия четырех кнопок под дисплеем.

Пользовательский интерфейс имеет следующую структуру:

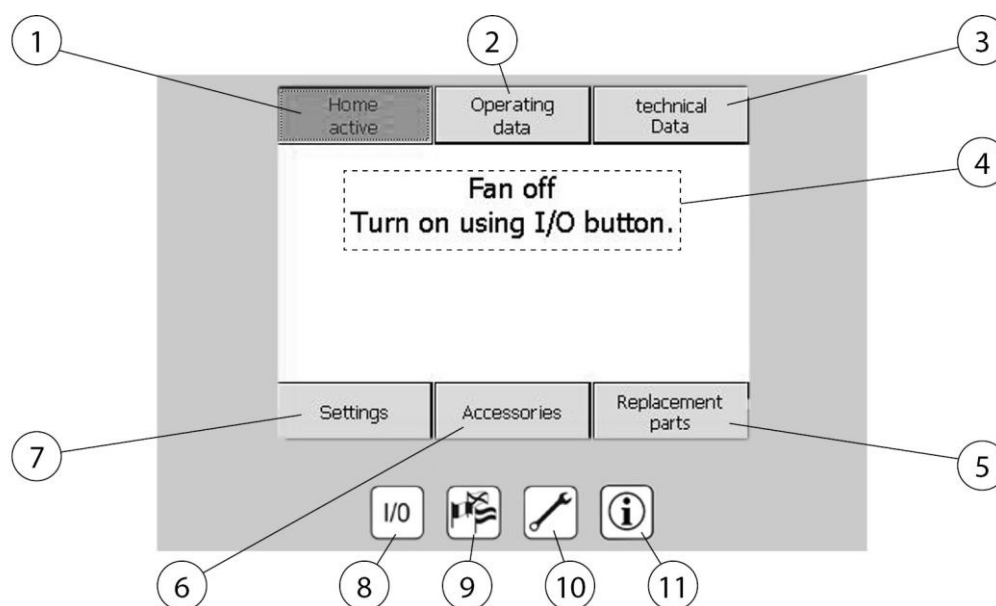


Рис. 20: Органы управления

Поз.	Наименование	Функция
1	Главное меню	Возврат на начальный экран
2	Меню рабочих параметров	Обзор текущих рабочих параметров
3	Меню технических данных	Информация об изделии и программном обеспечении
4	Информация о состоянии	Информационные тексты к изделию
5	Меню запчастей	Информация о доступных запасных частях
6	Меню принадлежностей	Информация о дополнительных принадлежностях
7	Меню настроек	Изменение рабочих параметров
8	Кнопка включения/выключения	Включает/выключает изделие
9	Кнопка выбора языка	Меню для выбора языка
10	Кнопка меню техобслуживания	Отображает информацию о техобслуживании
11	Кнопка информации об изготовителе	Отображает информацию об изготовителе

Табл. 18: Органы управления

Главное меню показывает состояние изделия (включено или выключено), а также состояние процедуры очистки фильтрующих патронов. Данное отображение появляется прим. через 30 секунд после включения установки посредством главного выключателя. Если в течение двух минут дисплей не используется, то интерфейс пользователя автоматически возвращается в это меню.

Аппаратный выключатель I/O (поз. 8)

Включение и выключение изделия.

УКАЗАНИЕ

Даже при длительных перерывах в работе или в выходные дни изделие не следует выключать главным выключателем или вытаскивать вилку питания из розетки, так как и на неработающей установке еще выполняется очистка фильтра.

6.2.2 Запрос рабочих параметров

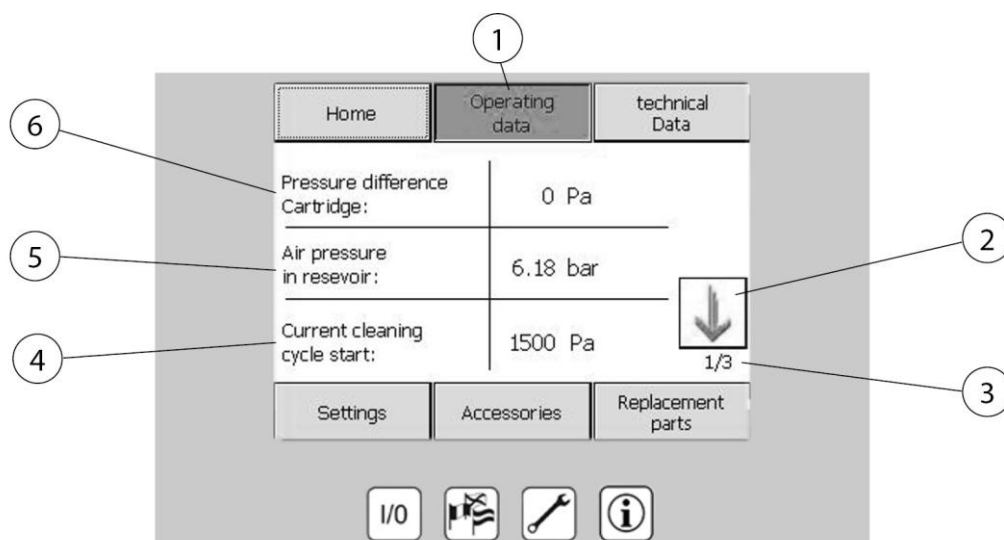


Рис. 21: Рабочие параметры

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Меню рабочих параметров	4	Текущая разность давлений для начала очистки
2	Клавиши со стрелками для перехода между страницами	5	Текущее давление в воздушном ресивере
3	Страница 1 из 3	6	Разность давлений на фильтрующем патроне (насыщение)

Табл. 19: Рабочие параметры

Отображение текущих данных оборудования и измеренных параметров изделия.

6.2.3 Запрос технических данных

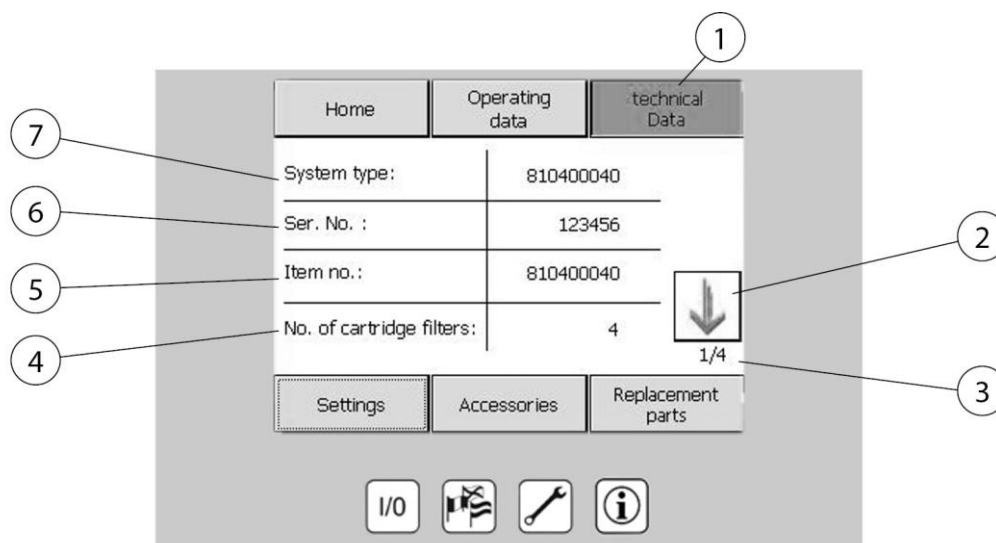


Рис. 22: Технические данные

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Меню технических данных	5	Артикульный номер изделия
2	Клавиши со стрелками для перехода между страницами	6	Номер машины
3	Страница 1 из 4	7	Тип установки
4	Количество установленных фильтрующих патронов		

Табл. 20: Технические данные

Поз. 1 Отображение технических данных изделия.

УКАЗАНИЕ

В случае запроса на сервисное обслуживание или неисправности в этом меню отображаются все данные установки, необходимые нашим сотрудникам для правильной идентификации изделия.

6.2.4 Технические настройки

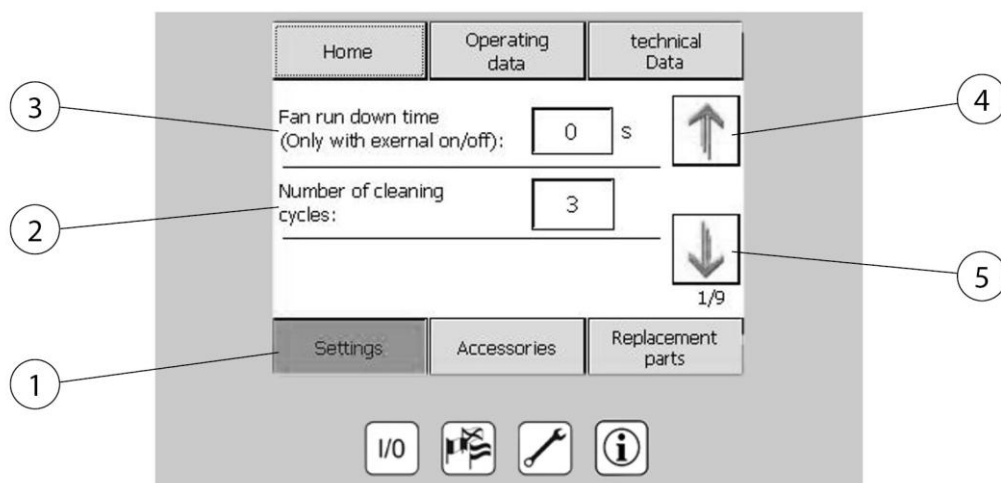


Рис. 23: Технические настройки

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Меню настроек	4	Клавиша для перехода между страницами
2	Количество очисток фильтра в состоянии останова	5	Клавиша для перехода между страницами
3	Время выбега вентилятора (только при внешнем включении/выключении)		

Табл. 21: Технические настройки

• Настройки (поз. 1)

Отображение и настройка рабочих параметров.

6.2.5 Запрос принадлежностей

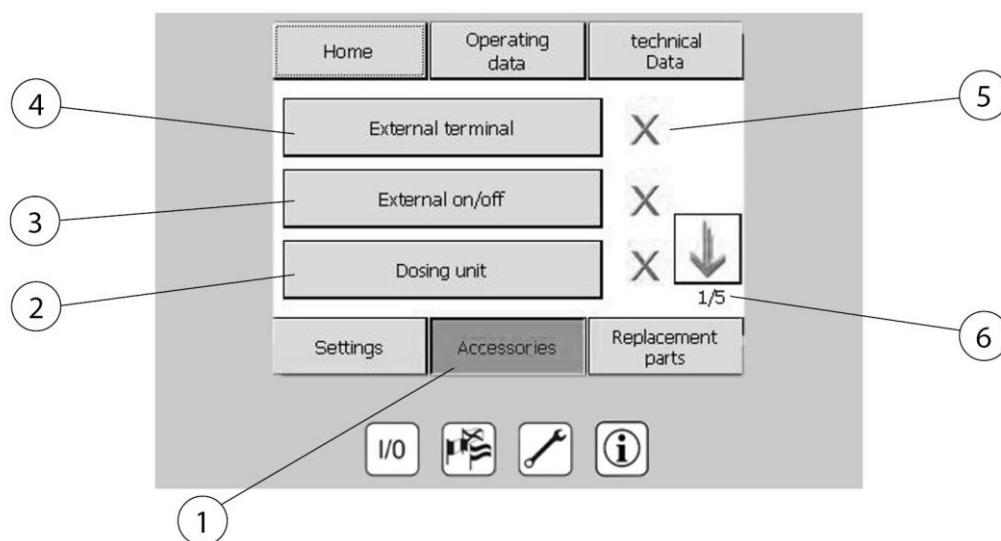


Рис. 24: Принадлежности

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Меню принадлежностей	4	Страница 1 из 5
2	Дозирующее устройство для фильтрующей добавки	5	X = принадлежности отсутствуют ✓ = принадлежности имеются
3	Включение/выключение вентилятора через внешний интерфейс	6	Страница 1 из 5

Табл. 22: Принадлежности

Информация об установленных или опциональных принадлежностях для данного изделия.

УКАЗАНИЕ

Информацию по установке, настройке и обслуживанию опциональных принадлежностей см. в прилагаемой инструкции по эксплуатации.

Для каждого дополнительного компонента принадлежностей можно открыть информационную страницу, нажав соответствующую кнопку.

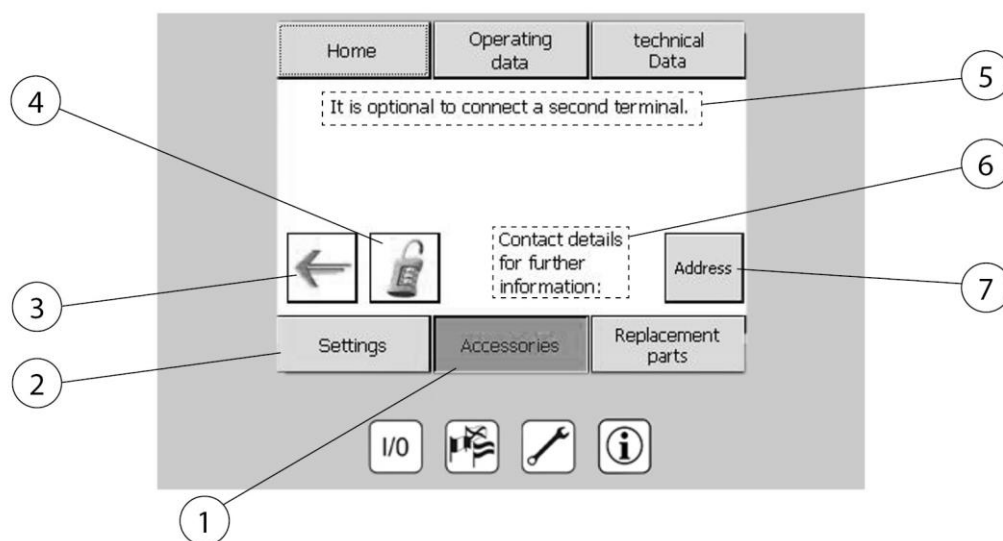


Рис. 25: Контактные данные для принадлежностей

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Меню принадлежностей	5	Указание: подключен второй терминал управления (опция)
2	Настройки	6	Контактные данные для дополнительной информации
3	Клавиша со стрелкой: на одну страницу назад	7	Запрос контактных данных изготовителя
4	Ввод кода активации приобретенного компонента		

Табл. 23: Контактные данные для принадлежностей

6.2.6 Запрос запасных частей

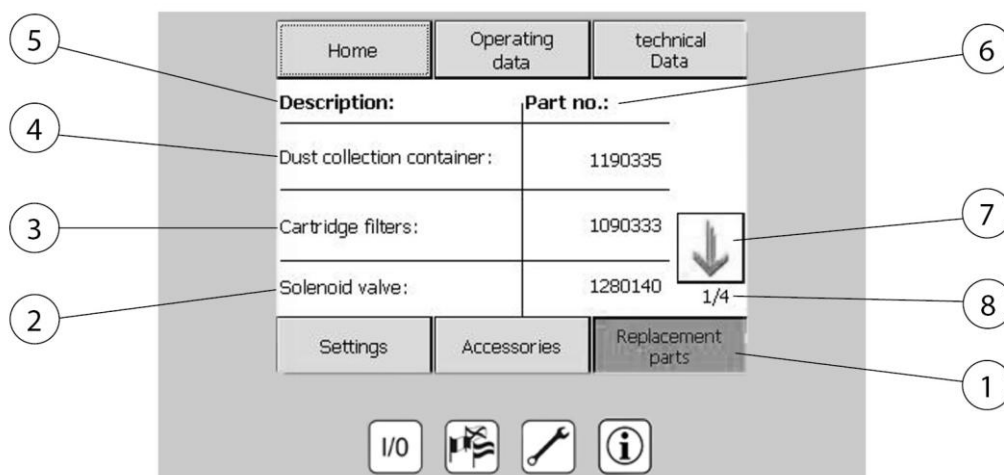


Рис. 26: Запрос запасных частей

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Меню запчастей	5	Наименование
2	Электромагнитный клапан	6	№ артикула
3	Фильтрующий патрон	7	Кнопка для перехода между страницами
4	Резервуар для утилизации	8	Страница 1 из 4

Табл. 24: Запрос запасных частей

Меню запчастей (поз. 1)

В меню запчастей можно запросить необходимые номера запчастей.

6.2.7 Меню выбора языка

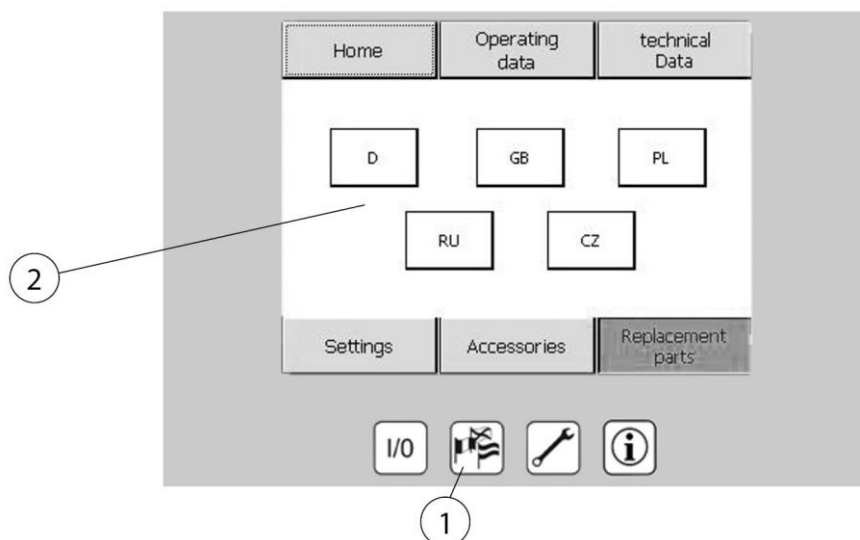


Рис. 27: Выбор языка

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Кнопка выбора языка	2	Доступные для выбора языки

Табл. 25: Выбор языка

Кнопка выбора языка (поз. 1)

Определение языка дисплея. Доступные языки представлены значками национальных флагов.

6.2.8 Меню техобслуживания

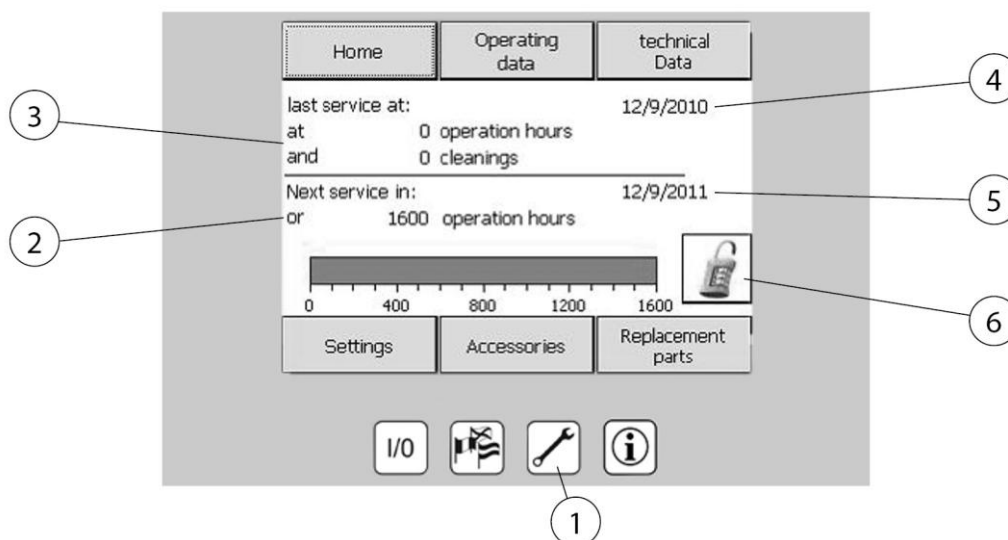


Рис. 28: Меню техобслуживания

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Кнопка меню техобслуживания	4	Дата последнего сервиса
2	Дата следующего сервиса:	5	Дата истечения срока сервиса
3	Последний сервис:	6	Ввод кода активации

Табл. 26: Меню техобслуживания

Кнопка меню техобслуживания (поз. 1)

Отображение следующей даты технического обслуживания и времени последнего выполненного технического обслуживания. Ввод кода активации дополнительных принадлежностей.

УКАЗАНИЕ

Поскольку изделие имеет важное значение для безопасности, необходимо регулярно проверять безупречность его функционирования и выполнять необходимые работы по техническому обслуживанию. Периодичность технического обслуживания зависит от времени эксплуатации изделия. В случае его превышения предупреждающее сообщение напоминает о необходимости проведения обязательного технического обслуживания. В кратчайшие сроки свяжитесь с производителем, чтобы согласовать дату проведения технического обслуживания.

6.2.9 Настройка параметров установки

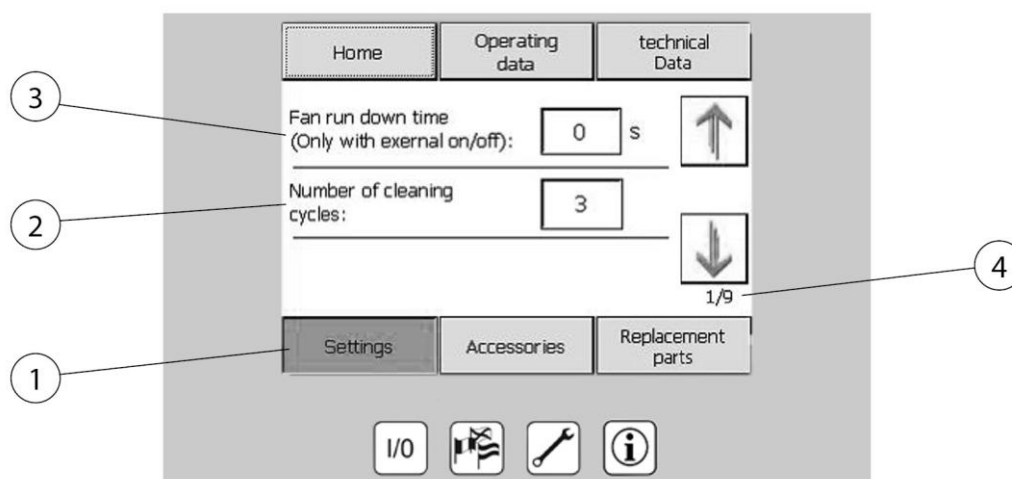


Рис. 29: Настройки параметров

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Меню настроек	3	Время выбега вентилятора
2	Количество очисток	4	Страница 1 из 9

Табл. 27: Настройки параметров

В меню **Настройки (поз. 1)** можно изменить следующие параметры установки:

- Время выбега вентилятора (только при активированной опции «Внешнее включение/выключение»)
- Количество циклов очистки фильтра в состоянии останова
- Время и дата

Указание: Параметры настройки изделия защищены от несанкционированного доступа и могут быть изменены только уполномоченным персоналом.

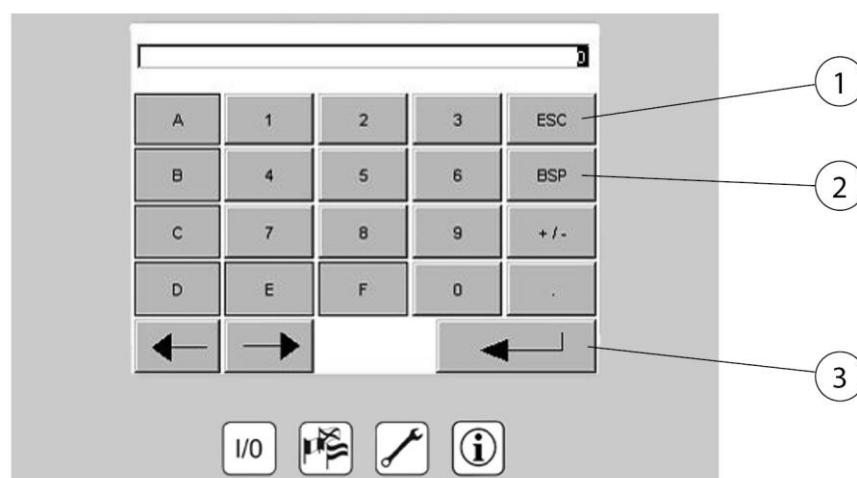


Рис. 30: Кнопочная панель ввода параметров

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Удалить	3	Подтвердить
2	На одну цифру назад		

Табл. 28: Кнопочная панель ввода параметров

Изменить параметры. Для этого нажать на изменяемое значение, с помощью кнопочной панели ввести и подтвердить новое значение.

6.2.10 Калибровка дисплея управления

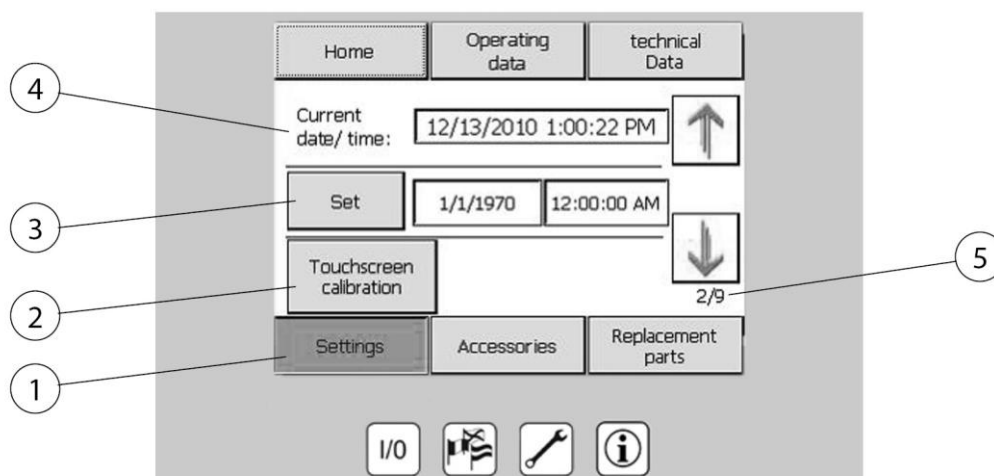


Рис. 31: Калибровка дисплея управления

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Меню настроек	4	Текущие дата и время
2	Калибровка дисплея управления – выполнение настроек	5	Страница 2 из 9
3	Установить / подтвердить		

Табл. 29: Калибровка дисплея управления

Если управление с дисплея управления становится неточным или дисплей неправильно реагирует на вводимые данные, то необходимо снова выполнить калибровку дисплея управления. Для этого нажать кнопку «Калибровка дисплея управления» (поз. 2). Затем следовать указаниям на экране.

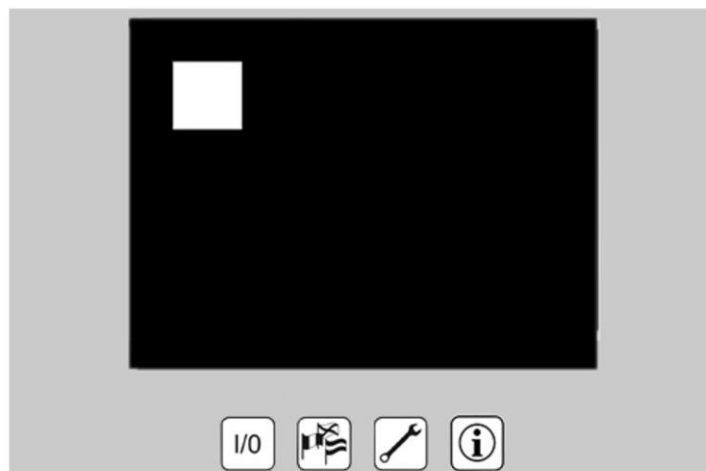


Рис. 32: Экранная заставка

Экранная заставка:

Через 15 минут при отсутствии ввода данных запускается экранная заставка. При нажатии в любом месте сенсорного дисплея заставка исчезнет и на дисплее появится обычное изображение. Во время отображения экранной заставки установку можно включать и выключать с помощью кнопки I/O.

6.2.11 Сообщения о неисправностях органов управления

В случае неисправности изделия различают критические сбои и предупреждения. Критические сбои с немедленным отключением изделия обозначаются предупреждающим окном с красным цветом фона.



Рис. 33: Сообщение о неисправности органов управления

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Пример сообщения о неисправности	4	Индикатор неисправности (количество сообщений)
2	Ошибка / неисправность / предупреждение	5	Квитирование сообщения о неисправности
3	Скрыть сообщение о неисправности	6	Отображение информационного текста к сообщению о неисправности

Табл. 30: Сообщение о неисправности органов управления

Критические сбои:

Такие сбои ведут к немедленному отключению изделия. После устранения сбоя, его можно квитировать нажатием кнопки квитирования (поз. 5). Повторное включение изделия возможно только после устранения сбоя и его квитирования.

К каждому сообщению о неисправности можно кнопкой (поз. 6) вызвать справочный текст с более подробным описанием возникшей неисправности. Окно «Сбой/неисправность» можно скрыть нажатием кнопки (поз. 3). При наличии не квитированной неисправности индикатор сбоев (поз. 4) указывает наличие сбоя. После нажатия на этот индикатор появляются оба окна «Предупреждение» и «Сбой/неисправность». При отсутствии в одном из этих окон предупреждения или неисправности, его можно закрыть нажатием (поз. 3). При появлении нескольких сообщений, после устранения неисправности, их можно вызвать и квитировать индивидуально.

6.2.12 Сообщения о неисправностях опционного регулятора мощности вытяжки

При возникновении сбоя в работе преобразователя частоты на дисплее управления появляется следующее сообщение:

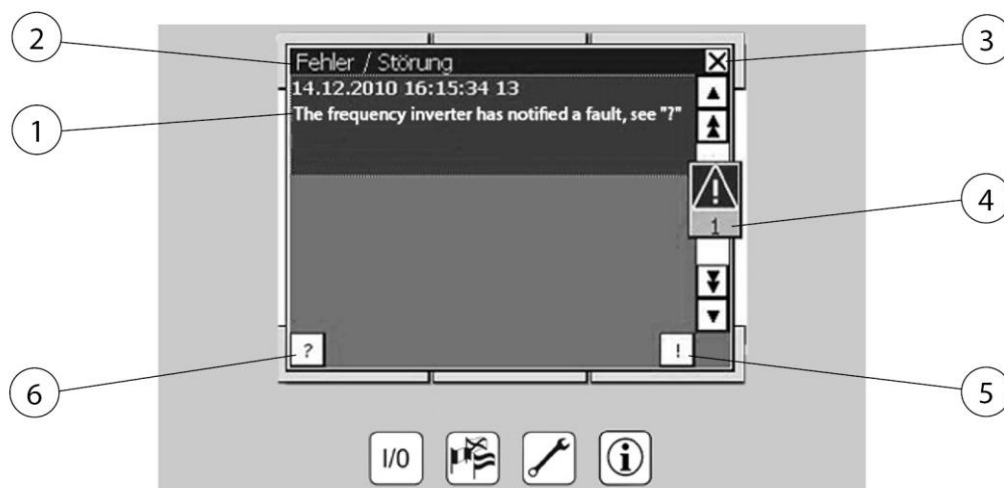


Рис. 34: Сообщение о неисправности преобразователя частоты

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Ошибка: неисправность преобразователя частоты	4	Индикатор неисправности (количество сообщений)
2	Ошибка / неисправность	5	Квитирование сообщения о неисправности
3	Скрыть сообщение о неисправности	6	Отображение информационного текста к сообщению о неисправности

Табл. 31: Сообщение о неисправности преобразователя частоты

При появлении этого сообщения о сбое необходимо связаться СО СЛУЖБОЙ СЕРВИСА.

6.2.13 Предупреждения

Предупреждения используются для информирования оператора установки о не критичных состояниях оборудования или предстоящих работах по техническому обслуживанию.



Рис. 35: Предупреждения

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Пример предупреждения	4	Индикатор неисправности (количество предупреждений)
2	Предупреждение	5	Квитирование предупреждения
3	Скрыть предупреждение	6	Информационный текст к предупреждению

Табл. 32: Предупреждения

Предупреждения не являются критичными для эксплуатации установки и в любое время могут быть квитированы и скрыты нажатием (поз. 3). Если условие предупреждения сохраняется, сообщение появляется с интервалом в пять минут и должно быть подтверждено.

К каждому предупреждению посредством поз. 3 можно вывести справочный текст с более подробным описанием возникшего предупреждения. Все окно можно скрыть нажатием на поз. 1.

Если предупреждение не было подтверждено, а окно скрыто, индикатор сбоев указывает на сохранение предупреждения. После нажатия на этот индикатор появляются оба окна «Предупреждение» и «Сбой/неисправность». Там можно квитировать предупреждение. При отсутствии в одном из этих окон предупреждения или неисправности его можно закрыть нажатием (поз. 1).

6.3 Регулировка производительности системы вытяжки (опция)

Автоматическая система регулировки производительности системы вытяжки непрерывно контролирует установленное разрежение в присоединенной системе трубопроводов. В зависимости от присоединения собирающих элементов (расход воздуха) и загрязнения фильтра она автоматически регулирует частоту вращения вентилятора так, что всегда имеется постоянная производительность вытяжки отдельных собирающих элементов.

Таким образом изделие работает с учетом реальной потребности, что обеспечивает следующие преимущества:

- Постоянная производительность вытяжки каждого собирающего элемента.
- Экономия энергии благодаря оптимальной частоте вращения вентилятора. (Энергетическая эффективность)
- Щадящий режим работы фильтра и компонентов изделия (Большой срок службы)
- Снижение уровня шума. (Охрана труда)

⚠ ОПАСНОСТЬ

Опасность поражения электрическим током!

Регулировка производительности вытяжки возможна только в режиме работы при открытом распределительном шкафу.

Регулировочные работы разрешается выполнять только электрику или службе сервиса изготовителя.

Регулировка мощности вытяжки производится следующим образом:

Пример изображения

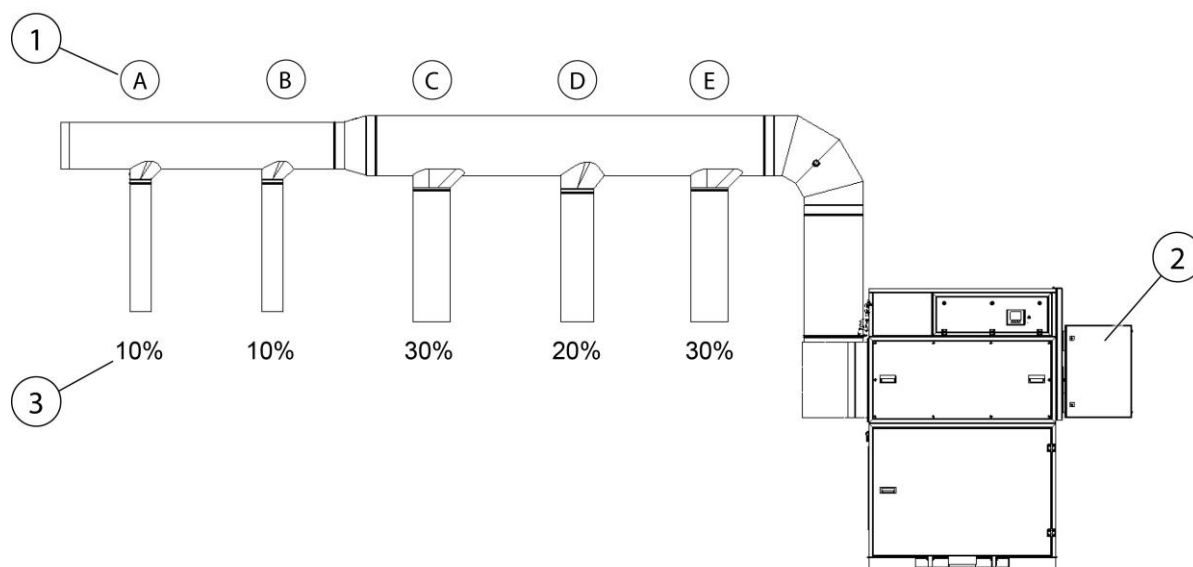


Рис. 36: Регулировка производительности вытяжки

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Собирающие элементы (А – Е)	3	Потенциометр
2	Распределительный шкаф	4	Свободная площадь сечения собирающих элементов, %

Табл. 33: Регулировка производительности вытяжки

1. Закройте все улавливающие элементы (поз. 1).
2. Включите изделие. (см. также раздел Ввод в эксплуатацию)
3. Теперь полностью откройте самые удаленные улавливающие элементы так, чтобы достигалось примерно 20 % свободной площади сечения. В этом примере нужно открыть А + В.
4. Откройте распределительный шкаф (поз. 2) отрегулируйте потенциометром (поз. 3) мощность вытяжки так, чтобы она соответствовала потребности или нормативным требованиям.
5. Теперь можно открыть остальные собирающие элементы. Система регулирования производительности вытяжки обнаруживает падение разрежения и автоматически регулирует расход воздуха так, что на соответствующих собирающих элементах обеспечивается установленная ранее производительность вытяжки.

УКАЗАНИЕ

Потенциометром регулируют не частоту вращения вентилятора, а разрежение во всасывающем трубопроводе. При этом необходимо учитывать следующее:

Патроны фильтра засоряются в течение их жизненного цикла, вследствие чего производительность вытяжки падает. Система регулирования производительности вытяжки компенсирует это автоматически, однако, лишь до достижения максимальной частоты вращения вентилятора. После этого дальнейшее регулирование потенциометром не действует.

После достижения максимальной частоты вращения вентилятора оптимальная производительность вытяжки собирающих элементов больше не обеспечивается. Требуется замена фильтра. (см. также раздел Устранение неисправностей).

6.4 Ввод в эксплуатацию

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность, обусловленная неисправным состоянием изделия.

Перед вводом в эксплуатацию монтаж изделия должен быть полностью завершен. Все двери должны быть закрыты и все необходимые подключения выполнены.

1. Убедиться, что на изделие подается сжатый воздух и электропитание.
2. Нажать главный выключатель изделия.
3. Включить изделие выключателем в элементе управления с отметками «0» и «I».
4. Вентилятор начнет работать, а индикатор на дисплее сигнализирует о безотказной работе изделия.
5. О безотказной работе сигнализирует зеленый фон на рабочем дисплее.

В случае неисправности см. раздел «Устранение неисправностей».

7 Содержание в исправности

Указания, изложенные в настоящей главе, следует рассматривать как минимальный набор требований. В зависимости от условий эксплуатации может потребоваться выполнение дополнительных инструкций для поддержания изделия в оптимальном рабочем состоянии.

Работы по техническому обслуживанию и ремонту, описанные в этой главе, должны выполняться только специально обученным техническим персоналом эксплуатационника.

Необходимые запасные части должны соответствовать техническим требованиям изготовителя.

Поэтому рекомендуется всегда использовать фирменные запасные части.

Необходимо обеспечить безопасную и безвредную для окружающей среды утилизацию эксплуатационных материалов и запчастей.

При проведении работ по техническому обслуживанию необходимо соблюдать указания по технике безопасности, изложенные в данном руководстве по эксплуатации.

7.1 Уход

Уход за изделием, как правило, ограничивается очисткой всех поверхностей от пыли и других отложений, а также проверкой фильтрующих элементов (при наличии).

Необходимо соблюдать предупредительные указания, приведенные в разделе «Указания по технике безопасности при поддержании в исправности и устранении неисправностей».

УКАЗАНИЕ

Очистка изделия сжатым воздухом запрещается! Это может вызвать попадание частиц пыли/ или частиц грязи в окружающий воздух.

Соответствующий уход позволяет поддерживать изделие в рабочем состоянии на протяжении длительного времени.

Для оптимального ухода и очистки поверхностей, окрашенных порошковой краской, необходимо выполнять следующие требования:

- Тщательно очищать изделие ежемесячно или при необходимости.
- Внешние поверхности изделия очищать промышленным пылесосом для пыли класса H или протирать влажной салфеткой или другим подобным материалом.

- В случае трудно удаляемых загрязнений используйте бытовые средства для очистки. Не протирайте поверхности изделия с большим усилием.
- Не используйте абразивные средства и средства, вызывающие царапины.
- Не используйте кислотные или сильнощелочные средства для очистки.
- Не используйте органические растворители, например, эфиры, кетоны, спирты, углеводороды и т. п.

7.2 Техническое обслуживание

УКАЗАНИЕ



Если на изделии имеется наклейка W3, это означает, что изделие одобрено IFA и прошло испытания в соответствии с требованиями класса отделения сварочного дыма W3.

Разрешение W3/ IFA становится недействительным в случае:

- Не целевого использования, а также изменения конструкции изделия.
- Использования не оригинальных запасных частей, не соответствующих спецификации.

Стандарт качества обеспечивается только при использовании оригинальных запасных частей.

Производитель не несет ответственности за ущерб, причиненный в результате использования комплектующих сторонних производителей.

Каждая выполненная работа по техническому обслуживанию должна быть указана в акте технического обслуживания.

7.2.1 Опорожнение пылесборника

Необходимо регулярно проверять уровень заполнения пылесборника. Интервалы замены пылесборника зависят от вида и количества образующихся частиц пыли. Поэтому невозможно указать интервал

замены. В связи с тем, что особенно легкие частицы пыли могут иногда подниматься воздушным потоком внутри продукта, а также при замене ведра-пылесборника/мешка для утилизации, заполнение ведра-пылесборника/мешка для утилизации допускается только до 50 мм ниже верхнего края пылеуловителя.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Частицы сварочного дыма опасны для здоровья

Вдыхание частиц сварочного дыма, особенно частиц сварочного дыма процесса сварки легированных сталей, может причинить вред здоровью, т. к. частицы «способны проникать в легкие»! При контакте кожи с частицами сварочного дыма у людей с чувствительной кожей может возникнуть раздражение.

Во избежание контакта с пылью и ее вдыхания, носите спецодежду разового использования, защитные очки, перчатки и соответствующую фильтровальную защитную маску класса FFP2 согласно стандарту EN 149.

Опорожнение пылесборника производится следующим образом:

1. Выключите изделие кнопкой включения/выключения.
2. Подождите 2 минуты до оседания частиц пыли внутри фильтрующего компонента.
3. Открыть дверцу зоны сбора пыли изделия.
4. Опустите пылесборник путем поворота ручки пневматического вентиля. Пневматический вентиль находится за дверью зоны сбора пыли.

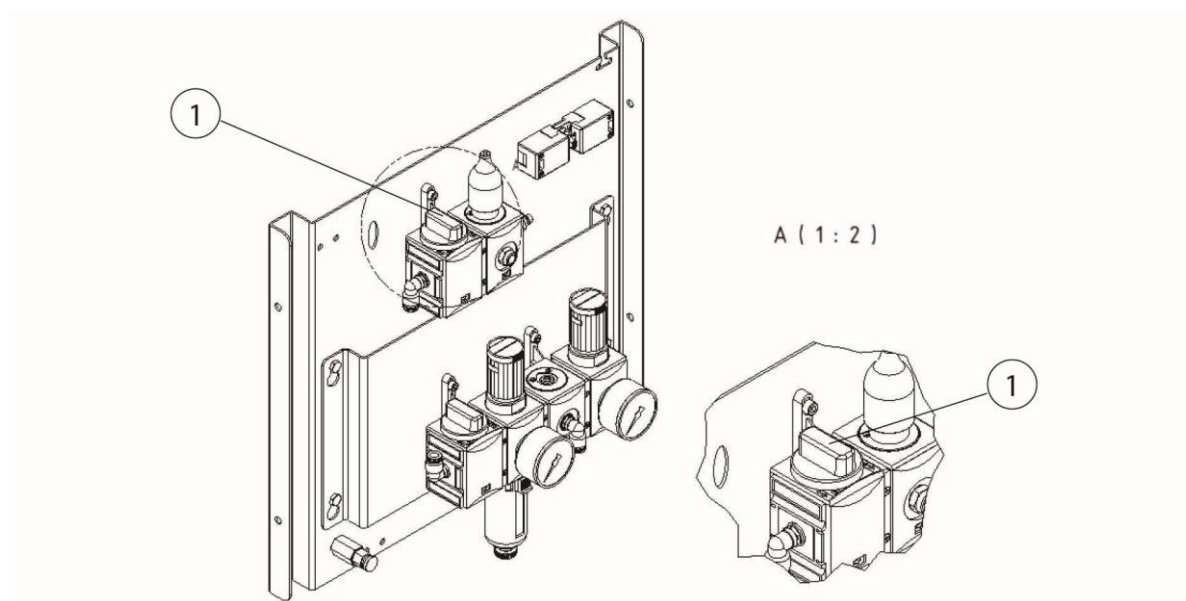


Рис. 37: Пневматический вентиль пылесборника

5. Затем появляется следующее сообщение о неисправности:

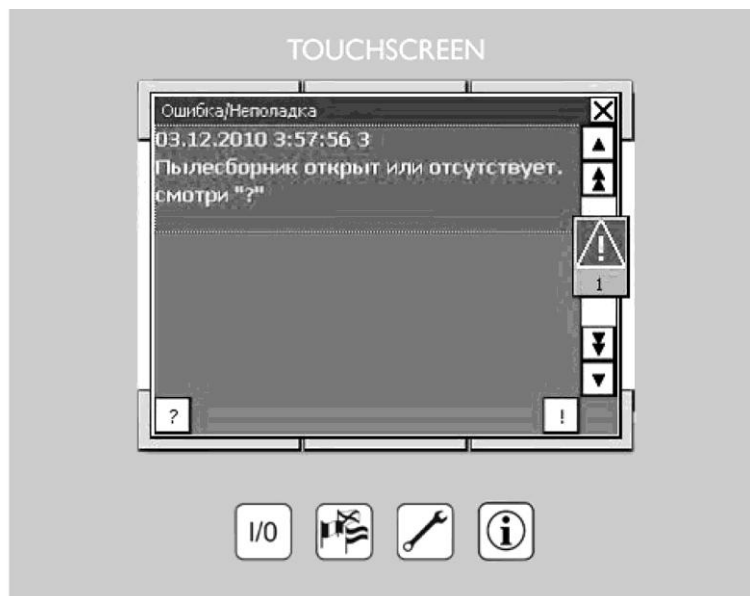


Рис. 38: Сообщение о неисправности пылесборника

Для изделий с ведром-пылесборником

6. Осторожно, не поднимая пыли, снять ведро-пылесборник с подъемника и закрыть его запорной крышкой с защелкой из комплекта поставки. Затем установить новое ведро-пылесборник.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Обеспечьте надлежащую утилизацию этого мешка. Опорожнение или повторное использование мешка категорически запрещаются!

Для изделий с тележкой пылесборника

7. Осторожно, не поднимая пыли, стяните тележку-пылесборник с подъемника и снимите с тележки рамку с разделительными пластинами.
8. Закройте мешок для утилизации и утилизировать его надлежащим образом.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Обеспечьте надлежащую утилизацию этого мешка. Опорожнение или повторное использование мешка категорически запрещаются!

9. Вставьте новый мешок для утилизации в тележку пылесборника и снова уложите на тележку рамку с разделительными пластинами.

10. Задвиньте тележку пылесборника до упора сверху подъемника.
Затем приведите в действие пневматический вентиль для плотного прилегания тележки пылесборник к уплотнительной поверхности.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность защемления!

Во время подъема следите за тем, чтобы между фланцем уплотнения ведра пылесборника/тележки пылесборника и наклонным лотком для пыли не находились части тела или предметы.

11. После этого можно квитировать сообщение о неисправности, закрыть дверь для техобслуживания и снова включить изделие.

7.2.2 Замена фильтра – указания по технике безопасности

Срок службы фильтрующих элементов зависит от типа и количества сепарированных частиц.

По мере увеличения пылевой нагрузки фильтра возрастает сопротивление потоку и производительность изделия снижается.

Даже в изделиях с автоматической очисткой фильтра стойкие отложения пыли могут привести к снижению производительности.

Требуется замена фильтра!

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Частицы сварочного дыма опасны для здоровья.

Не вдыхать сварочную пыль/сварочный дым! Серьезная опасность повреждения органов дыхания и дыхательных путей!

Сварочный дым содержит субстанции, которые могут вызвать рак!

При контакте кожи с частицами сварочного дыма у людей с чувствительной кожей может возникнуть раздражение.

Во избежание контакта с пылью и ее вдыхания, носите спецодежду разового использования, защитные очки, перчатки и соответствующую фильтровальную защитную маску класса FFP2 согласно стандарту EN 149.

**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

Очистка фильтрующих элементов категорически запрещена. Это неизбежно приводит к повреждению фильтрующего элемента, что делает работу фильтра невозможной, и опасные вещества попадают в воздух.

При выполнении работ, описанных ниже, особое внимание необходимо обращать на уплотнение основного фильтра. Высокая степень очистки обеспечивается только при не поврежденном уплотнении. Поэтому основной фильтр с поврежденным уплотнением подлежит обязательной замене.

УКАЗАНИЕ



Изделия с разрешением W3 в соответствии с требованиями класса сварочного дыма W3/IFA. (см. раздел Технические данные)

Разрешение W3 становится недействительным в случае:

- Не целевого использования, а также изменения конструкции изделия.
 - Использования не оригинальных запасных частей, не соответствующих спецификации.
-
- Используйте только оригинальные запасные фильтры, потому что они гарантируют вам необходимую степень очистки и соответствуют изделию и техническим характеристикам.
 - Выключайте изделие с помощью двухпозиционного выключателя.
 - Защитите изделие от случайного включения. При наличии вытащите вилку из розетки сети или закройте главный выключатель в положении 0 навесным замком!
 - Если подключено, отсоедините изделие от пневмосистемы и сбросьте давление с помощью клапана слива конденсата.

7.2.3 Замена фильтровального мата регулятора мощности вытяжной системы

С учетом износа, однако не реже раза в месяц, необходимо проверять и при необходимости заменять фильтровальный мат предварительной очистки регулятора мощности вытяжки. Повышенное загрязнение может привести к выходу изделия из строя. Замена фильтра может быть выполнена во время работы изделия.

Замену фильтра производят следующим образом:

1. Вручную разблокировать и отвести переднюю решетку в верхней части изделия.
2. Извлечь загрязненный фильтровальный мат и утилизировать его в соответствии с действующими предписаниями.

3. Вставить новый фильтровальный мат, закрыть и запереть переднюю решетку.



Рис. 39: Замена фильтра распределительного шкафа

7.2.4 Замена фильтра – защитный фильтр пылесборника

С учетом износа, однако не реже раза в неделю, необходимо проверять и при необходимости заменять мат предварительной очистки защитного фильтра.

Защитный фильтр находится в корпусе вентилятора и соединен через шланг с пылесборником.

Повышенное отрицательное давление из секции вентилятора гарантирует, что мешок для утилизации пылеуловителя не высасывается.

Сильно загрязненный защитный фильтр сигнализирует о наличии утечки или повреждении мешка для утилизации.

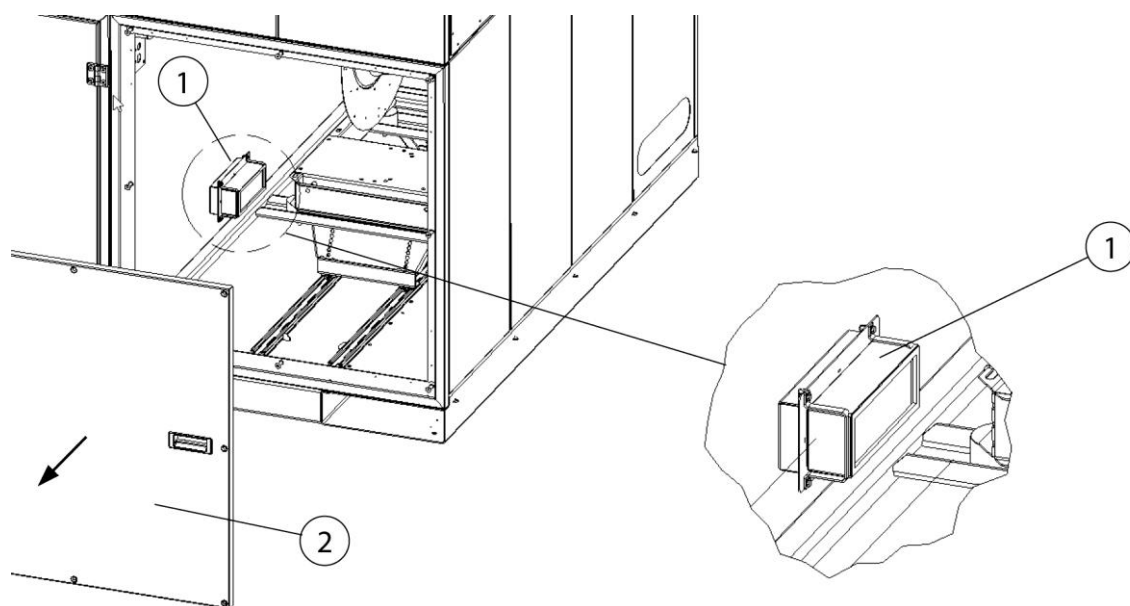


Рис. 40: Доступ к защитному фильтру

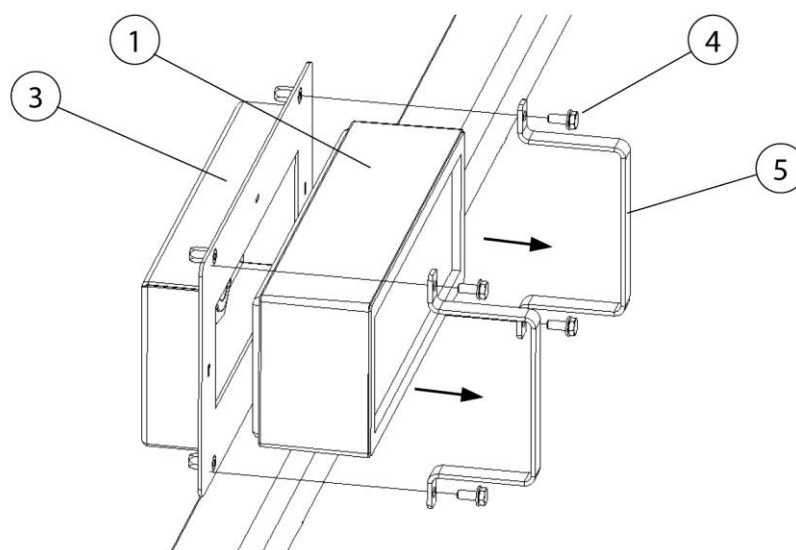


Рис. 41: Замена защитного фильтра

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Защитный фильтр	4	Винт (4 шт.)
2	Крышка для техобслуживания	5	Скоба для крепления (2 х)
3	Держатель фильтра		

Табл. 34: Позиции на изделии

Замену фильтра производят следующим образом:

1. Выключите устройство с помощью двухпозиционного выключателя. Установите главный выключатель в положение 0 и закройте его навесным замком.
2. Демонтируйте с помощью соответствующего инструмента крышку для техобслуживания (поз. 2) вентиляторной части.
3. Демонтируйте две скобы крепления (поз. 5) держателя фильтра (поз. 3) путем откручивания винтов (поз. 4).
4. Снимите загрязненный защитный фильтр (поз. 1) и утилизируйте в соответствии с действующими требованиями.
5. Установите новый защитный фильтр (поз. 1) в обратной последовательности и закрепите его.
6. Привинтите крышку для техобслуживания (поз. 2).
7. Снимите навесной замок с главного выключателя и включите изделие. См. также раздел «Ввод в эксплуатацию».

7.2.5 Замена основного фильтра

Доступ к фильтрующим картриджам:

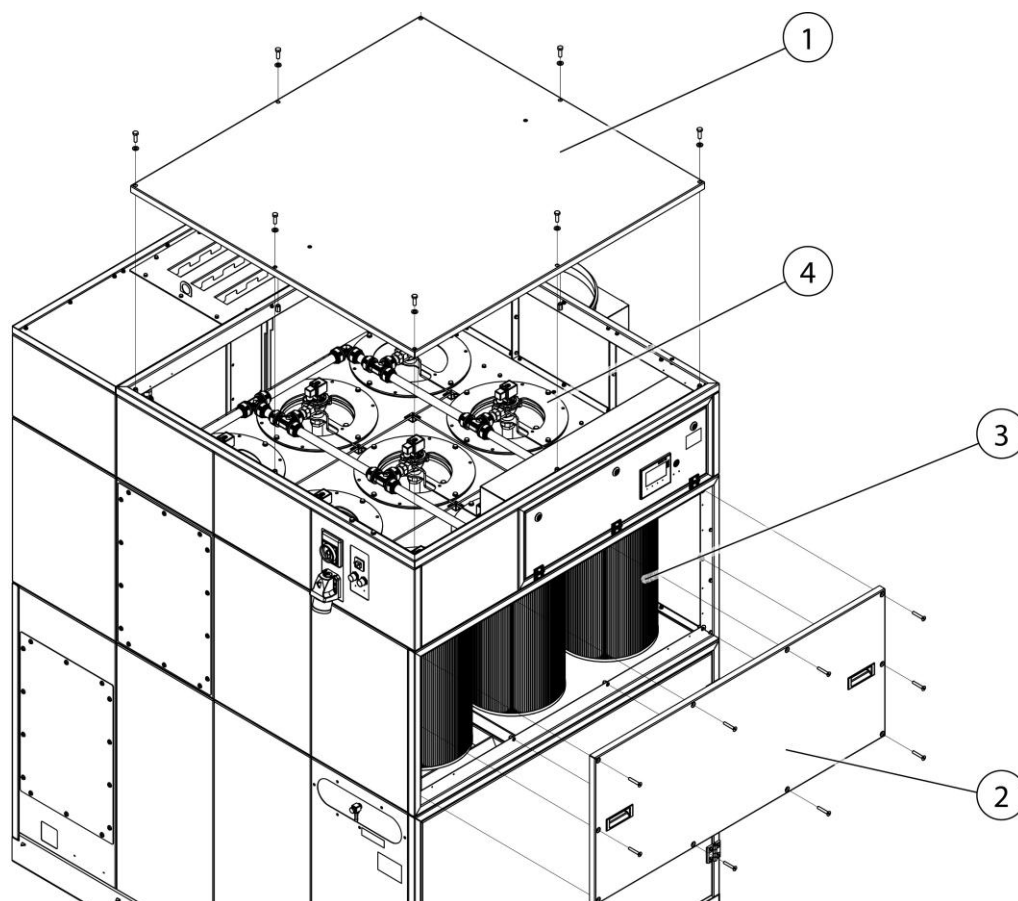


Рис. 42: Доступ к фильтрующим картриджам

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Крышка	3	Фильтрующий патрон
2	Крышка для техобслуживания	4	Опора фильтрующего картриджа

Табл. 35: Доступ к фильтрующим картриджам

В зависимости от варианта изделия замена фильтра производится спереди или сверху. Первые два ряда фильтров можно заменить спереди.

В вариантах изделий с 3 или 4 рядами фильтрующих картриджей замену фильтров необходимо осуществлять сверху.

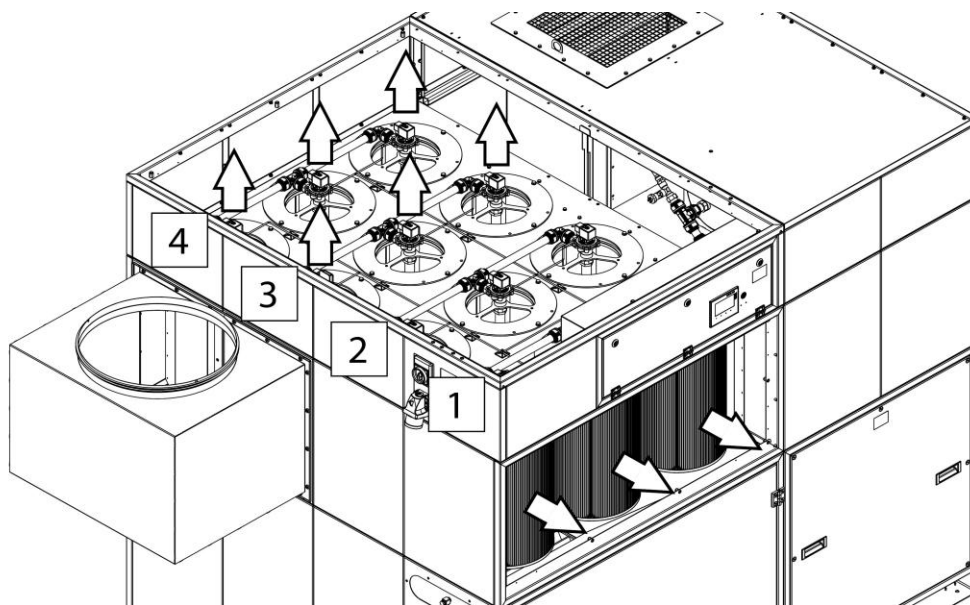


Рис. 43: Замена фильтра

⚠ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Подъем/вход в область техобслуживания запрещен!

7.2.6 Замена фильтра спереди

Замену фильтрующего картриджа производят следующим образом:

1. Отключите изделие от электросети и пневмосети и выпустите из системы возможно имеющийся в ней воздух.
2. Для предотвращения случайного повторного включения закройте изделие с помощью навесного замка.
3. Подготовьте оригинальные сменные фильтрующие картриджи и мешки для утилизации из комплекта поставки.

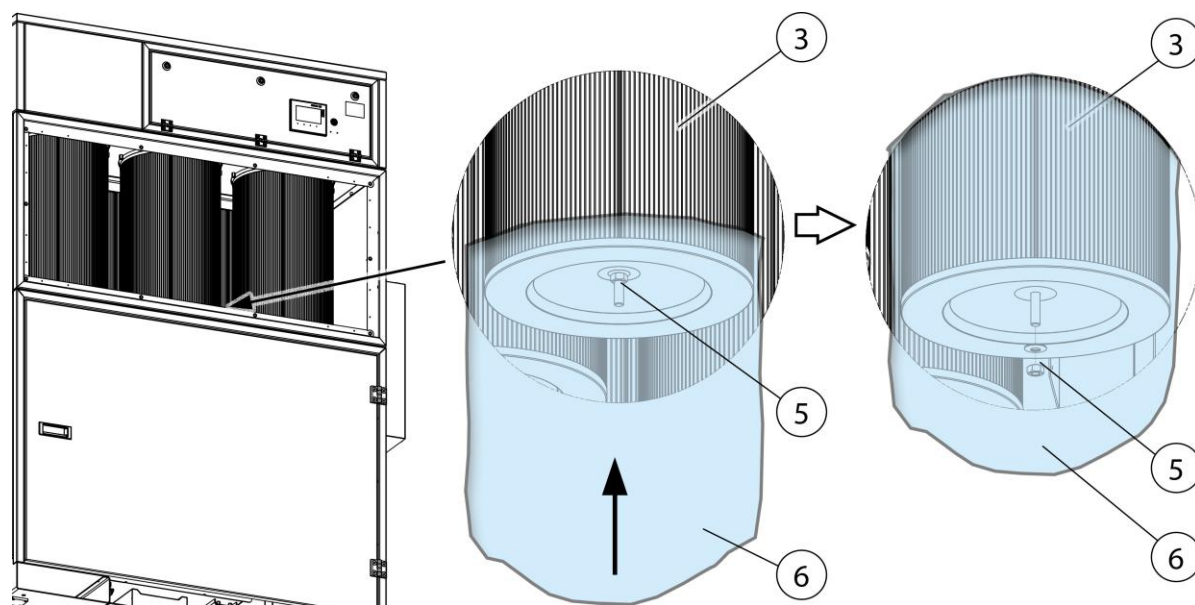


Рис. 44: Замена фильтра

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
3	Фильтрующий патрон	6	Мешок для утилизации
5	Шестигранная гайка + уплотнительная шайба		

Табл. 36: Замена фильтра

4. Снимите крышку для техобслуживания (поз. 2) с помощью подходящего инструмента.
5. Ослабьте шестигранную гайку (поз. 5) в нижней части фильтрующего картриджа (поз. 3), однако, не выкручивая ее полностью.
6. Наденьте мешок для утилизации из комплекта поставки (поз. 6), не поднимая пыли, на фильтрующий картридж (поз. 3).
7. Держите фильтрующий картридж (поз. 3) и полностью отверните шестигранную гайку (поз. 5) так, чтобы она вместе с уплотнительной шайбой упала в мешок для утилизации (поз. 6).
8. Герметично закройте мешок для утилизации с загрязненным фильтрующим картриджем, извлеките его из изделия и утилизируйте в соответствии с действующими правилами.
9. Повторите операции 5–8 для всех фильтрующих картриджей.

ПРИМЕЧАНИЕ

Для демонтажа или для обеспечения лучшего доступа к фильтровальным картриджам может потребоваться демонтировать ротационные форсунки.

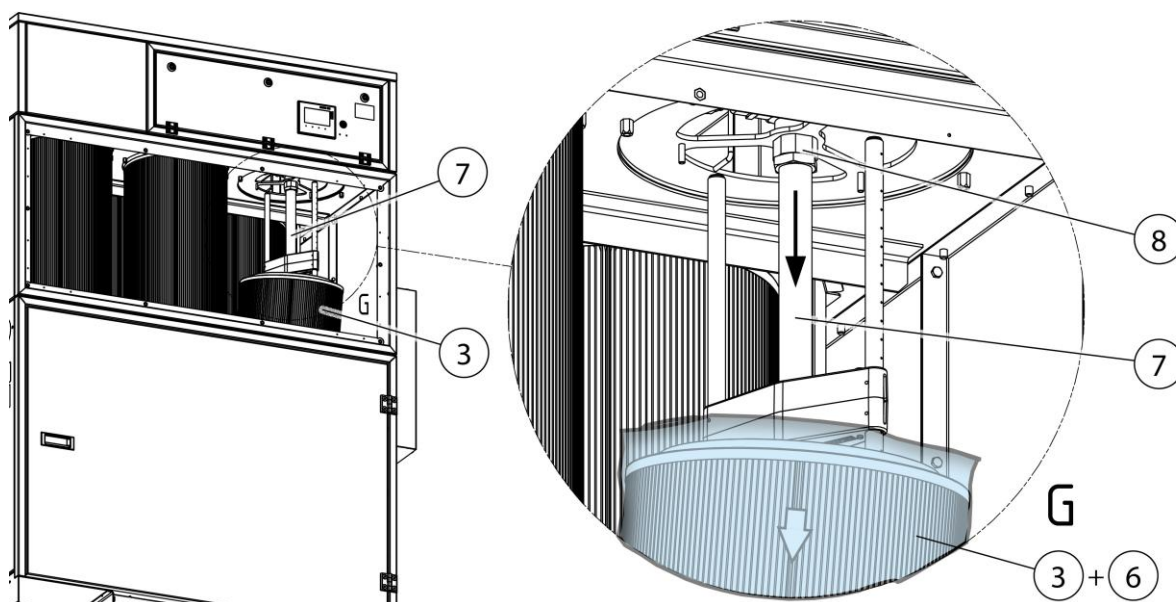


Рис. 45: Демонтаж ротационной форсунки

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
3	Фильтрующий патрон	7	Ротационная форсунка
6	Мешок для утилизации	8	Шестигранная гайка

Табл. 37: Демонтаж ротационной форсунки

10. Отверните шестигранную гайку (поз. 8) в направлении против часовой стрелки, удерживая при этом контргайку и выверните трубу ротационной форсунки (поз. 7).
11. После демонтажа загрязненного фильтрующего картриджа необходимо очистить зону техобслуживания. Очистите зону техобслуживания пылесосом класса фильтрации М или выше.
12. Монтаж новых фильтрующих картриджей осуществляется в обратной последовательности.
13. При монтаже новых патронов фильтров следите за тем, чтобы уплотнения патронов были чистыми и были установлены заподлицо с опорной деталью патрона.

После замены фильтра выполните следующие операции:

1. Привинтите/закройте дверцы для технического обслуживания.
2. Снимите навесной замок/разблокируйте изделие.
3. Восстановите подачу сжатого воздуха и электропитания.
4. Введите изделие в эксплуатацию. См. также раздел «Ввод в эксплуатацию».

7.2.7 Замена фильтра сверху

ВНИМАНИЕ

Для демонтажа фильтрующих картриджей должно быть достаточно места для монтажных работ сверху фильтровальной установки.

Для демонтажа фильтрующих картриджей рекомендуется использовать подъемные устройства

⚠ ОСТОРОЖНО

Осторожно: опасность падения!

С учетом высоты монтажа для замены фильтров необходимо предусмотреть средства защиты от падения.

Замену фильтрующего картриджа производят следующим образом:

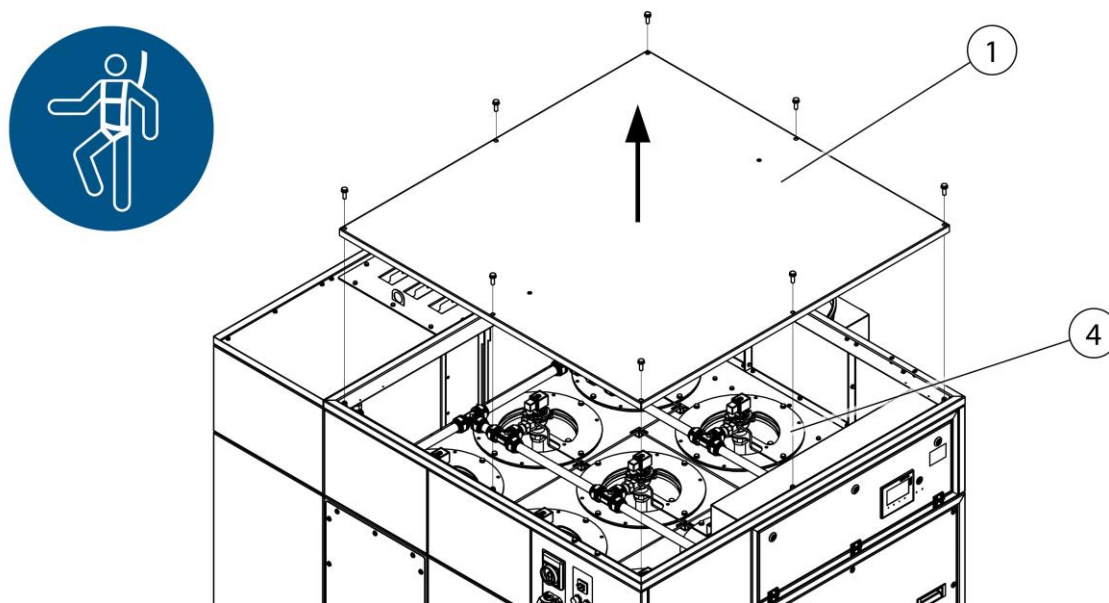


Рис. 46: Замена фильтра – демонтаж крышки

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Крышка	4	Держатель фильтра

Табл. 38: Замена фильтра – демонтаж крышки

1. Отключите изделие от электросети и пневмосети и выпустите из системы возможно имеющийся в ней воздух.
2. Для предотвращения случайного повторного включения закройте изделие с помощью навесного замка.
3. Подготовьте оригинальные сменные фильтрующие картриджи и мешки для утилизации из комплекта поставки.
4. Снимите крышку (поз. 1) с помощью подходящего инструмента.

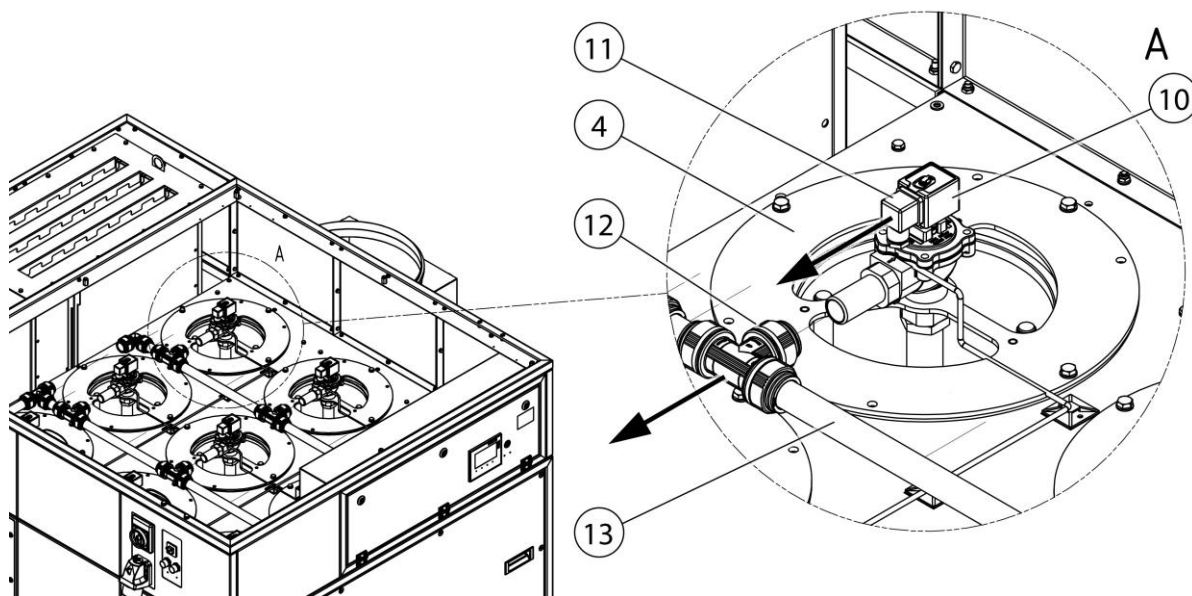


Рис. 47: Замена фильтра – демонтаж соединений

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
4	Держатель фильтра	12	Резьбовой штуцер сжатого воздуха
10	Пневматический электромагнитный клапан	13	Трубопроводы сжатого воздуха
11	Соединительный штекер пневматического электромагнитного клапана		

Табл. 39: Замена фильтра – демонтаж соединений

5. Открутите винт на соединительном штекере (поз. 11) и вытяните штекер с пневматического электромагнитного клапана (поз. 10).
6. Демонтируйте трубопроводы сжатого воздуха (поз. 13) с пневматического электромагнитного клапана. Для этого открутите резьбовое соединение (поз. 12).

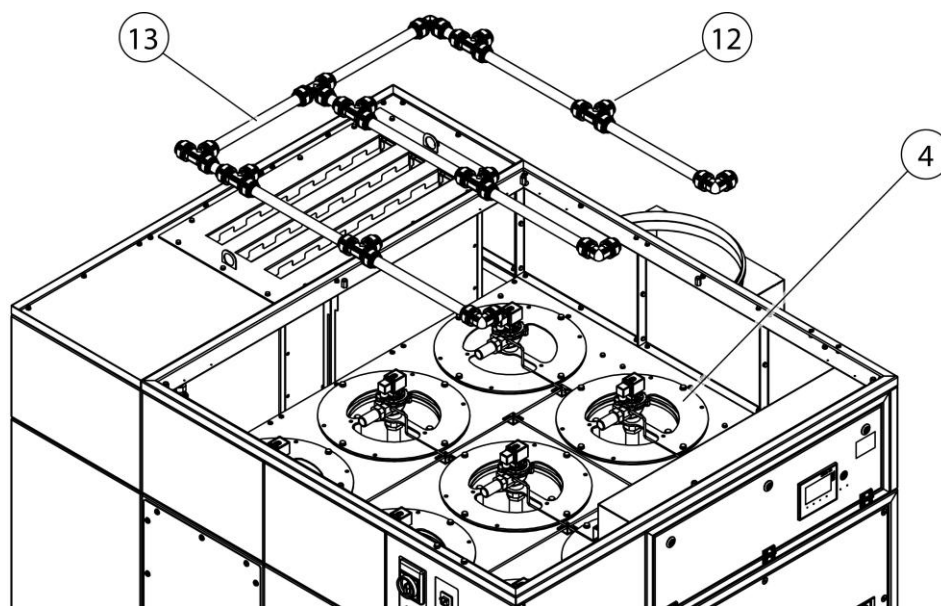


Рис. 48: Замена фильтра – демонтаж системы пневматических трубопроводов

7. Выполните операции 5 + 6 на всех держателях фильтра (поз. 4). Снимите пневматические трубопроводы с пневматического электромагнитного клапана.

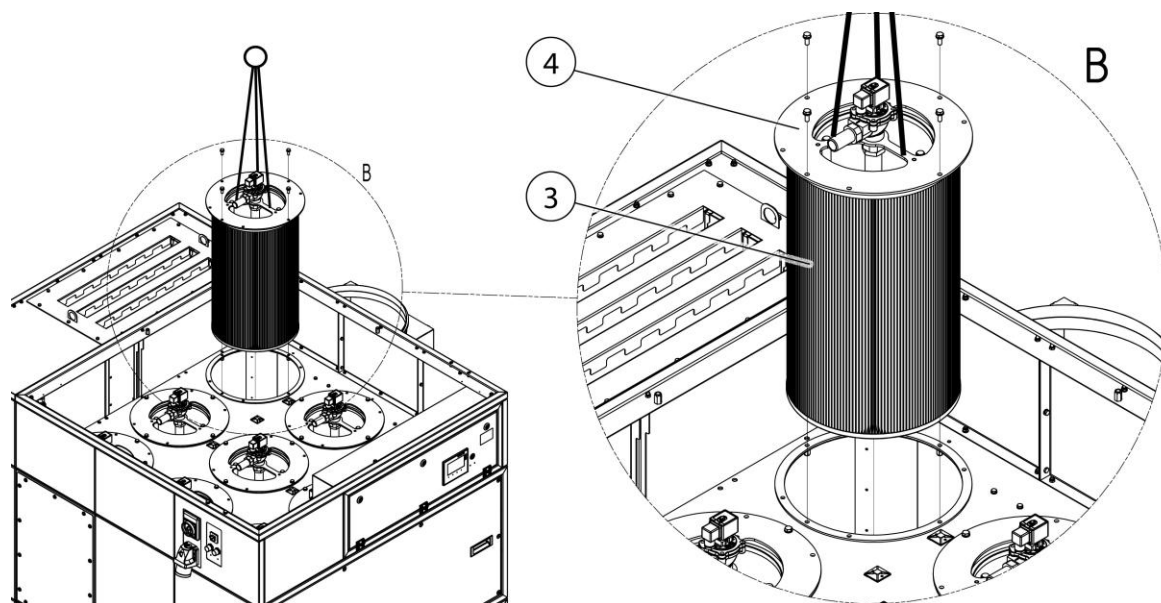


Рис. 49: Замена фильтра – демонтаж держателя фильтра

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
3	Фильтрующий патрон	4	Держатель фильтра

Табл. 40: Замена фильтра – демонтаж держателя фильтра

8. Демонтируйте четыре винта с шестигранной головкой держателя фильтра (поз. 4), как показано на рис.
9. Поднимите держатель фильтра (поз. 4) и фильтрующий картридж (поз. 8) из изделия вверх с помощью грузоподъемного устройства.

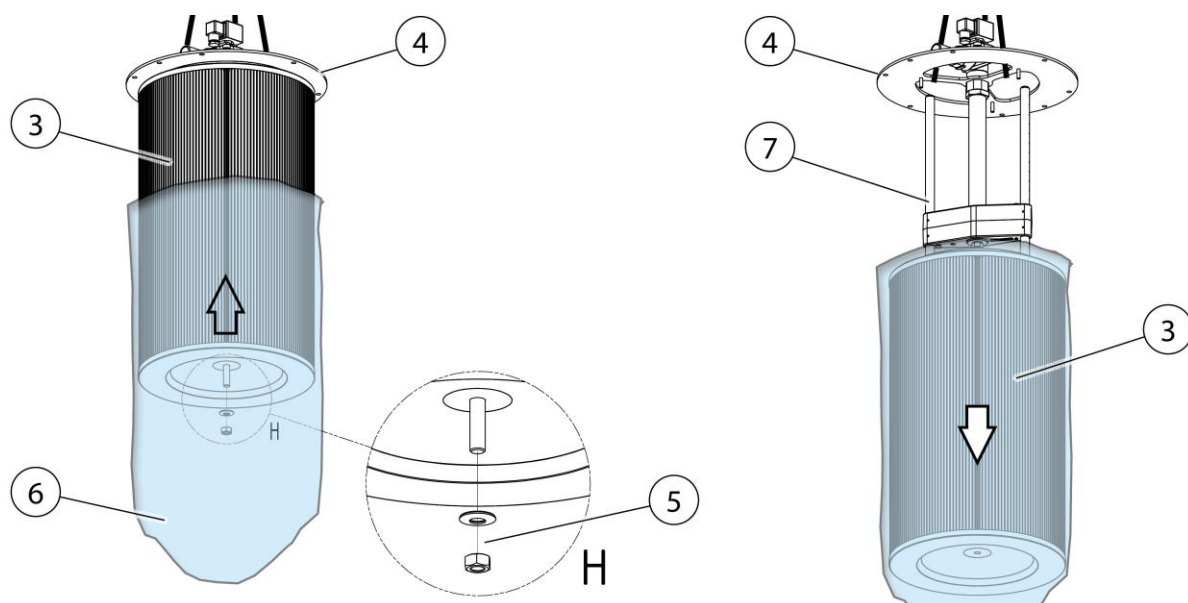


Рис. 50: Замена фильтра - демонтаж фильтрующего картриджа

10. Ослабьте шестигранную гайку (поз. 5) в нижней части фильтрующего картриджа (поз. 3), однако, не выкручивая ее полностью.
11. Не поднимая пыли, наденьте мешок для утилизации из комплекта поставки (поз. 6) на фильтрующий картридж (поз. 3).
12. Держите фильтрующий картридж (поз. 3) и полностью отверните шестигранную гайку (поз. 5) так, чтобы она вместе с уплотнительной шайбой упала в мешок для утилизации (поз. 6).
13. Стяните вниз с ротационной форсунки мешок для утилизации с загрязненным фильтрующим картриджем. Герметично закройте мешок для утилизации и утилизируйте его в соответствии с действующими положениями.

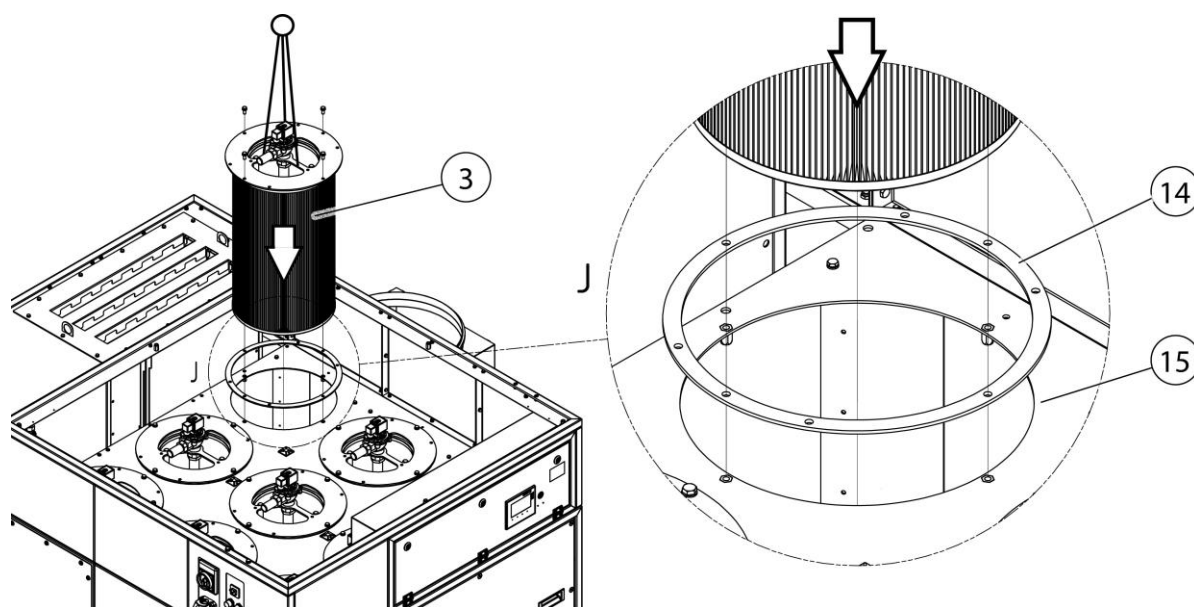


Рис. 51: Замена фильтра – уплотнение держателя фильтра

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
3	Фильтрующий патрон (новый)	14	Уплотнительное кольцо
		15	Уплотнительная поверхность

Табл. 41: Замена фильтра – уплотнение держателя фильтра

14. Протяните новый фильтровальный картридж (поз. 3) через ротационную форсунку (поз. 4) и привинтите его шестигранной гайкой с уплотнительной шайбой.
15. Перед монтажом нового фильтрующего картриджа необходимо установить уплотнительное кольцо (поз. 14) держателя фильтра, предварительно удалив старое уплотнение и тщательно очистив уплотнительные поверхности (поз. 15).
16. Установите держатель фильтра с новым фильтрующим картриджем (поз. 3) и привинтите его четырьмя винтами с шестигранной головкой. При этом соблюдайте правильное положение пневматического электромагнитного клапана (поз. 10).
17. Выполните операции 8 - 16 на каждом фильтре.
18. После замены всех фильтровальных картриджей последующий монтаж производится в обратной последовательности путем выполнения операций 6 - 4.

После замены фильтра выполните следующие операции:

1. Привинтите/закройте дверцы для технического обслуживания.
2. Снимите навесной замок/разблокируйте изделие.
3. Восстановите подачу сжатого воздуха и электропитания.
4. Введите изделие в эксплуатацию. См. также раздел «Ввод в эксплуатацию».

7.2.8 Слив конденсата из резервуара со сжатым воздухом

В зависимости от частоты использования, но не реже одного раза в месяц необходимо сливать образовавшийся конденсат из резервуара со сжатым воздухом.

Для этого рядом с узлом подготовки сжатого воздуха имеется вентиль слива конденсата.

- Установите и под выпускное отверстие вентиля слива конденсата подходящую емкость, а другой рукой медленно откройте вентиль.
- Закройте вентиль лишь тогда, когда начнет выходить только воздух.

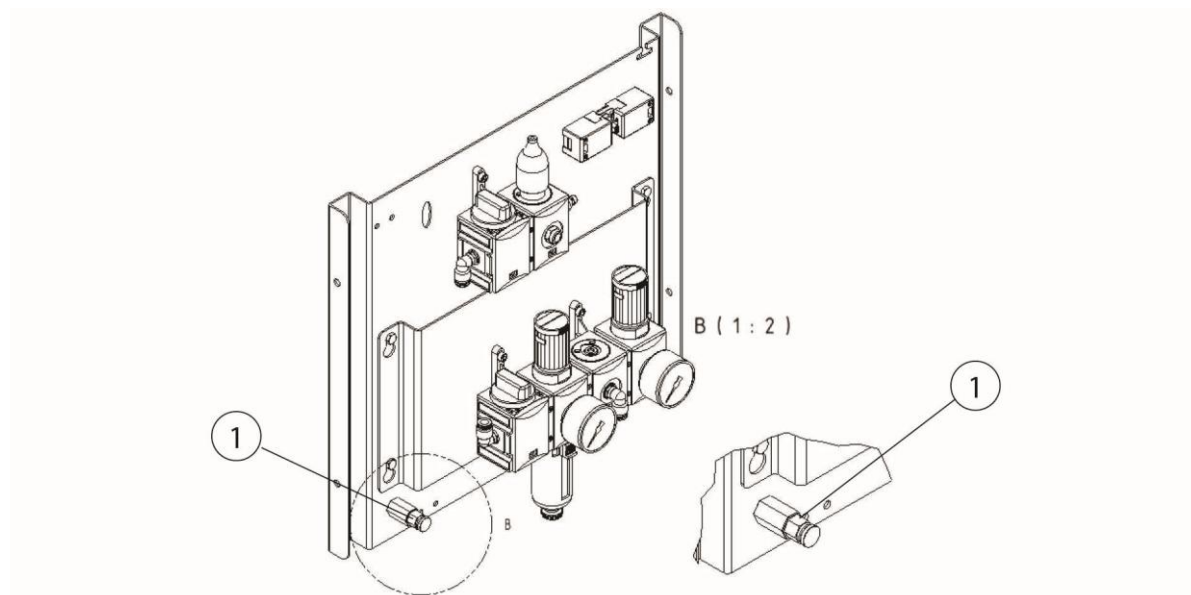


Рис. 52: Вентиль слива конденсата из ресивера

7.2.9 Слив конденсата из узла подготовки сжатого воздуха

В зависимости от частоты использования, но не реже одного раза в неделю необходимо спускать образовавшийся конденсат из пневмоблока подготовки сжатого воздуха.

Вентиль слива конденсата находится под смотровыми стеклами на узле подготовки сжатого воздуха.

Данная операция технического обслуживания особенно важна для обеспечения корректного функционирования системы очистки фильтра.

- Установите под выпускное отверстие вентиль подходящую емкость и медленно откройте вентиль.
- Закройте вентиль, когда из отверстия будет выходить только воздух.

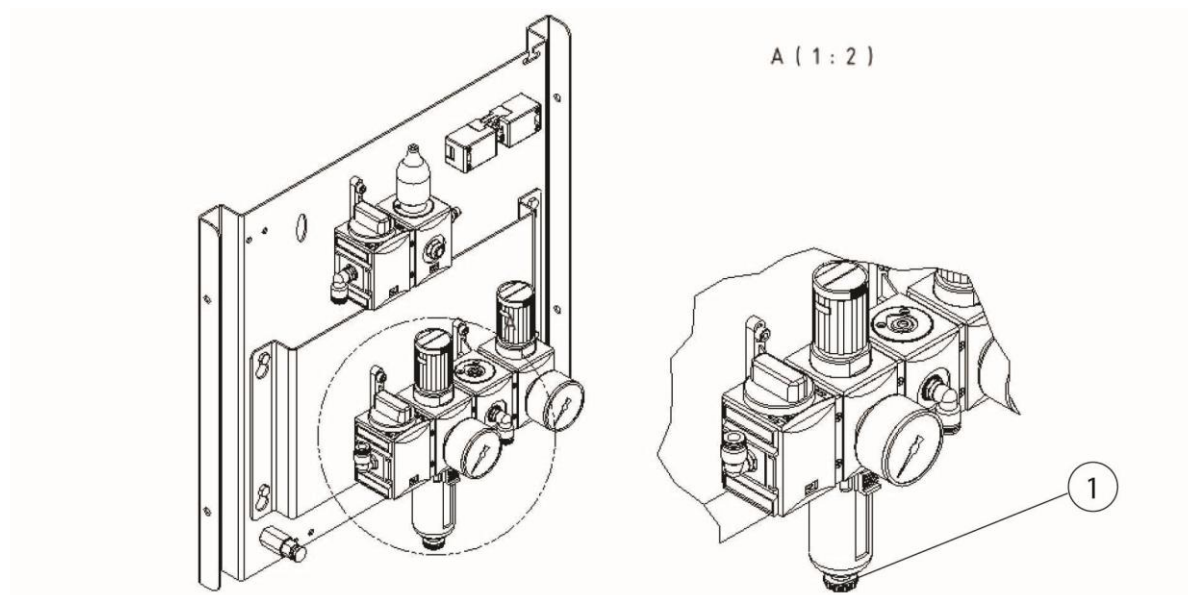


Рис. 53: Вентиль слива конденсата узла подготовки воздуха

7.2.10 Замена / натяжение ременного привода вентилятора

После 10 пусков вентилятора проверьте натяжение клинового ремня и соосность ременных шкивов.

Через каждые 1600 часов работы, но не позже, чем через 12 месяцев, мы рекомендуем заменять клиновые ремни.

Порядок натяжения/ замены клинового ремня:

1. Выключить изделие двухпозиционным выключателем I/O и установить главный выключатель в положение 0. Дополнительно заблокировать главный выключатель навесным замком.
2. Теперь откройте крышку для технического обслуживания вентилятора для получения доступа ку ременному приводу.
3. Подготовить новый клиновой ремень.
4. Отпустить винты салазок натяжения ремня и снять клиновой ремень /ремни.
5. Проверить отсутствие необычного износа или значительных повреждений ременных шкивов. Для проверки используйте при необходимости шаблон ручья шкива.
6. Установить новые клиновые ремни и натянуть салазки натяжения ремней.
7. Провернуть клиновой ремень вручную несколько раз.

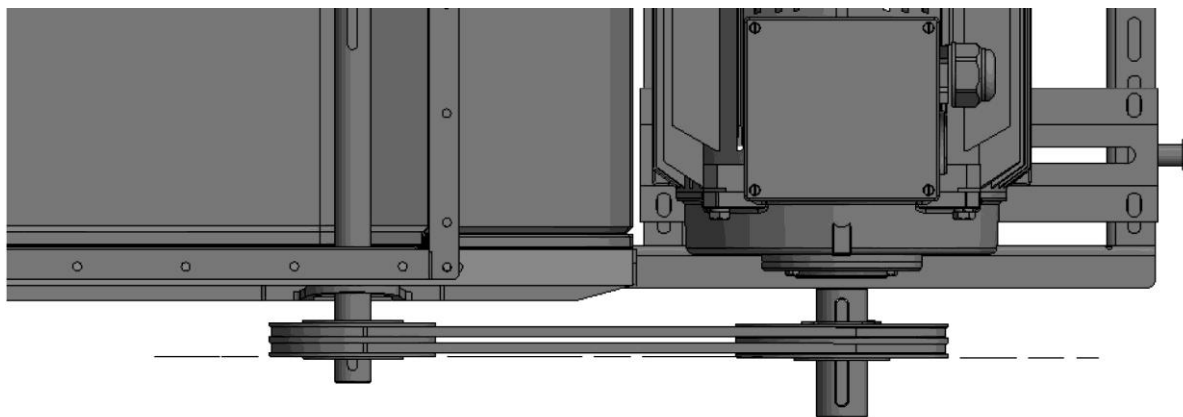


Рис. 54: Соосность и параллельность ременных шкивов

8. Проверить / отрегулировать соосность и параллельность ременных шкивов с помощью лазерного измерительного устройства. Например, модели Optibelt Laser-Pointer

Указание: Допустимое смещение ± 1 мм на 100 мм осевого расстояния.

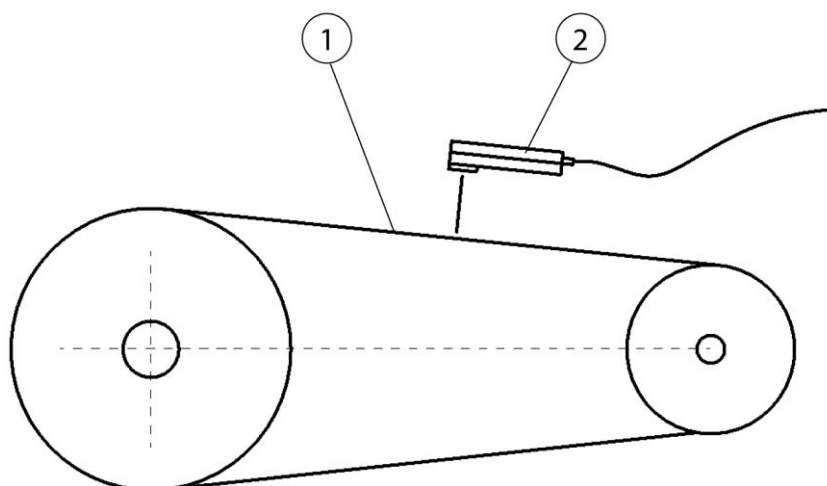


Рис. 55: Проверка натяжения клиновых ремней

9. Проверить и отрегулировать натяжение клиновых ремней с помощью подходящего частотомера/ прибора Trummeter (поз. 2): Изготовитель: например, Optibelt ТТ.

Устанавливаемое натяжение ремня (Гц): см. фирменную табличку вентилятора.

Указание: Допустимое отклонение результата измерения $-0 + 5$ Гц.

10. Снова закрыть дверь для технического обслуживания.

11. Снять навесной замок с главного выключателя и включить главный выключатель.

12. После этого снова включить изделие двухпозиционным выключателем.

ВНИМАНИЕ

При установке нового клинового ремня после 10 запусков вентилятора следует проверить и, при необходимости, отрегулировать натяжение ремня.

УКАЗАНИЕ

При хранении или длительном простое изделия (сроком более 6 месяцев) необходимо ослабить ременный привод для исключения излишней длительной точечной нагрузки на подшипники вентилятора.

7.2.11 Смазка подшипников вентилятора

В зависимости от конструкции вентилятора возможны два варианта исполнения:

Вариант А со смазочным ниппелем

Фаза запуска:

- Первичная повторная смазка после короткого периода запуска.
- В течение первых трех месяцев проверяйте состояние еженедельно; при необходимости смазывайте заново.

Обычная эксплуатация:

- Регулярно производите смазку, не реже одного раза в 6 месяцев.

ПРИМЕЧАНИЕ

Процесс смазки:

Используйте примерно 10 г смазки на одну смазку. Это соответствует примерно 8 ходам поршня стандартного смазочного шприца по 1,2 г.

Если дозированная смазка невозможна: Продолжайте смазку до тех пор, пока смазка не начнет вытекать из подшипника.

Удалите вытекшую смазку с помощью тряпки.

Вариант В без смазочного ниппеля

Если на подшипнике отсутствует смазочный ниппель, этот вентилятор смазан на весь срок службы. В данном случае смазка не требуется.

7.2.12 Проверка пневматического ресивера с пневматическим предохранительным клапаном

УКАЗАНИЕ

Изделие имеет один или несколько пневматических ресиверов с пневматическим предохранительным клапаном.

Техобслуживание и проверку изделий с пневматическими ресиверами с пневматическим предохранительным клапаном необходимо осуществлять в соответствии с действующими национальными регламентами.

7.2.13 Доступ к ресивер сжатого воздуха и предохранительному клапану

Доступ к ресиверу сжатого воздуха

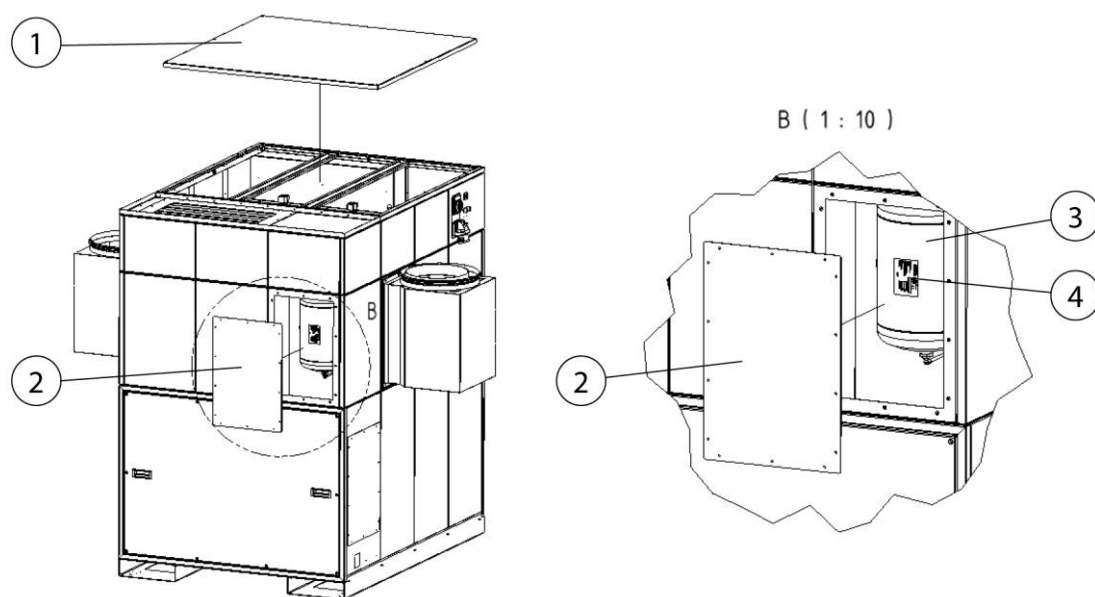


Рис. 56: Доступ к резервуару для сжатого воздуха

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Крышка	3	Резервуар для сжатого воздуха
2	Крышка	4	Фирменная табличка резервуара для сжатого воздуха

Табл. 42: Доступ к резервуару для сжатого воздуха

Изделие имеет один или несколько резервуаров для сжатого воздуха. Для получения доступа к ресиверу/ресиверам (поз. 3) необходимо демонтировать боковую крышку (поз. 2).

Доступ к предохранительному клапану сжатого воздуха

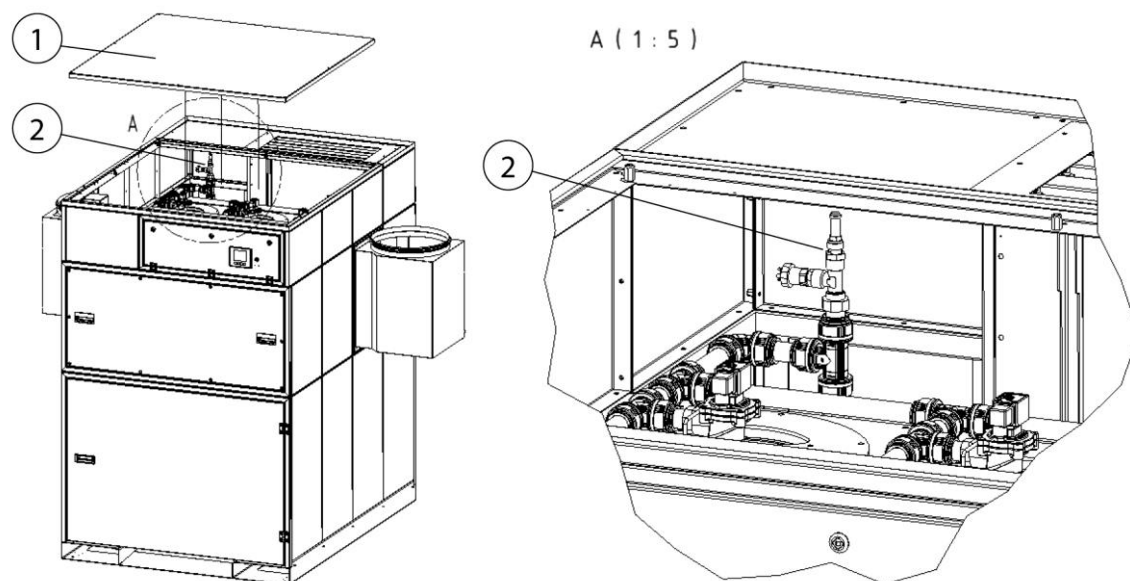


Рис. 57: Доступ к предохранительному клапану сжатого воздуха

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Крышка	2	Крышка

Табл. 43: Доступ к предохранительному клапану сжатого воздуха

Изделие имеет один или несколько предохранительных клапанов сжатого воздуха.

Для получения доступа к предохранительному клапану (поз. 2) необходимо демонтировать боковую крышку (поз. 1).

7.2.14 План технического обслуживания

Работы	Срок/интервалы	Примечания:
Опорожнение пылесборника	По необходимости	
Слив конденсата из резервуара со сжатым воздухом	По необходимости, но не реже 1 раза в месяц	
Слив конденсата из пневмоблока подготовки сжатого	По необходимости, но не реже 1 раза в	

воздуха	неделю	
Проверить натяжение и соосность ременного привода	В первый раз через 10 запусков вентилятора, а затем через каждые 1600 часов /но не позднее, чем через 12 месяцев	Только при наличии ременного привода
Замена клинового ремня	Через 1600 часов/ но не позже, чем через 12 месяцев	Только при наличии ременного привода
Смазка подшипников вентилятора	Первый раз после короткой фазы запуска, затем каждые 1600 часов /но не позднее, чем через 6 месяцев	Только при наличии смазочного ниппеля
	Проверка: в течение первых трех месяцев проверяйте состояние еженедельно	При необходимости смажьте повторно
Замена фильтрующего картриджа основного фильтра	По необходимости	Текущее состояние см. на дисплее управления, замена фильтра при 2300 Па
Замена фильтрующих ковриков Регулирование мощности вытяжки	1 раз в месяц	Имеется только в случае регулирования мощности
Замена защитного фильтра пылесборника	Каждые 1600 часов /но не позднее, чем через 12 месяцев или при повреждении/отсутствии мешка для утилизации	

Табл. 44: План технического обслуживания

7.2.15 Акт технического обслуживания (оригинал для копирования)

Заводской номер изделия	Номер устройства/ номер подтверждение заказа

Идентификация устройства - см. фирменную табличку:

Вид работ	Часы эксплуатации	выполнено дата	ФИО/ Подпись

Табл. 45. Акт технического обслуживания

Указание:

При каждой рекламации следует прилагать акты технического обслуживания. Без необходимой документации обработка рекламации не выполняется.

7.3 Устранение неисправностей

Устранение неисправностей	Возможная причина	Указание
Сработал защитный автомат двигателя	Слишком высокое потребление тока вследствие колебаний напряжения или сбой в работе вентилятора	Поручить электрику проверить настройку
		Связаться со службой сервиса
Сбой электропитания	Неправильная полярность при электрическом подключении, сбой фазы	Проверка электропитания электриком
Пылесборник отсутствует или открыт	Пылесборник не подключен должным образом	Приподнимите пылесборник с помощью пневматического вентиля
Неисправность в цепи защиты	Произошла неисправность в сетевом контакторе или устройстве плавного пуска.	Связаться со службой сервиса
Отсутствует или недостаточная подача сжатого воздуха	Недостаточная подача сжатого воздуха или узел подготовки сжатого воздуха неправильно отрегулирован или засорены фильтрующие элементы.	Проверить систему подачи и подключения сжатого воздуха - необходимое давление составляет 5-6 бар
Недостаточная подача сжатого воздуха	При очистке фильтрующих патронов не обеспечена быстрая подача достаточного количества сжатого воздуха	Проверить систему подачи и подключения сжатого воздуха
Неисправность датчика дифференциального давления	Неисправность датчика перепада давлений или обрыв кабеля	Связаться со службой сервиса

Раздается звуковой сигнал	Производительность вытяжки меньше установленной минимальной величины. Фильтрующие патроны забиты, система трубопроводов/ система регистрации засорена	Необходимо заменить фильтр, проверить система трубопроводов/ систему регистрации, обратиться в службу сервиса  Требования больше не выполняются!
Изделие выключается	Слишком высокое отрицательное давление в зоне фильтрации Аварийное отключение для защиты от разрушения фильтрующих картриджей Производительность вытяжки меньше установленной минимальной величины. Фильтрующие патроны заполнены	Необходима замена фильтра/ свяжитесь со службой сервиса Порог срабатывания – дифференциальное давление 2800 Па на патронах фильтра

Табл. 46: Устранение неисправностей

УКАЗАНИЕ

При невозможности устранить неисправность самостоятельно обратитесь в службу сервиса изготовителя.

7.4 Аварийные процедуры

В случае пожара изделия или его имеющихся улавливающих элементов необходимо сделать следующее:

1. Отсоедините изделие от электрической сети! При наличии вытащите вилку из розетки сети; установите главный выключатель в положении 0; разъедините предохранители подводящей линии.
2. Перекройте подачу сжатого воздуха (при наличии).
3. Потушите очаг пожара обычным порошковым огнетушителем.
4. При необходимости вызовите местную пожарную команду.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не открывайте изделия с дверью для техобслуживания. Возможно образование выбросов пламени!

В случае возгорания ни при каких обстоятельствах не прикасаться к устройству без надлежащих защитных перчаток. Опасность ожога!

8 Утилизация

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При контакте кожи со сварочным дымом и т. п. у людей с чувствительной кожей может возникнуть раздражение!

Работы по демонтажу изделия разрешается выполнять только квалифицированным и уполномоченным специалистам при соблюдении инструкций по технике безопасности и действующих нормативных документов по охране труда!

Серьезная опасность повреждения органов дыхания и дыхательных путей!

Во избежание контакта с пылью и вдыхания частиц пыли используйте защитную одежду, защитные перчатки и систему принудительной подачи воздуха!

При выполнении демонтажных работ не допускайте выделения опасных частиц пыли во избежание причинения вреда здоровью персонала, находящегося поблизости.

▲ ОСТОРОЖНО

При выполнении любых работ с изделием и на нем соблюдайте законодательные требования по предотвращению возникновения отходов и их надлежащему использованию/утилизации.

8.1 Пластмассы

Использованные, при необходимости, пластмассы необходимо максимально тщательно отсортировать. Утилизация пластмасс должна осуществляться с соблюдением требований законодательства.

8.2 Металлы

Использованные, при необходимости, металлы необходимо разделить и утилизировать.

Утилизация должна осуществляться специалистами авторизованной фирмы.

8.3 Фильтрующие элементы

Утилизация используемых при необходимости фильтрующих элементов должна осуществляться с соблюдением требований законодательства.

9 Приложение

9.1 Декларация о соответствии стандартам ЕС

Обозначение: Фильтрующий прибор для сварочного дыма
 Серия: Automation Line Pro
 Тип: 3520, 3530, 3540, 3550, 3565, 3575, 3585, 3710, 3715, 3720, 3730, 3740, 3750, 322014, 323015, 323016, 324018, 324019, 325019, 326528, 3250110, 3250112, 3265111, 3265112 (Номенклатурные номера могут отличаться для других вариантов изделия)
 Идентификационный № машины: (Серийный номер) см. на фирменной табличке на изделии.
 Изделие разработано, сконструировано и изготовлено в соответствии с директивами ЕС
 2006/42/EG - Директива ЕС в отношении машин
 Кроме того, изделие соответствует положениям
 2014/53/EU - Директива в отношении радиооборудования
 2014/30/EU - Директива об электромагнитной совместимости
 2014/29/EU - Директива о сосудах под давлением
 2011/65/EU - Директива RoHS (Директива об ограничении использования некоторых вредных веществ в электрическом и электронном оборудовании)
 Компании: Под собственную ответственность
 KEMPER GmbH
 Von-Siemens-Str. 20, D-48691 Vreden

Были применены следующие гармонизированные стандарты:
 EN ISO 12100:2010 Безопасность машин - Общие принципы проектирования
 EN ISO 13857:2019 Безопасность машин - Безопасные расстояния
 EN ISO 13854:2019 Безопасность машин - Минимальные расстояния
 EN ISO 4414:2010 Безопасность пневматических систем
 EN ISO 21904-1:2020 Охрана труда и защита здоровья при сварке
 EN IEC 61000-6-2:2019 Электромагнитная совместимость - Помехоустойчивость
 EN IEC 61000-6-4:2019 Электромагнитная совместимость - Излучение помех
 EN 60204-1:2018 Безопасность машин - Электрическое оборудование
 EN ISO 13849-1:2023 Безопасность машин - Системы управления
 ETSI EN 301 489-1 Электромагнитная совместимость (ЭМС)
 ETSI EN 301 489-52 Электромагнитная совместимость (ЭМС)
 ETSI EN 301 511 Глобальный стандарт цифровой мобильной сотовой связи (GSM)
 ETSI EN 301 908-2 Сотовые сети IMT

Полный перечень примененных стандартов, директив и спецификаций находится у изготовителя. Руководство по эксплуатации изделия имеется в наличии.

Уполномоченный представитель:
 Kemper GmbH, Von-Siemens-Str. 20, 48691 Vreden, Германия
 Вышеуказанное лицо уполномочено составлять техническую документацию в соответствии с Приложением VII Директивы 2006/42/ЕС.

Vreden, 20.02.2026

Место, дата

B. KEMPER

Руководитель предприятия

Данные о лице, подписавшем документ

9.2 UKCA Declaration of Conformity

Designation:	Welding fume filter unit
Series:	Automation Line Pro
Type:	3520, 3530, 3540, 3550, 3565, 3575, 3585, 3710, 3715, 3720, 3730, 3740, 3750, 322014, 323015, 323016, 324018, 324019, 325019, 326528, 3250110, 3250112, 3265111, 3265112 (possibly different article numbers for other product variants)
Machine ID:	(Serial number) see type plate on product This product is developed, designed and manufactured in accordance with the UKCA directives Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 The product continues to comply with the provisions of the Radio Equipment Regulations 2017 Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016 Pressure Equipment Regulations 2016
Company:	At the sole responsibility of KEMPER GmbH Von-Siemens-Str. 20, D-48691 Vreden

The following designated standards and technical specifications have been applied:

BS EN ISO 12100:2010 Safety of machinery - General principles for design
BS EN ISO 13857:2019 Safety of machinery - Safety distances
BS EN ISO 13854:2019 Safety of machinery
BS EN ISO 4414:2010 fluid power - General rules and safety requirements for systems and their components
BS EN ISO 21904-1:2020 Health and safety in welding and allied processes
BS EN IEC 61000-6-2:2019 Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-2: Generic standards - Immunity standard for industrial environments
BS EN IEC 61000-6-4:2019 Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-4: Generic standards - Emission standard for industrial environments
BS EN 60204-1:2018 Safety of machinery - Electrical equipment of machines
BS EN ISO 13849-1:2023 Safety of machinery - Safety-related parts of control systems
ETSI EN 301 489-1 Electromagnetic Compatibility (EMC)
ETSI EN 301 489-52 Electromagnetic Compatibility (EMC)
ETSI EN 301 511 Global System for Mobile communications (GSM)
ETSI EN 301 908-2 IMT cellular networks
BS EN IEC 63000:2018 Technical documentation for the assessment of electrical and electronic products with respect to the restriction of hazardous substances

A complete list of standards, directives and specifications applied is available from the manufacturer. The operating manual belonging to the product is available.

Additional information:

UK Authorised Representative:
United Kingdom KEMPER (U.K.) Ltd.
Venture Court, 2 Debdale Road, Wellingborough, Northamptonshire NN8 5AA
The above-mentioned person is authorized to compile the technical documentation in Schedule 2 of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008.



Vreden, 20.02.2026

Place, date

B. Kemper

CEO

Identification of the signatory

9.3 Технические данные- использование для работа 3520–3530

Обозначение	Тип	
Фильтр	3520	3530
Ступени очистки	1	
Метод фильтрации	Очищаемый фильтр	
Метод очистки	Ротационная форсунка	
Площадь фильтрации м² [фут²]	10 [108]	
Количество фильтрующих элементов	3	4
Суммарная площадь фильтрации м² [фут²]	30 [232]	40 [431]
Тип фильтра	Фильтрующий патрон	
Фильтрующий материал	Мембрана ePTFE	
Эффективность фильтрации ≥ %	99,9	
Класс сварочного дыма		
Стандарт на метод испытания		
	M	
Основные данные		
Максимальная производительность вытяжки, м³/ч [куб. фут/м]	3000 [1766]	4000 [2354]
Производительность вытяжки, м³/ч [куб. фут/м]	1250-2160 [736-1271]	2000-2880 [1177-1695]
Разрежение, Па [дюймы вод. столба]	2650-1950 [11-8]	2450-1750 [10-7]
Минимальная производительность всасывания (порог срабатывания устройства контроля объемного расхода) м³/ч [фут³/мин]	1250 [736]	1850 [1089]
Мощность двигателя, кВт [л.с.]	3,0 [4.02]	
Напряжение питания/номинальный ток/ Вид защиты/ класс ISO	см. фирменную табличку	

Допустимая температура окружающей среды (при эксплуатации), ° C [° F]	от 5 до +40 [от +41 до +104]	
Допустимая температура наружного воздуха (при эксплуатации), ° C [° F]	от -10 до +40 [от +14 до +104]	
Длительность включения [%]	100	
Уровень звукового давления, дБ (А)	65	
Снабжение сжатым воздухом, бар [фунты/кв. дюйм]	5-6 [73-87]	
Потребность в сжатом воздухе, норм. л/мин [фут ³ /мин]	230 [8]	
Класс сжатого воздуха	2:4:2 ISO 8573-1	
Размеры основного устройства	См. габаритный чертеж	
Вес основного устройства, кг [фунт]	410 [904]	590 [1301]
Дополнительная информация		
Тип вентилятора	Рабочее колесо вентилятора, безредукторное	Центробежный вентилятор, с ременным приводом

Табл. 47: Технические данные 3520, 3530

9.4 Технические данные- использование для работа 3540-3550

Обозначение	Тип	
Фильтр	3540	3550
Ступени очистки	1	
Метод фильтрации	Очищаемый фильтр	
Метод очистки	Ротационная форсунка	
Площадь фильтрации м ² [фут ²]	10 [108]	
Количество фильтрующих элементов	6	7
Суммарная площадь фильтрации м ² [фут ²]	60 [646]	70 [753]
Тип фильтра	Фильтрующий патрон	

Фильтрующий материал	Мембрана ePTFE	
Эффективность фильтрации ≥ %	99,9	
Класс сварочного дыма	W3	
Стандарт на метод испытания	DIN EN ISO 21904-1+2	
Класс фильтра/ класс пыли	M	
Основные данные		
Максимальная производительность вентилятора, м³/ч [куб. фут/м]	5500 [3237]	7000 [4120]
Производительность вытяжки, м³/ч [куб. фут/м]	2750-3960 [1618-2330]	3500-5040 [2060-2966]
Разрежение, Па [дюймы вод. столба]	2650-1800 [11-7]	2300-1750 [9-7]
Минимальная производительность всасывания (порог срабатывания устройства контроля объемного расхода) м³/ч [фут³/мин]	2500 [1471]	3150 [1854]
Мощность двигателя, кВт [л.с.]	4,0 [5.36]	5,5 [7.38]
Напряжение питания/номинальный ток/ Вид защиты/ класс ISO	см. фирменную табличку	
Допустимая температура окружающей среды (при эксплуатации), °C [° F]	от 5 до +40 [от +41 до +104]	
Допустимая температура наружного воздуха (при эксплуатации), °C [° F]	от -10 до +40 [от +14 до +104]	
Уровень звукового давления, дБ (A)	65	
Снабжение сжатым воздухом, бар [фунты/кв. дюйм]	5-6 [73-87]	
Потребность в сжатом воздухе, норм. Л/мин [фут³/мин]	230 [8]	
Класс сжатого воздуха	2:4:2 ISO 8573-1	
Размеры основного устройства	См. габаритный чертеж	
Вес основного устройства, кг [фунт]	630 [1389]	770 [1698]
Дополнительная информация		

Тип вентилятора	Центробежный вентилятор, с ременным приводом
-----------------	--

Табл. 48: Технические данные 3540, 3550

9.5 Технические данные- использование для работа 3565-3575

Обозначение	Тип	
Фильтр	3565	3575
Ступени очистки	1	
Метод фильтрации	Очищаемый фильтр	
Метод очистки	Ротационная форсунка	
Площадь фильтрации м² [фут²]	10 [108]	20 [215]
Количество фильтрующих элементов	9	5
Суммарная площадь фильтрации м² [фут²]	90 [969]	100 [1076]
Тип фильтра	Фильтрующий патрон	
Фильтрующий материал	Мембрана ePTFE	
Эффективность фильтрации ≥ %	99,9	
Класс сварочного дыма	W3	
Стандарт на метод испытания	DIN EN ISO 21904-1+2	
Класс фильтра/ класс пыли	M	
Основные данные		
Макс. производительность вентилятора, м³/ч [куб. фут/м]	9000 [5297]	11000 [6474]
Производительность вытяжки, м³/ч [куб. фут/м]	4500-6480 [2648-3813]	5250-7560 [3090-4449]
Разрежение, Па [дюймы вод. столба]	2300-1750 [9-7]	2500-1800 [10-7]
Минимальная производительность всасывания (порог срабатывания устройства контроля объемного расхода) м³/ч [фут³/мин]	4063 [2391]	4930 [2901]
Мощность двигателя, кВт [л.с.]	5,5 [7.38]	7,5 [10.06]

Напряжение питания/номинальный ток/ Вид защиты/ класс ISO	см. фирменную табличку	
Допустимая температура окружающей среды (при эксплуатации), ° C [° F]	от 5 до +40 [от +41 до +104]	
Допустимая температура наружного воздуха (при эксплуатации), ° C [° F]	от -10 до +40 [от +14 до +104]	
Уровень звукового давления, дБ (А)	65	
Снабжение сжатым воздухом, бар [фунты/кв. дюйм]	5-6 [73-87]	
Потребность в сжатом воздухе, норм. Л/мин [фут3/мин]	230 [8]	461 [16]
Класс сжатого воздуха	2:4:2 ISO 8573-1	
Размеры основного устройства	См. габаритный чертеж	
Вес основного устройства, кг [фунт]	790 [1742]	980 [2161]
Дополнительная информация		
Тип вентилятора	Центробежный вентилятор, с ременным приводом	

Табл. 49: Технические данные 3565, 3575

9.6 Технические данные- использование для работа 3585

Обозначение	Тип
Фильтр	3585
Ступени очистки	1
Метод фильтрации	Очищаемый фильтр
Метод очистки	Ротационная форсунка
Площадь фильтрации м² [фут²]	10 [108]
Количество фильтрующих элементов	12
Суммарная площадь фильтрации м² [фут²]	120 [1292]
Тип фильтра	Фильтрующий патрон

Фильтрующий материал	Мембрана ePTFE
Эффективность фильтрации ≥ %	99,9
Класс сварочного дыма	W3
Стандарт на метод испытания	DIN EN ISO 21904-1+2
Класс фильтра/ класс пыли	M
Основные данные	
Макс. производительность вентилятора, м³/ч [куб. фут/м]	12000 [7063]
Производительность вытяжки, м³/ч [куб. фут/м]	6000-8640 [3531-5085]
Разрежение, Па [дюймы вод. столба]	2400-1950 [9,64-7,83]
Минимальная производительность всасывания (порог срабатывания устройства контроля объемного расхода) м³/ч [фут³/мин]	5313 [3127]
Мощность двигателя, кВт [л.с.]	7,5 [10.06]
Напряжение питания/номинальный ток/ Вид защиты/ класс ISO	см. фирменную табличку
Допустимая температура окружающей среды (при эксплуатации), ° C [° F]	от 5 до +40 [от +41 до +104]
Допустимая температура наружного воздуха (при эксплуатации), ° C [° F]	от -10 до +40 [от +14 до +104]
Уровень звукового давления, дБ (А)	65
Снабжение сжатым воздухом, бар [фунты/кв. дюйм]	5-6 [73-87]
Потребность в сжатом воздухе, норм. Л/мин [фут³/мин]	230 [8]
Класс сжатого воздуха	2:4:2 ISO 8573-1
Размеры основного устройства	См. габаритный чертеж
Вес основного устройства, кг [фунт]	1220 [2690]
Дополнительная информация	

Тип вентилятора	Центробежный вентилятор, с ременным приводом
-----------------	---

Табл. 50: Технические данные 3585

9.7 Технические данные – использование для лазеров 3710- 3715

Обозначение	Тип	
Фильтр	3710	3715
Ступени очистки	1	
Метод фильтрации	Очищаемый фильтр	
Метод очистки	Ротационная форсунка	
Площадь фильтрации м² [фут²]	10 [108]	
Количество фильтрующих элементов	2	3
Суммарная площадь фильтрации м² [фут²]	20 [215]	30 [323]
Тип фильтра	Фильтрующий патрон	
Фильтрующий материал	Мембрана ePTFE	
Эффективность фильтрации ≥ %	99,9	
Класс сварочного дыма	W3	
Стандарт на метод испытания	DIN EN ISO 21904-1+2	
Класс фильтра/ класс пыли	M	
Основные данные		
Максимальная производительность вытяжки, м³/ч [куб. фут/м]	1500 [883]	2000 [1177]
Производительность вытяжки, м³/ч [куб. фут/м]	750-1100 [442-647]	1000-1440 [589-846]
Разрежение, Па [дюймы вод. столба]	2500-1980 [10-8]	2250-2020 [9-8]
Минимальная производительность всасывания (порог срабатывания устройства контроля объемного расхода) м³/ч [фут³/мин]	--	--
Мощность двигателя, кВт [л.с.]	3,0 [4.02]	
Напряжение питания/номинальный ток/ Вид защиты/ класс ISO	см. фирменную табличку	

Допустимая температура окружающей среды (при эксплуатации)° C [° F]	от 5 до +40 [от +41 до +104]	
Допустимая температура наружного воздуха (при эксплуатации), ° C [° F]	от -10 до +40 [от +14 до +104]	
Снабжение сжатым воздухом, бар [фунты/кв. дюйм]	5-6 [73–87]	
Потребность в сжатом воздухе, норм. Л/мин [фут3/мин]	230 [8]	
Класс сжатого воздуха	2:4:2 ISO 8573-1	
Размеры основного устройства	См. габаритный чертеж	
Вес основного устройства, кг [фунт]	400 [882]	410 [904]
Дополнительная информация		
Тип вентилятора	Рабочее колесо вентилятора, безредукторное	

Табл. 51: Технические данные 3710, 3715

9.8 Технические данные – использование для лазеров - 3720- 3730

Обозначение	Тип	
Фильтр	3720	3730
Ступени очистки	1	
Метод фильтрации	Очищаемый фильтр	
Метод очистки	Ротационная форсунка	
Площадь фильтрации м² [фут²]	10 [108]	
Количество фильтрующих элементов	4	6
Суммарная площадь фильтрации м² [фут²]	40 [431]	60 [646]
Тип фильтра	Фильтрующий патрон	
Фильтрующий материал	Мембрана ePTFE	
Эффективность фильтрации ≥ %	99,9	
Класс сварочного дыма	W3	
Стандарт на метод испытания	DIN EN ISO 21904-1+2	

Класс фильтра/ класс пыли	М	
Основные данные		
Максимальная производительность вытяжки, м³/ч [куб. фут/м]	3000 [1766]	4000 [2354]
Производительность вытяжки, м³/ч [куб. фут/м]	1250-2160 [736-1271]	2000-2880 [1177-1695]
Разрежение, Па [дюймы вод. столба]	2650-1950 [11-8]	2450-1750 [10-7]
Минимальная производительность всасывания (порог срабатывания устройства контроля объемного расхода) м³/ч [фут³/мин]		
Мощность двигателя, кВт [л.с.]	3,0 [4.02]	
Напряжение питания/номинальный ток/ Вид защиты/ класс ISO	см. фирменную табличку	
Допустимая температура окружающей среды (при эксплуатации), °C [°F]	от 5 до +40 [от +41 до +104]	
Допустимая температура наружного воздуха (при эксплуатации), °C [°F]	от -10 до +40 [от +14 до +104]	
Длительность включения [%]	100	
Уровень звукового давления, дБ (А)	65	
Снабжение сжатым воздухом, бар [фунты/кв. дюйм]	5-6 [73-87]	
Потребность в сжатом воздухе, норм. л/мин [фут³/мин]	230 [8]	
Класс сжатого воздуха	2:4:2 ISO 8573-1	
Размеры основного устройства	См. габаритный чертеж	
Вес основного устройства, кг [фунт]	410 [904]	630 [1389]
Дополнительная информация		

Тип вентилятора	Рабочее колесо вентилятора, безредукторное	Центробежный вентилятор, с ременным приводом
-----------------	--	--

Табл. 52: Технические данные 3720,3730

9.9 Технические данные – использование для лазеров 3740- 3750

Обозначение	Тип	
Фильтр	3740	3750
Ступени очистки	1	
Метод фильтрации	Очищаемый фильтр	
Метод очистки	Ротационная форсунка	
Площадь фильтрации м ² [фут ²]	10 [108]	
Количество фильтрующих элементов	8	9
Суммарная площадь фильтрации м ² [фут ²]	80 [861]	90 [969]
Тип фильтра	Фильтрующий патрон	
Фильтрующий материал	Мембрана ePTFE	
Эффективность фильтрации ≥ %	99,9	
Класс сварочного дыма	W3	
Стандарт на метод испытания	DIN EN ISO 21904-1+2	
Класс фильтра/ класс пыли	M	
Основные данные		
Максимальная производительность вытяжки, м ³ /ч [куб. фут/м]	5500 [3237]	7000 [4120]
Производительность вытяжки, м ³ /ч [куб. фут/м]	2750-3960 [1618-2330]	3500-5040 [2060-2966]
Разрежение, Па [дюймы вод. столба]	2650-1800 [11-7]	2300-1750 [9-7]
Минимальная производительность всасывания (порог срабатывания устройства контроля объемного расхода) м ³ /ч [фут ³ /мин]		

Мощность двигателя, кВт [л.с.]	4,0 [5.36]	5,5 [7.38]
Напряжение питания/номинальный ток/ Вид защиты/ класс ISO	см. фирменную табличку	
Допустимая температура окружающей среды (при эксплуатации), °C [°F]	от 5 до +40 [от +41 до +104]	
Допустимая температура наружного воздуха (при эксплуатации), °C [°F]	от -10 до +40 [от +14 до +104]	
Длительность включения [%]	100	
Уровень звукового давления, дБ (А)	65	
Снабжение сжатым воздухом, бар [фунты/кв. дюйм]	5-6 [73-87]	
Потребность в сжатом воздухе, норм. л/мин [фут ³ /мин]	230 [8]	
Класс сжатого воздуха	2:4:2 ISO 8573-1	
Размеры основного устройства	См. габаритный чертеж	
Вес основного устройства, кг [фунт]	410 [904]	590 [1301]
Дополнительная информация		
Тип вентилятора	Рабочее колесо вентилятора, безредукторное	Центробежный вентилятор, с ременным приводом

Табл. 53: Технические данные 3420, 3430

9.10 Технические данные – использование для плазменной сварки 322014- 323015

Обозначение	Тип	
Фильтр	322014	323015
Ступени очистки	1	
Метод фильтрации	Очищаемый фильтр	
Метод очистки	Ротационная форсунка	
Площадь фильтрации м² [фут²]	10 [108]	
Количество фильтрующих элементов	4	5
Суммарная площадь фильтрации м² [фут²]	40 [431]	50 [538]
Тип фильтра	Фильтрующий патрон	
Фильтрующий материал	Мембрана ePTFE	
Эффективность фильтрации ≥ %	99,9	
Класс сварочного дыма	W3	
Стандарт на метод испытания	DIN EN ISO 21904-1+2	
Класс фильтра/ класс пыли	M	
Основные данные		
Максимальная производительность вытяжки, м³/ч [куб. фут/м]	3000 [1766]	4000 [2354]
Производительность вытяжки, м³/ч [куб. фут/м]	1250-2160 [736-1271]	2000-2880 [1177-1695]
Разрежение, Па [дюймы вод. столба]	2650-1950 [11-8]	2450-1750 [10-7]
Минимальная производительность всасывания (порог срабатывания устройства контроля объемного расхода) м³/ч [фут³/мин]	1250 [736]	1875 [1103]
Мощность двигателя, кВт [л.с.]	3,0 [4.02]	
Напряжение питания/номинальный ток/ Вид защиты/ класс ISO	см. фирменную табличку	

Допустимая температура окружающей среды (при эксплуатации), °C [°F]	от 5 до +40 [от +41 до +104]	
Допустимая температура наружного воздуха (при эксплуатации), °C [°F]	от -10 до +40 [от +14 до +104]	
Длительность включения, %	100	
Уровень звукового давления, дБ (А)	65	
Снабжение сжатым воздухом, бар [фунты/кв. дюйм]	5-6 [73-87]	
Потребность в сжатом воздухе, норм. Л/мин [фут ³ /мин]	230 [8]	
Класс сжатого воздуха	2:4:2 ISO 8573-1	
Размеры основного устройства	См. габаритный чертеж	
Вес основного устройства, кг [фунт]	410 [904]	600 [1323]
Дополнительная информация		
Тип вентилятора	Рабочее колесо вентилятора, непосредственный привод	Центробежный вентилятор, с ременным приводом

Табл. 54: Технические данные 322014, 323015

9.11 Технические данные – использование для плазменной сварки 323016-324018

Обозначение	Тип	
Фильтр	323016	324018
Ступени очистки	1	
Метод фильтрации	Очищаемый фильтр	
Метод очистки	Ротационная форсунка	
Площадь фильтрации м ² [фут ²]	10 [108]	
Количество фильтрующих элементов	6	8
Суммарная площадь фильтрации м ² [фут ²]	60 [646]	80 [861]
Тип фильтра	Фильтрующий патрон	

Фильтрующий материал	Мембрана ePTFE	
Эффективность фильтрации ≥ %	99,9	
Класс сварочного дыма	W3	
Стандарт на метод испытания	DIN EN ISO 21904-1+2	
Класс фильтра/ класс пыли	M	
Основные данные		
Максимальная производительность вытяжки, м³/ч [куб. фут/м]	4000 [2354]	5500 [3237]
Производительность вытяжки, м³/ч [куб. фут/м]	2000-2880 [1177-1695]	2750-3960 [1618-2330]
Разрежение, Па [дюймы вод. столба]	2450-1750 [10-7]	2650-1800 [11-7]
Минимальная производительность всасывания (порог срабатывания устройства контроля объемного расхода) м³/ч [фут3/мин]	1875 [1103]	2500 [1471]
Мощность двигателя, кВт [л.с.]	3,0 [4.02]	4,0 [5.36]
Напряжение питания/номинальный ток/ Вид защиты/ класс ISO	см. фирменную табличку	
Допустимая температура окружающей среды (при эксплуатации), °C [°F]	от 5 до +40 [от +41 до +104]	
Допустимая температура наружного воздуха (при эксплуатации), ° C [° F]	от -10 до +40 [от +14 до +104]	
Длительность включения, %	100	
Уровень звукового давления, дБ (A)	65	
Снабжение сжатым воздухом, бар [фунты/кв. дюйм]	5-6 [73–87]	
Потребность в сжатом воздухе, норм. Л/мин [фут3/мин]	230 [8]	
Класс сжатого воздуха	2:4:2 ISO 8573-1	
Размеры основного устройства	См. габаритный чертеж	

Вес основного устройства, кг [фунт]	610 [1345]	650 [1434]
Дополнительная информация		
Тип вентилятора	Центробежный вентилятор, с ременным приводом	

Табл. 55: Технические данные 323016, 324018

9.12 Технические данные – использование для плазменной сварки 324019-325019

Обозначение	Тип	
Фильтр	324019	325019
Ступени очистки	1	
Метод фильтрации	Очищаемый фильтр	
Метод очистки	Ротационная форсунка	
Площадь фильтрации м² [фут²]	10 [108]	
Количество фильтрующих элементов	9	
Суммарная площадь фильтрации м² [фут²]	90 [969]	
Тип фильтра	Фильтрующий патрон	
Фильтрующий материал	Мембрана ePTFE	
Эффективность фильтрации ≥ %	99,9	
Класс сварочного дыма	W3	
Стандарт на метод испытания	DIN EN ISO 21904-1+2	
Класс фильтра/ класс пыли	M	
Основные данные		
Максимальная производительность вытяжки, м³/ч [куб. фут/м]	5500 [3237]	7000 [4120]
Производительность вытяжки, м³/ч [куб. фут/м]	2750-3960 [1618-2330]	3500-5040 [2060-2966]
Разрежение, Па [дюймы вод. столба]	2650-1800 [11-7]	2300-1750 [9-7]

Минимальная производительность всасывания (порог срабатывания устройства контроля объемного расхода) м³/ч [фут³/мин]	2500 [1471]	3125 [1839]
Мощность двигателя, кВт [л.с.]	4,0 [5.36]	5,5 [7.38]
Напряжение питания/номинальный ток/ Вид защиты/ класс ISO	см. фирменную табличку	
Допустимая температура окружающей среды (при эксплуатации), °C [°F]	от 5 до +40 [от +41 до +104]	
Допустимая температура наружного воздуха (при эксплуатации), °C [°F]	от -10 до +40 [от +14 до +104]	
Длительность включения, %	100	
Уровень звукового давления, дБ (А)	65	
Снабжение сжатым воздухом, бар [фунты/кв. дюйм]	5-6 [73-87]	
Потребность в сжатом воздухе, норм. л/мин [фут³/мин]	230 [8]	
Класс сжатого воздуха	2:4:2 ISO 8573-1	
Размеры основного устройства	См. габаритный чертеж	
Вес основного устройства, кг [фунт]	650 [1433]	780 [1720]
Дополнительная информация		
Тип вентилятора	Центробежный вентилятор, с ременным приводом	

Табл. 56: Технические данные 324019, 325019

9.13 Технические данные – использование для плазменной сварки 326528

Обозначение	Тип
Фильтр	326528
Ступени очистки	1
Метод фильтрации	Очищаемый фильтр

Метод очистки	Ротационная форсунка
Площадь фильтрации м ² [фут ²]	20 [215]
Количество фильтрующих элементов	8
Суммарная площадь фильтрации м ² [фут ²]	160 [1722]
Тип фильтра	Фильтрующий патрон
Фильтрующий материал	Мембрана ePTFE
Эффективность фильтрации ≥ %	99,9
Класс сварочного дыма	W3
Стандарт на метод испытания	DIN EN ISO 21904-1+2
Класс фильтра/ класс пыли	M
Основные данные	
Максимальная производительность вытяжки, м ³ /ч [куб. фут/м]	9000 [5297]
Производительность вытяжки, м ³ /ч [куб. фут/м]	4500-6480 [2648-3813]
Разрежение, Па [дюймы вод. столба]	2300-1750 [9-7]
Минимальная производительность всасывания (порог срабатывания устройства контроля объемного расхода) м ³ /ч [фут ³ /мин]	4063 [2391]
Мощность двигателя, кВт [л.с.]	5,5 [7.38]
Напряжение питания/номинальный ток/ Вид защиты/ класс ISO	см. фирменную табличку
Допустимая температура окружающей среды (при эксплуатации), °C [°F]	от 5 до +40 [от +41 до +104]
Допустимая температура наружного воздуха (при эксплуатации), °C [°F]	от -10 до +40 [от +14 до +104]
Длительность включения, %	100
Уровень звукового давления, дБ (А)	65

Снабжение сжатым воздухом, бар [фунты/кв. дюйм]	5-6 [73-87]
Потребность в сжатом воздухе, норм. л/мин [фут ³ /мин]	307 [8]
Класс сжатого воздуха	2:4:2 ISO 8573-1
Размеры основного устройства	См. габаритный чертеж
Вес основного устройства, кг [фунт]	1186 [2615]
Дополнительная информация	
Тип вентилятора	Центробежный вентилятор, с ременным приводом

Табл. 57: Технические данные 326528

9.14 Габаритные чертежи

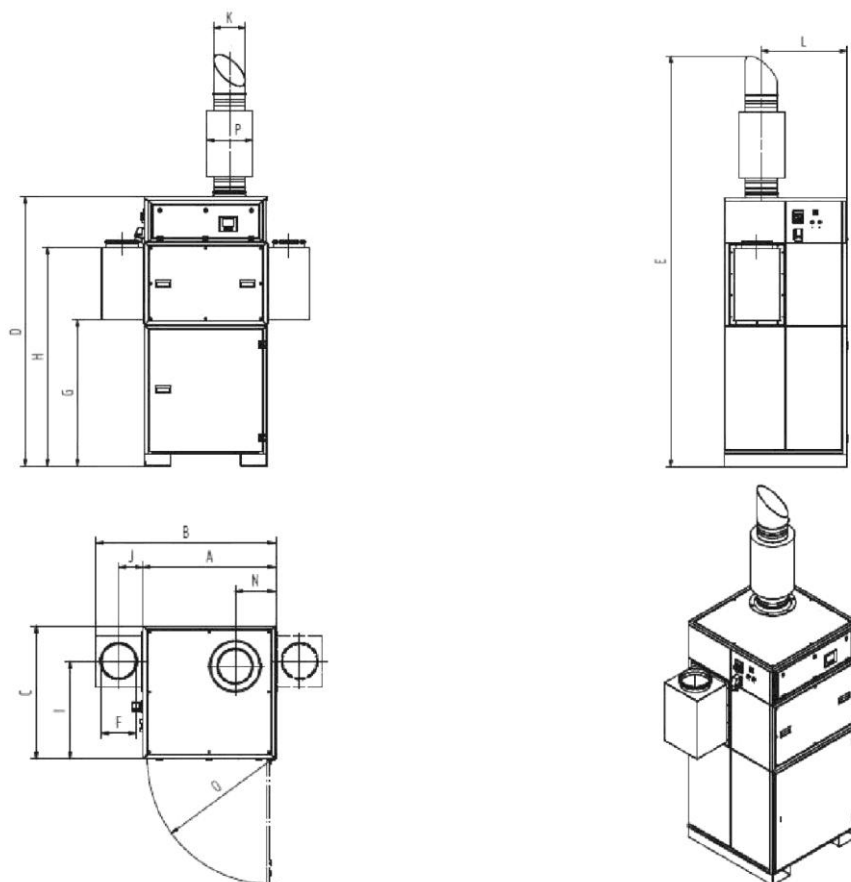


Рис. 58: Габаритный чертеж 3520, 3710, 3715, 3720, 322014

Символ	Размер мм [дюйм]	Символ	Размер мм [дюйм]
A	962 [37,9]	I	706 [27,8]
B	1302 [51,3]	J	175 [6,9]
C	962 [37,9]	K	250 [9,8]
D	2110 [83,1]	L	669 [26,3]
E	3230 [127,2]	N	293 [11,5]
F	250 [9,8]	O	896 [35,3]
G	1146 [45,1]	P	355 [14,0]
H	1716 [67,6]		

Табл. 58: Габаритный чертеж 3520, 3710, 3715, 3720, 322014

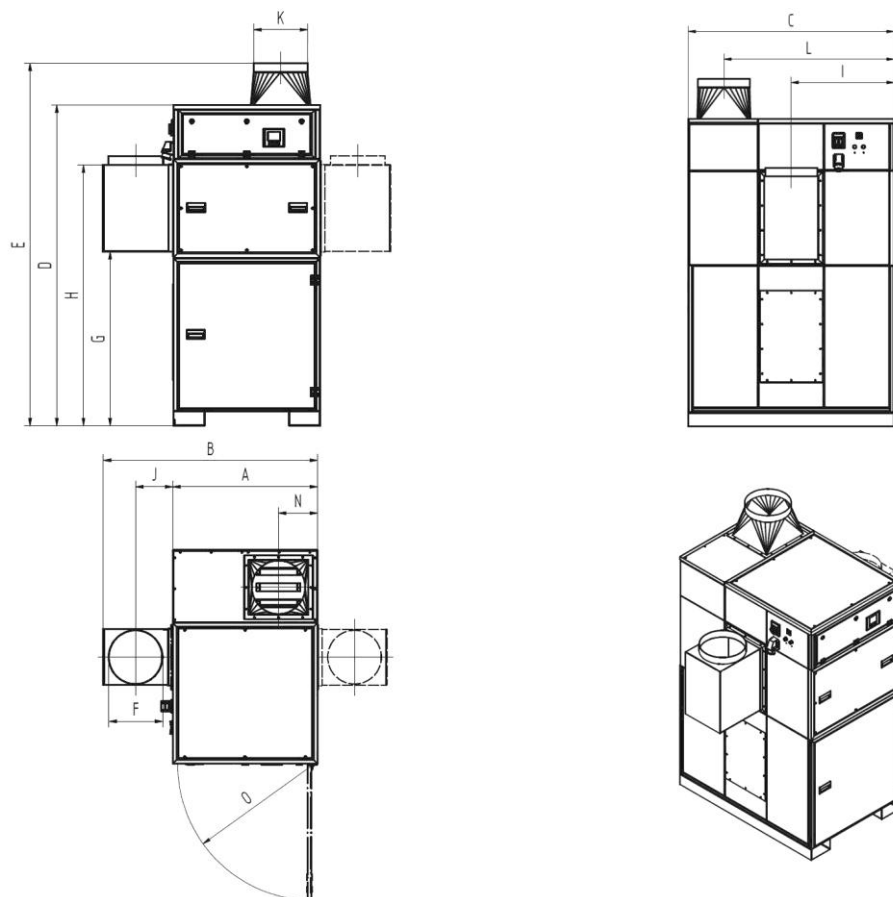


Рис. 59: Габаритный чертеж 3530

Символ	Размер мм [дюйм]	Символ	Размер мм [дюйм]
A	962 [37,9]	H	1716 [67,6]
B	1402 [55,2]	I	706 [27,8]
C	1413 [55,6]	J	225 [8,9]
D	2110 [83,1]	K	355 [14,0]
E	2410 [94,9]	L	1170 [46,1]
F	355 [14,0]	N	260 [10,2]
G	1146 [45,1]	O	896 [35,3]

Табл. 59: Таблица размеров 3530

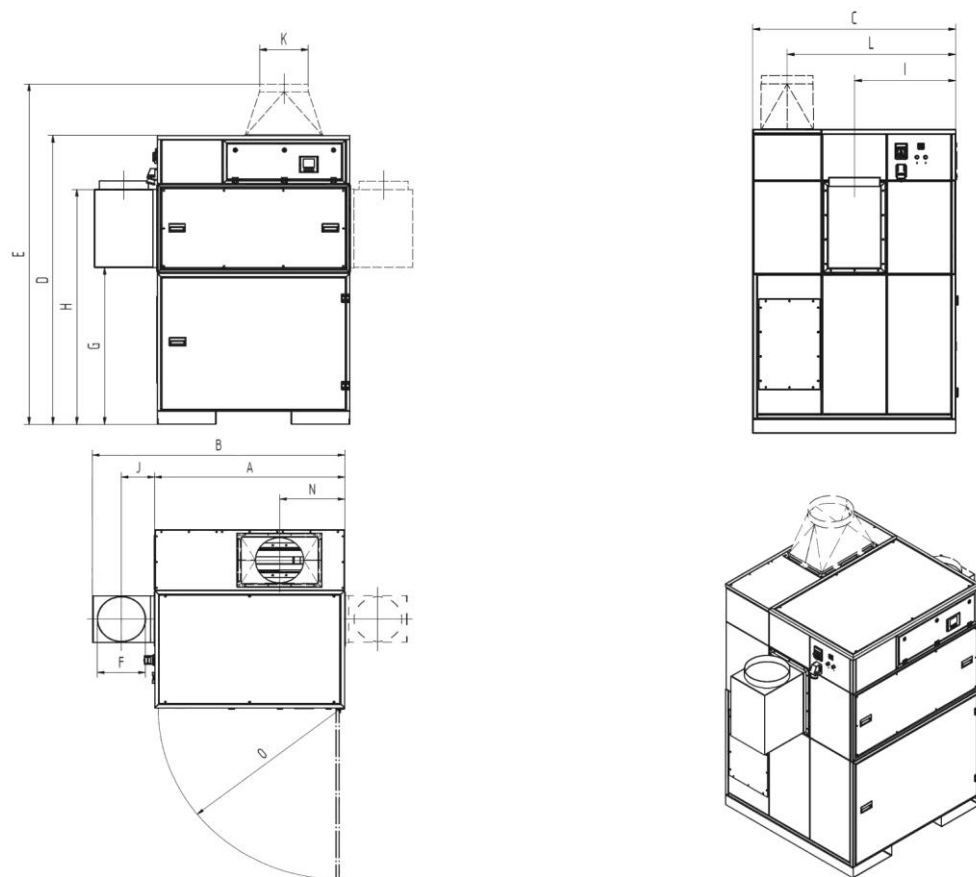


Рис. 60 Габаритный чертеж 3540, 3730, 323015, 323016

Символ	Размер мм [дюйм]	Символ	Размер мм [дюйм]
A	1413 [55,6]	H	1716 [67,6]
B	1853 [73,0]	I	706 [27,8]
C	1413 [55,6]	J	225 [8,9]
D	2110 [83,1]	K	355 [14,0]
E	2510 [98,8]	L	1175 [46,3]
F	355 [14,0]	N	484 [19,1]
G	1146 [45,1]	O	1347 [53,0]

Табл. 60: Габаритный чертеж 3540, 3730, 323015, 323016

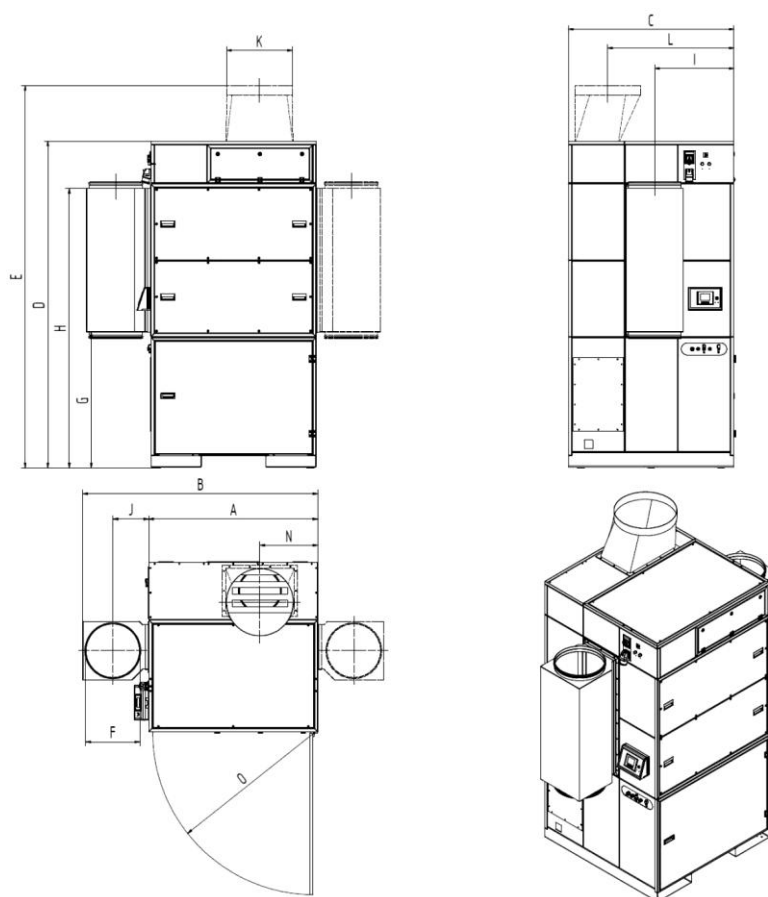


Рис. 61: Габаритный чертеж 3575

Символ	Размер мм [дюйм]	Символ	Размер мм [дюйм]
A	1413 [53,0]	H	2383 [93,8]
B	1965 [77,4]	I	676 [26,6]
C	1413 [55,6]	J	300 [11,8]
D	2784 [109,6]	K	560 [22,0]
E	3260 [128,3]	L	1080 [42,5]
F	450 [17,7]	N	484 [19,1]
G	1159 [45,6]	O	1347 [53,0]

Табл. 61: Таблица размеров 3575

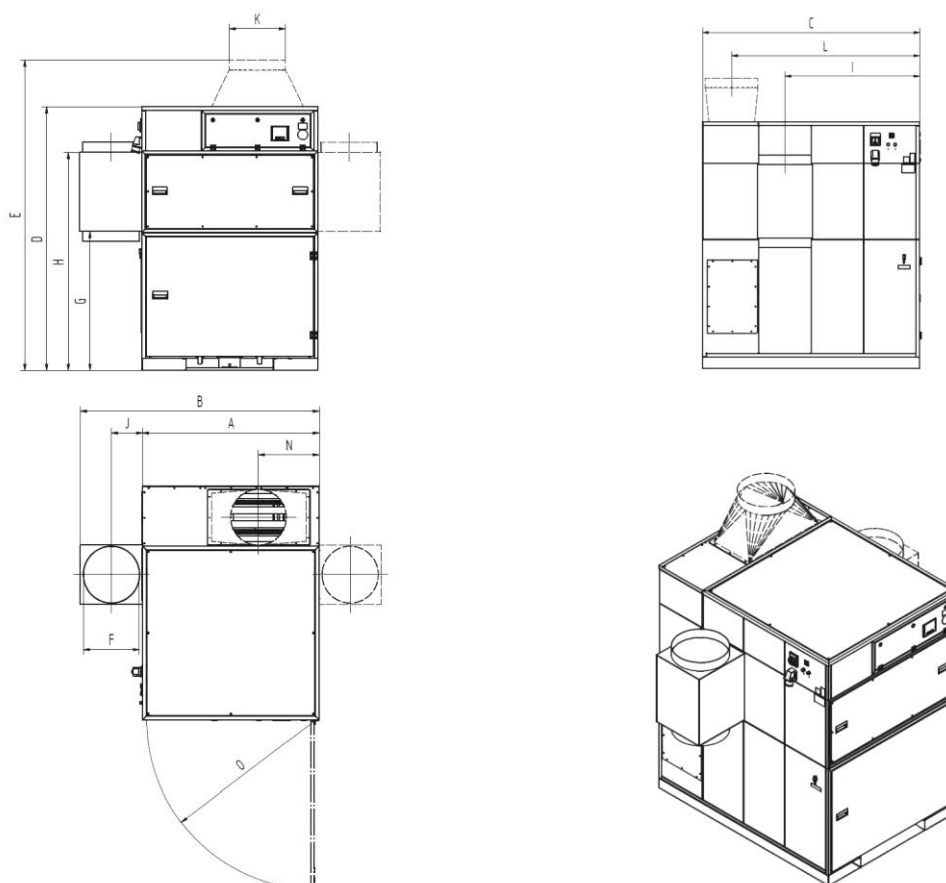


Рис. 62: Габаритный чертеж 3740, 324018, 324019

Символ	Размер мм [дюйм]	Символ	Размер мм [дюйм]
A	1413 [55,6]	H	1776 [69,9]
B	1877 [73,9]	I	1157 [45,6]
C	1864 [73,4]	J	235 [9,3]
D	2110 [83,1]	K	355 [14,0]
E	2510 [98,8]	L	1616 [63,6]
F	355 [14,0]	N	484 [19,1]
G	1146 [45,1]	O	1347 [53,0]

Табл. 62: Таблица размеров 3740, 324018, 324019

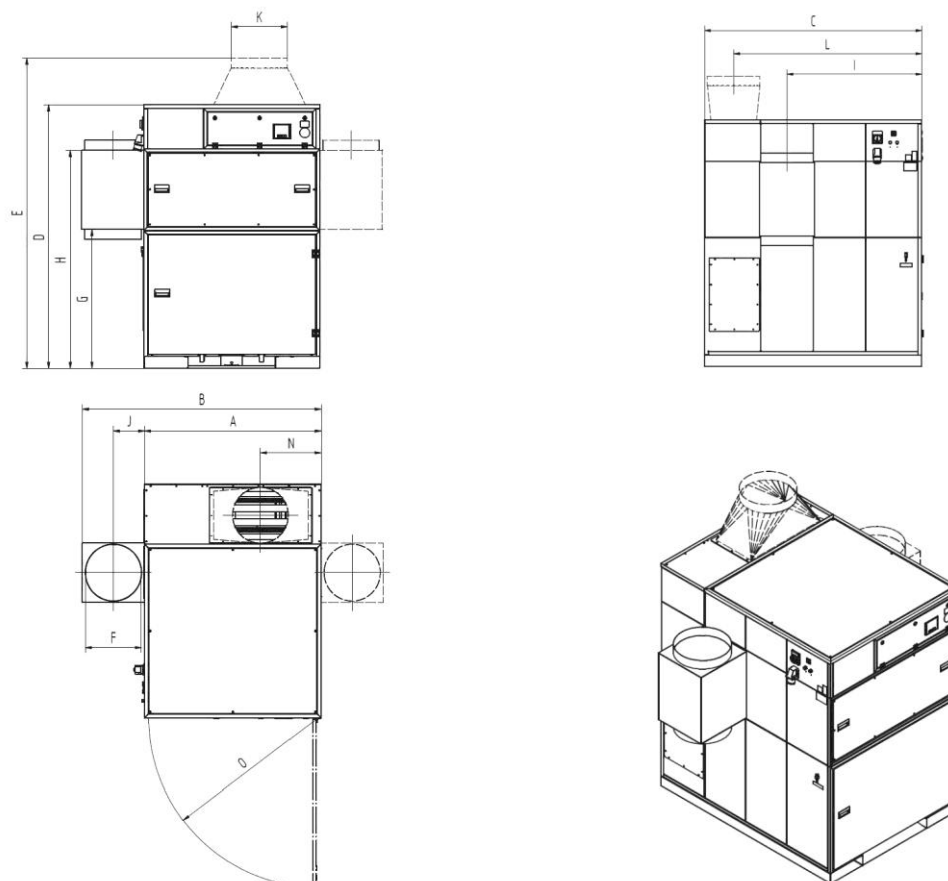


Рис. 63: Габаритный чертеж 3550, 3565, 3750, 325019

Символ	Размер мм [дюйм]	Символ	Размер мм [дюйм]
A	1413 [55,6]	H	1776 [69,9]
B	1913 [75,3]	I	1157 [45,6]
C	1864 [73,4]	J	235 [9,3]
D	2110 [83,1]	K	450 [17,7]
E	2510 [98,8]	L	1616 [63,6]
F	450 [17,7]	N	484 [19,1]
G	1146 [45,1]	O	1347 [53,0]

Табл. 63: Габаритный чертеж 3550, 3565, 3750, 325019

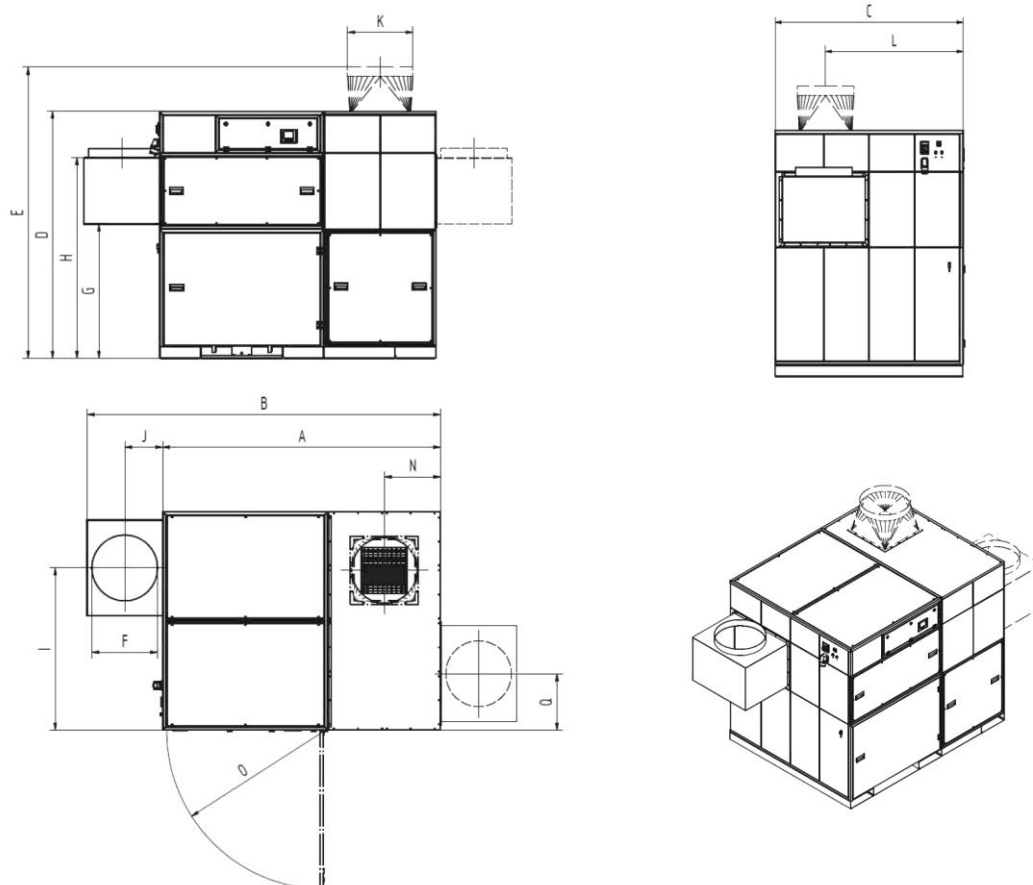


Рис. 64: Габаритный чертеж 3250110, 3250112, 3265111, 3265112

Символ	Размер мм [дюйм]	Символ	Размер мм [дюйм]
A	2378 [93,6]	H	1720 [67,7]
B	2878 [113,3]	I	1157,5 [45,6]
C	1864 [73,4]	J	265 [10,4]
D	2110 [83,1]	K	450 [17,7]
E	2510 [98,8]	L	1364 [53,7]
F	450 [17,7]	N	481 [18,9]
G	1150 [45,3]	O	1347 [53,0]

Табл. 64: Габаритный чертеж 3250110, 3250112, 3265111, 3265112

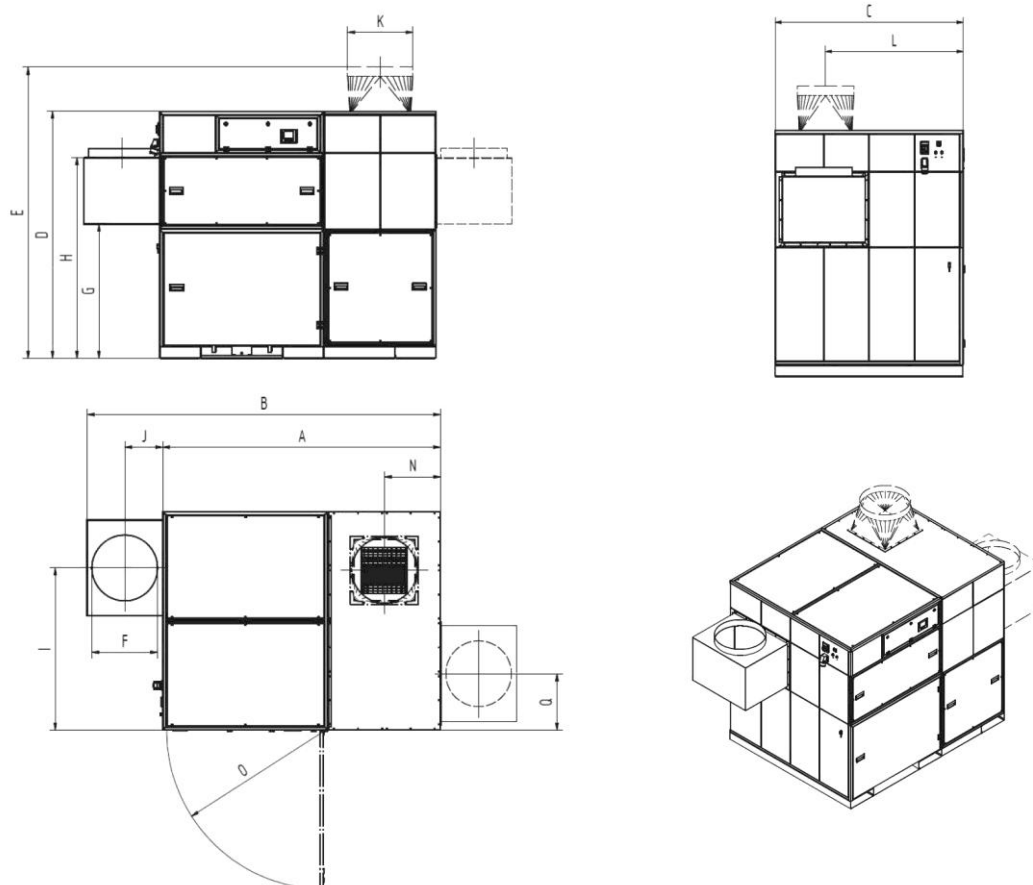


Рис. 65: Габаритный чертеж 3585

Символ	Размер мм [дюйм]	Символ	Размер мм [дюйм]
A	2378 [93,6]	H	1716 [67,6]
B	3028 [119,2]	I	1382 [54,4]
C	1864 [73,4]	J	325 [12,8]
D	2110 [83,1]	K	560 [22,0]
E	2510 [98,8]	L	1364 [53,7]
F	560 [22,0]	N	481 [18,9]
G	1146 [45,1]	O	1347 [53,0]

Табл. 65: Таблица размеров 3585

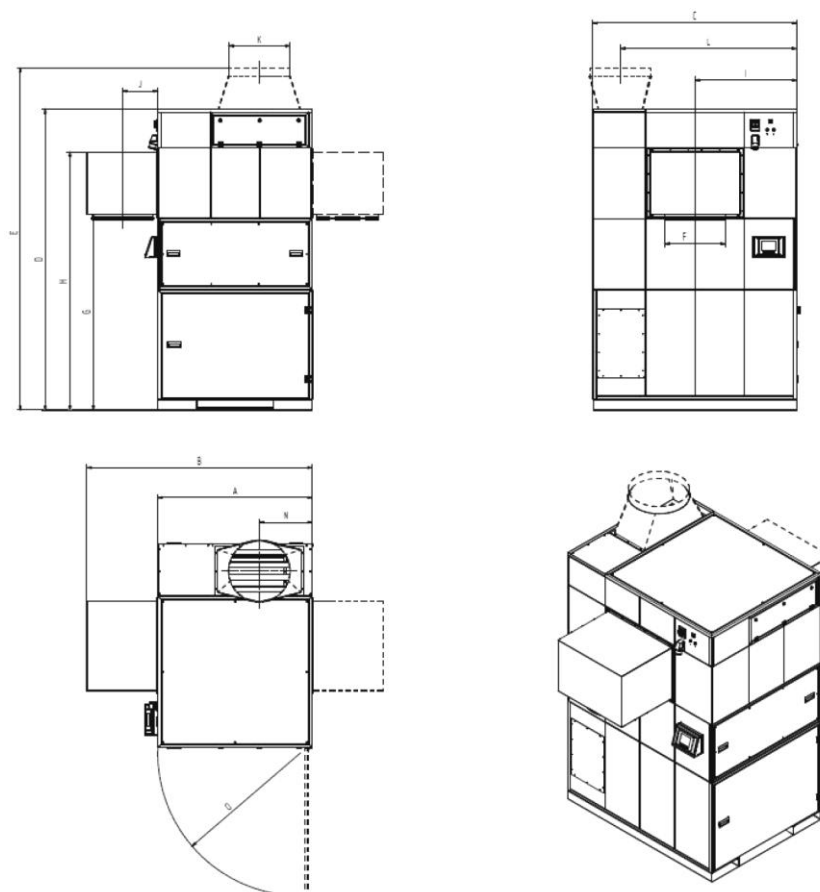


Рис. 66: Габаритный чертеж 326528

Символ	Размер мм [дюйм]	Символ	Размер мм [дюйм]
A	1413 [55,6]	H	2367 [93,2]
B	1963 [77,3]	I	1932 [76,1]
C	1864 [73,4]	J	325 [12,8]
D	2762 [108,7]	K	450 [17,7]
E	3135 [123,4]	L	1616 [63,6]
F	450 [17,7]	N	484 [19,1]
G	1794 [70,6]	O	1347 [53,0]

Табл. 66: Таблица размеров 326528

9.15 Запасные части и принадлежности

Пор. №	Наименование	Указание	№ арт.
1	Ведро для утилизации (4 шт)	3520, 3530, 3540, 3575, 3710, 3715, 3720, 3730, 322014, 323015, 324018	1190335
2	Пакет для утилизации (10 шт)	3550, 3565, 3585, 3740, 3750, 323016, 324019, 325019, 326528, 3250110, 3250112, 3265111, 3265112	1190139
3	Картридж консистентной смазки	Только при наличии смазочного ниппеля	1610086
4	ePTFE фильтрующий патрон 10 м ² с уплотнительным кольцом	Все изделия, кроме 3575, 326528	1090440
5	ePTFE фильтрующий патрон 20 м ² с уплотнительным кольцом	3575, 326528	1090447
6	Защитный фильтр пылесборника	3550, 3565, 3585, 3740, 3750, 323016, 324019, 325019, 326528, 3250110, 3250112, 3265111, 3265112	1090553
7	Фильтровальный мат регулирование мощности вытяжки (5 шт)	Имеется только в случае регулирования мощности	1560025

Табл. 67: Запасные части и принадлежности

Deutschland (HQ)**KEMPER GmbH**

Von-Siemens-Str. 20
D-48691 Vreden
Tel. +49 2564 68-0
Fax +49 2564 68-120
mail@kemper.eu
www.kemper.eu

United Kingdom**KEMPER (U.K.) Ltd.**

Venture Court
2 Debdale Road
Wellingborough
Northamptonshire NN8 5AA
Tel. +44 1327 872 909
Fax +44 1327 872 181
mail@kemper.co.uk
www.kemper.co.uk

France**KEMPER sàrl**

7 Avenue de l'Europe
F-67300 Schiltigheim
Si vous appelez de France
Tél. +33 800 91 18 32
Fax +33 800 91 90 89
De Belgique ou de l'étranger
Tél. +492564 68-135
Fax +492564 68-40135
mail@kemper.fr
www.kemper.fr

China**KEMPER China**

Floor 2, Building 6
No. 500 Huapu Road
Shanghai 201799
P.R. of China
Tel. +86 (21) 5924-0978
Fax +86 1852-1069-401
info@kemper-china.com.cn
www.kemper.cn.com

Ceská Republika**KEMPER spol. s r.o.**

Pyšelská 393
CZ-257 21 Porčí nad Sázavou
Tel. +420 317 798-000
Fax +420 317 798-888
mail@kemper.cz
www.kemper.cz

United States**KEMPER Fume****Extraction Systems LLC**

31465 Stephenson Hwy
Madison Heights
MI, 48071 USA
ph+1 (312) 815 5656
info@kemper-na.com
kemper-na.com

Canada**KEMPER Fume****Extraction Systems**

1-2, 1249 Seagrave Road
Woodstock, ON, N4T 0A8,
Canada
ph+1 (312) 815 5656
info@kemper-na.com
kemper-na.com

Nederland**KEMPER B.V.**

Demmersweg 92
Begane grond
7556 BN Hengelo
Tel. +492564 68-137
Fax +492564 68-120
mail@kemper.eu
www.kemper.eu

España**KEMPER IBÉRICA, S.L.**

Avda Diagonal, 421 3º
E-08008 Barcelona
Tel. +34 902 109-454
Fax +34 902 109-456
mail@kemper.es
www.kemper.es

India**KEMPER India**

55, Ground Floor, MP Mall
MP Block, Pitam Pura
New Delhi -110034
Tel. +91.11.42651472
mail@kemper-india.com
www.kemper-india.com

Polska**Kemper Sp. z o.o.**

ul. Grzybowska 87
00-844 Warszawa
Tel. +48 22 5310 681
Faks +48 22 5310 682
info@kemper.pl
www.kemper.pl

